

Írték: 60

Magyarországi Népi Szolgálati Használatra! 33/

Ny. sz.: 10283



7,62 mm-es KORSZERŰSÍTETT
KALASNYIKOV (AKM—63) GÉPPISZTOLY LEÍRÁSA
ÉS KEZELÉSI UTASÍTÁSA

A HONVEDELMI MINISZTERIUM KIADÁSA

1964

JÓVÁHAGYOM:

SZOLGÁLATI HASZNÁLATRAI

Budapest, 1964. é. 20.

GRÉNYI IMRE mtk. dísz. s. k.

MN. Fe. F. ált. h.

Nvt. sz.:

10283



7,62 mm-es KORSZERÜSÍTETT

KALASNYIKOV (AKM—63) GÉPPISTOLY LEÍRÁSA

ÉS KEZELÉSI UTASÍTÁSA

A HONVÉDELMI MINISZTERIUM KIADÁSA

1964

A könyv eredeti címe és kiadási éve:

НАСТАВЛЕНИЕ

ПО СТРЕЛКОВОМУ ДЕЛУ 7,62-ММ МОДЕРНИЗИРОВАН-
НОЙ АВТОМАТ Калашникова (АКМ).

1960 г.

ÁLTALANOS TUDNIVALÓK

I. Fejezet

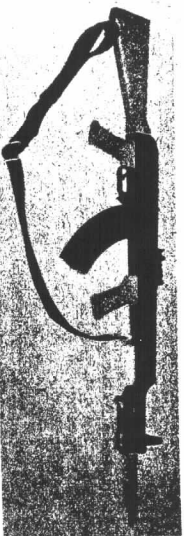
A géppisztoly rendeltetése és harcászati jellemzése

1. A 7,62 mm-es korszerűsített Kalasnyikov géppisztoly (1. ábra) egyéni löfegyver, mely az ellenség élőerejének leküzdésére szolgál. Az ellenség közelharcban való leküzdésére a géppisztolyra szunonyt lehet felhelyezni.

2. A géppisztollyal való lövéshez 1943 miniküi, acélmagvas (normál), fémjelző és pancéltörő-gyújtó lövedékek töltényt használnak.

A géppisztoly egyes és sorozatlövés leadására alkalmas. A sorozatlövés a géppisztoly fő tüzelési módja: rövid sorozat (maximum öt lövés), hosszú sorozat (maximum 10 lövés) és folyamatos tüzés. A lövésnél a töltények adagolása a harminc töltény befogására alkalmas íves tárból történik. A géppisztollyal végzett leghatásosabb tüzés 400 m-en belül. Tárnyak távolléaga 1000 m, a pártázott lövés távolléaga mell-alakra 350 m. A géppisztolyokkal földi célokra leadott összpontosított tűz max. 800 m-ig, repülőgépre és ejtőernyősökre pedig maximum 500 m-ig eredményes.

Az utasítást a tájpraanomszokok az oktatáshoz szükesség szerintében, a szakasz-, századpraanomszokok és a kiképzést ellátó tisztek (zászlóalj-, ezredtörzsek) teljes terjedelmében ismerjék.



1. ábra: Korszerűsített Kalasnyikov (AKM—53) géppisztoly

A géppisztoly elméleti tűzgyorsasága kb. 600 lövés per-
centenként.

A géppisztoly gyakorlati tűzgyorsasága: sorozatlövésrel
maximum 100 lövés percentenként, egyes lövéssel maximum
40 lövés percentenként.

A géppisztoly súlya szurony nélkül, töltött acél tárral
(fa tusával) — 4 kg (müanyag tusával 3,75 kg).

A szurony súlya a szurony-hüvellyel együtt 450 g.

A géppisztoly rövid szerkezeti és működési leírása

3. A géppisztoly a következő fő alkatrészekből és szer-
kezetekből áll (2. ábra):

— a cső a tokkal, az irányzó szerkezettel, valamint a
tusával és a hátsó markolattal,

— a tokledelel,
— zárkeretet a gázdugattyú rúddal.



2. ábra: A géppisztoly fő alkatrészei és szerkezetei:

1 — cső a tokkal, az irányzó szerkezettel, hátsó markolattal és a tusá-
val; 2 — tokledelel; 3 — szurony; 4 — helyretelő szerkezet; 5 — zár-
keret a gázdugattyúval; 6 — gázdugattyú vezető; 7 — zár; 8 —
tízstívevezető; 9 — alsó ágy a mellő markolattal; 10 — tár; 11 — tar-
tozótok a tartozékokkal

— a zár.

— a helyretelő szerkezet,

— a gázdugattyú vezető,

— elstítőszerkezet,

— alsóágy a mellő markolattal,

— a tár.

— a szurony.

A géppisztoly kiegészítő tartozékai: a tartozékok, tisz-
tívevezető, tisztítószerkelet, hordozó és táskák.

4. A géppisztoly automatikus működése az állóság gáz-
átömölő furatán kiáramló löporogárok gázdugattyúra kifejtett
hatásán alapszik.

A lövéskor a lövedék után áramló löporogás a csőben levő
gázátömölő furaton keresztül a gázhergelybe áramlik, nyomást
gyakorol a gázdugattyú mellő falára és hátrahúzza a gázdu-
gattyút a zárkerettel és a zárral együtt hátsó szélő hely-
zetbe. A zár hátrahúzásakor kinyitja a csőfuratot, kibúzza
a hüvelyt a töltényből és kiveti azt. A zárkeret össze-
nyomja a helyretelő rugót és felhúzza a kakasát.

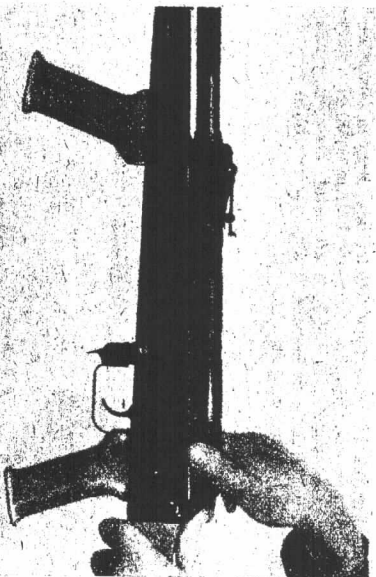
A zárkeret a zárral mellő helyzetbe a helyretelő szer-
kezet hatására tér vissza, ekkor a zár továbbhúzza a tárbeli a-
goron következő töltényt a töltényűbe és elreteszeli a kö-
furatot, a zárkeret kialakítja a kioldóemelőt a kakas kioldó-
nyugaszja alól.

A csőfurat elreteszése a zár jobbra fordulásával és a
zár reteszelő szemölcsének a tok reteszfélezékbe való betek-
vésével történik.

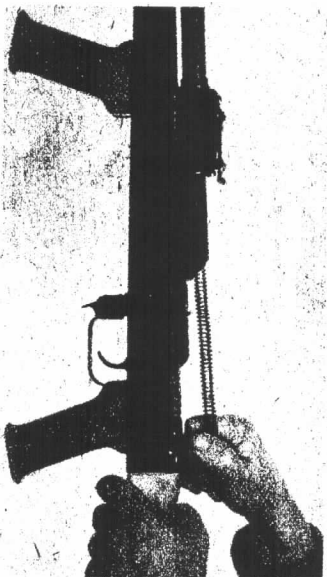
Ha a tűzváltó sorozatlövésre van állítva, akkor lövés
mindaddig folytatódik, amíg az elstítőtöltényt meghúzza
tárral és a tárban töltény van.

Ha a tűzváltó egyes lövére van állítva, akkor az elstítő-
billentyű meghúzásakor csak egy lövés megy végbe: a kö-
vetkező lövés leadása céljából el kell engedni az elstítőtöl-
lentyűt és ismét meg kell húzni.

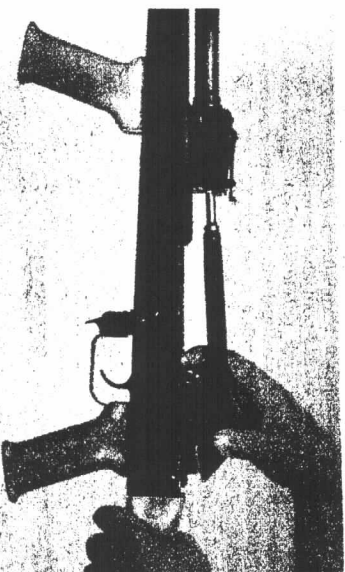
c) Vegyük le a tisztítóvesszót a géppisztolyról. A tisztítóvessző végét húzzuk el a csőből úgy, hogy feje kijöjjön a célgömbbilincs pereme alól (4. ábra) és felfelé húzzuk ki a tisztítóvesszőt. A tisztítóvessző kivételkor a padlátverő használata megengedhető.



5. ábra: A tokfedél levetéle



6. ábra: A helyretöltőszervezet kiütétele



7. ábra: A zárral szerelt zárkeret kiütétele

d) Vegyük le a tokfedélet. Bal kézzel fogjuk meg a tusanyakat, kezünk hüvelykujjával nyomjuk meg a helyretöltő rugó vezető sarok nyulványát, jobb kezünkkel felfelé emelve vegyük le a tokfedél hátsó részét (5. ábra).

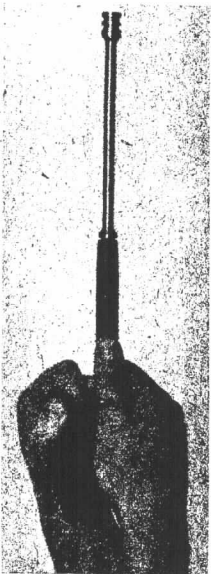
e) Vegyük ki a helyretöltő szerkezetet. A géppisztolyt bal kézzel a tusanyakkal megtartva, jobb kézzel nyomjuk előre a helyretöltő rugó vezetőt addig, míg saroka ki nem jön a tok hosszanti hornyából; emeljük fel a helyretöltő rugó vezető hátsó végét (6. ábra) és húzzuk ki a zárkeret furatából a helyretöltő szerkezetet.

f) Vegyük ki a zárkeretet a zárral együtt a tokból. Továbbra is a géppisztolyt bal kézzel tartva, jobb kézzel húzzuk hátra a zárkeretet a zárral ütőközig, emeljük meg (7. ábra) és vegyük ki a tokból.

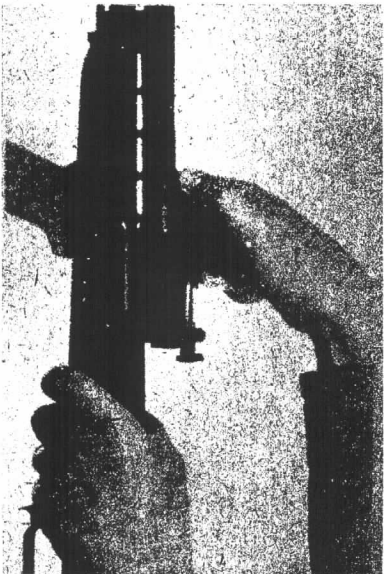
g) Vegyük ki a zárat a zárkeretből. Fogjuk meg bal kézzel a zárkeretet a zárral úgy, hogy a zár felénk, a gázdagálytűrőd pedig felfelé álljon (8. ábra); jobb kézzel húzzuk hátra a zárat, fordítsuk el úgy, hogy a zár vezetőszemölcs a zárkeret vezetőhornyából kimenten és előrenhúzza vegyük ki a zárat. h) Vegyük le a gázdagálytűrű vezetőt. A géppisztolyt bal kézzel tartva, jobb kézzel a tartozékokot téglalap alakú nyílássalval (korábbi gyártási tartozékokon ez a kivágás nincs meg és egyestve van a padlátverő a csavarhúzóval. Ebben

az esetben a csavarhúzózt fektessük rá a reteszre úgy, hogy egyik vége a retesz forgás-pontjához, a másik a retesz karjához fekéldjön és fordítsuk felfelé a reteszt függőleges helyzetbe), illesszük fel a gázdugattyú vezető reteszkarjára, fordítsuk felfelé a reteszt, amíg a jelapolt felüllete függőleges helyzetbe kerül (9. ábra), majd vegyük le a gázdugattyú vezetőt a gázhengertől.

7. A géppisztoly összeszerelésének sorrendje részleges szétszerelés után:



8. ábra: A zár kitöltése a zárkeretből

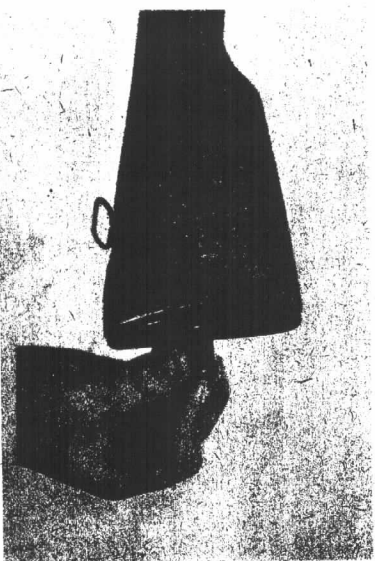


9. ábra: A gázdugattyú vezető részének elfordítása a tartozékok segítségével

a) Helyezzük fel a gázdugattyú vezetőt. A géppisztolyt bal kézzel tartva, jobb kézzel illesszük fel a gázdugattyú vezető mellő végét a gázhengerre és a gázdugattyú vezető hátsó végét szorítsuk a csőhöz; a tartozékok segítségével fordítsuk el magunk felé a reteszkart addig, amíg rögzítés felüllete az irányzékalapon lévő horonyba be nem illeszkedik.

b) A zár behelyezése a zárkeretbe. Fogjuk meg bal kézzel a zárkeretet, jobb kézzel pedig a zárat, hangeres részével illesszük be a zárkeret furatába; fordítsuk el a zárat úgy, hogy vezetészemőljése a zárkeret vezetőhoronyába illeszkedjen be és toljuk előre a zárat.

c) Helyezzük a tokba a zárkeretet a zárral. Fogjuk a zárkeretet jobb kezünkbe úgy, hogy a zárat hüvelykujjunkkal mellső helyzetben tartssuk. Bal kézzel fogva a tusanyrakat, jobb kézzel vezessük be a gázdugattyút az irányzékalap üregébe és a zárkeretet toljuk előre annyira, hogy a zárkeret hornyai egybeessenek a tok vezetőfelületével, kis erővel nyomjuk a zárkeretet a tokhoz, majd nyomjuk előre.



10. ábra: A tartozékok behelyezése a tusárfüregbe

d) A helyretoló szerkezet beszerelése. Jobb kézzel helyezük be a helyretoló szerkezetet a zárkeret furatába, a helyretoló rugó vezető rögzítő sarkát nyomjuk előre, illesztjük be a tok hosszanti hornyába és engedjük hátra.

e) A tökfedelé felszerelése. A tökfedelet mellő végével illesztjük az irányvezérlő felkötves hornyóba; jobb kezünk tenyérével nyomjuk a tökfedelé hátsó végét lefelé és előre úgy, hogy a helyretoló rugó vezető sarkra a tökfedelé nyílásába illeszkedjen be.

f) Engedjük le a kakast a bilentyű kakaakasztójáról és biztosítsuk a géppisztolyt. E célból húzzuk meg az elülső bilentyűt és uttközéig emeljük fel a tűzállókart (biztosítsuk a géppisztolyt).

g) Helyezzük vissza a tisztítóvesztőt.

h) Tegyük be a tartozékokat a tártáskába, fűtsa esetén a túsaurvegbe. A tartozékokat helyezük be a tartozékokba, helyezük be a tartozékokat fennkelvel előre a túsaurvegbe (10. ábra) és süllyesszük be úgy, hogy a túsaurveget a fedél lezárja.

i) Kapcsoljuk fel a tárat a géppisztolyra. A géppisztolyt bal kézzel a túsanyaknál vagy a mellő markolatnál fogva jobb kezünkkel a tok vájátába helyezük be a tár kampóját (11. ábra) és a tárat fordítsuk magunk fölé úgy, hogy a tárrögzítő retesz a tár támasza mögé ugorjon.



11. ábra: A tár behelyezése

8. A géppisztoly teljes szétszerelésének rendje:
a) Végezzük el a 6. pont alapján a részleges szétszerelést.

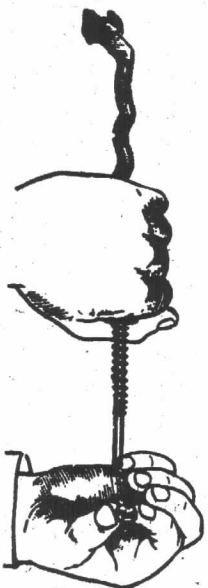
b) Szereljük szét a tárat. Fogjuk meg bal kézzel a tárat fennkelével felfelé, szélesebb részével előre, jobb kezben fogott csavarhúzóval vagy padlóterörrel süllyesszük be a rögzítőlemez nyílványát a tár fennékén levő furatba, bal kezünk hüvelykujjával mozdítsuk kissé előre a tártfenéket (12. ábra), jobb kézzel vegyük le a tártfenéket a tártestről, meg-



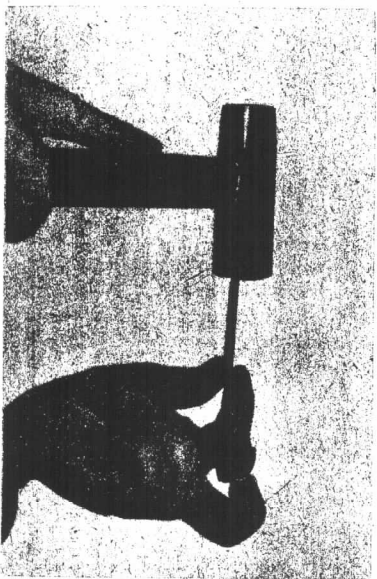
12. ábra: A tártfenék levetéle

tartva ekközben a rögzítőlemez bal kezünk hüvelykujjával fokozatosan engedjük fel az adogatórugót és vegyük ki azt a rögzítőlemezrel, valamint az adogató lemezzel együtt a tártésből. Vegyük le az adogatólemezt a rugóról.

c) Szereljük szét a helyretoló szerkezetet. Fogjuk bal kezünkbe a helyretoló szerkezetet, állítsuk a helyretoló rugó vezetőt függőlegesen sarkával lefelé az asztalra vagy valamilyen kemény tárgyra, lefelé nyomjuk össze a helyretoló rugót, jobb kézzel a helyretoló rugó vezető karika végét hajlítsuk szét és vegyük le a helyretoló rugó támasztót (13. ábra); vegyük le a helyretoló rugó a vezetőről; vegyük le a helyretoló rugó vezető karikát a helyretoló rugó vezetőről.



13. ábra: A helyretöltő rugó támasztó lenyélése

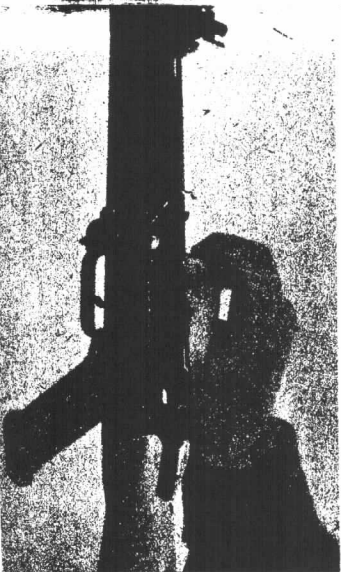


14. ábra: Az ütőszeg cap kitűzése

d) Szereljük szét a zárat. Padláteróval üssük ki az ütőszegcsapot és (14. ábra) vegyük ki az ütőszeget a zár türeléből. Tojünk ki a padláteróval a hüvelyvondóhengelyt és a zárból vegyük ki a hüvelyvontót a rugóval együtt.

e) Szereljük szét az elstítószerkezetet (a szétszerelés tiszt vagy fegyvernemester vezetése mellett történjék):

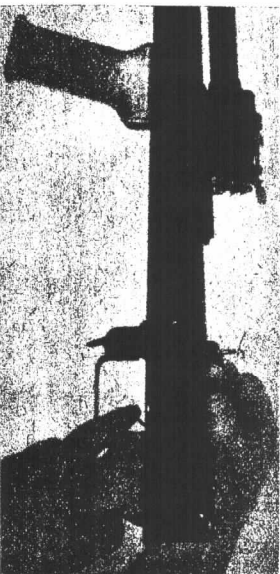
— szereljük ki az egyes lövest biztosító elstítómelőt, a kakas késleltetőt és az elstítóbilleget; a géppisztolyt bal kezünkkel megfartva a toknál fogva, jobb kézbe fogott padláteróval emeljük felé az ütőrugó jobboldali végét és uj-



15. ábra: Az ütőrugó jobboldali végének beakasztása a kakasnyugasz mögé

junkkal a kakasnyugasz mögé illessük be (15. ábra); bal kézzel emeljük fel az elstübbilentyű billentyűcséjét, és jobb kézzel felefelé vegyük ki a tokból (16. ábra).

— szereljük ki a kakast: csavarhúzóval nyomást gyakorolva a kioldóemelő rugó hosszú végére, akasszuk ki a kakas tengely gyűrűs hornyából és padlárterővel toljuk balra a kakas tengelyt; a kakast jobb kézzel megtartva, bal kézzel vegyük ki a kakas tengelyt; fordítsuk el a kakast úgy, hogy baloldali csapja a töltényúr felé nezzon és vegyük ki a kakast a tokból (17. ábra); vegyük le az ütőrugót a kakasról;

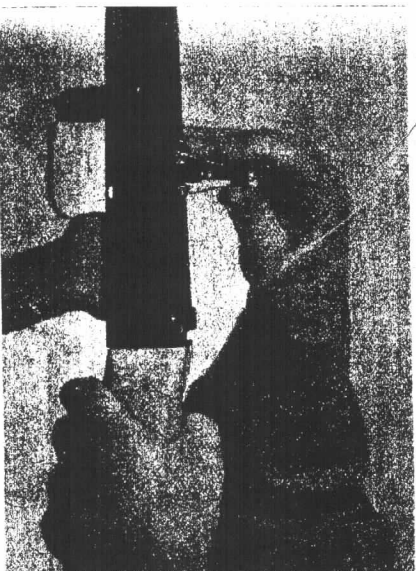


16. ábra: Az elstübbilentyű kiemelése a tokból

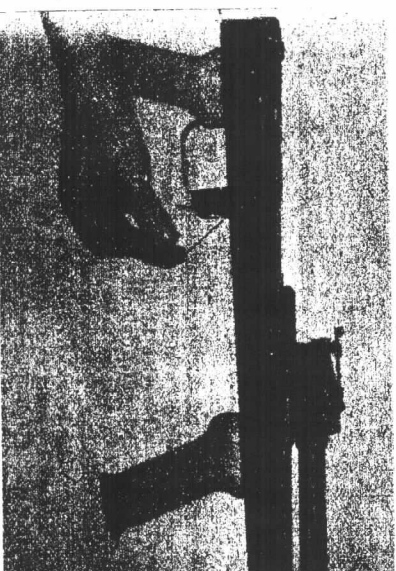
— szereljük ki a kioldóemelőt: padlárterővel nyomjuk balra a kioldóemelő tengelyt és vegyük ki a tokból; vegyük ki a kioldóemelőt a rugóval együtt a társ számára szolgáló nyíláson keresztül (18. ábra); vegyük le a rugót a kioldóemelőről;

— vegyük ki a tűzváltót: fordítsuk el a tűzváltót felefelé függőleges helyzetig, nyomjuk azt jobbra és vegyük ki a tokból.

f) Szereljük le az alsó ágyat a mellő markolatral (az alsó ágyat a mellő markolatral ritkán kell leszerelni: a konzerváló anyag eltávolításakor, ha a gépisztoley vízbe esett stb.). Fogjuk meg a gépisztoleyt bal kézzel az alsó ágynál fogva, jobb kézzel csavarhúzó vagy a tartozékok segítségével fordítsuk el az alsó ágy retesztét félfordulattal előre; mindkét kezünk hüvelykujjával (19. ábra) nyomjuk a rögzítő-



17. ábra: A kakas kivétele a tokból

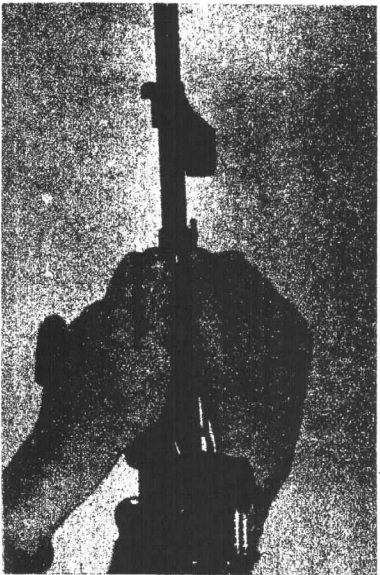


18. ábra: A kioldóemelő kivétele a rugóval együtt a tokból

gyűrűt az alsó ágyról a gázhenger felé; nyomjuk előre az alsó ágyat és vegyük le a csórlót.

9. A géppisztoly teljes szétszerelés utáni összeszerelésének rendje:

a) A mellső markolattal szeretett alsó ágy felszerelése. A géppisztolyt bal kézzel a toknál megtartva, jobb kézzel illesz-



19. ábra: Az alsó ágy rögzítés gyűrt-f. előmozdítása

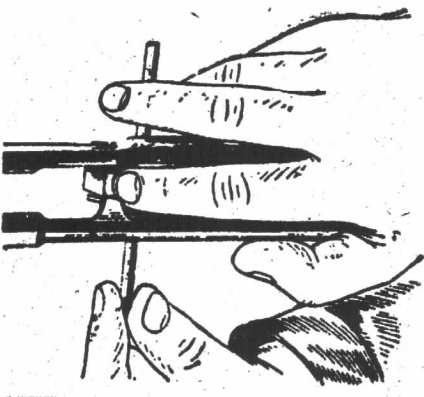
szik alulról a csőhöz az alsó ágyat és mozdítsuk el a tok felé úgy; hogy az alsó ágy nyílványára illeszkedjen be a tok fészkebe; húzzuk rá a rögzítőgyűrűt az alsó ágyra és fordítsuk az alsó ágy reteszt félfordulattal hátrafelé;

— szereljük be a tűzváltót; a géppisztolyt bal kézzel megtartva, jobb kézzel a tűzváltó karját fogva toljuk be a tűzváltót a tok jobboldali falának idomnyílásába úgy, hogy a csapok illeszkedjenek be a tok falában levő furatokba; a tűzváltót állítsuk „∞” sorozatlövésre;

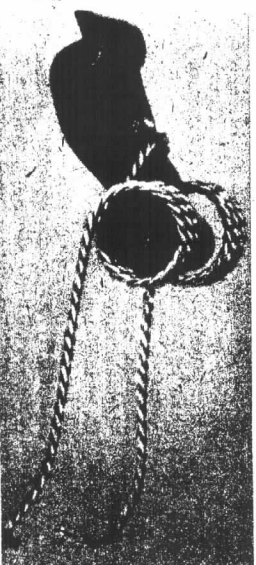
— szereljük be a kioldóemelőt; a rugó rövid végét illeszszük be a kioldóemelő nyílványának furatába és a tár számára szolgáló nyíláson keresztül helyezük be a rugóval szerelt kioldóemelőt a tokba; a kioldóemelő kart illeszszük helyére és jobbról toljuk be a padlávérőt a kioldóemelő ten-

gely számára szolgáló furatokba; a kioldóemelőt a rugóval együtt jobb kézzel megtartva, bal kézzel helyezük be a tengelyt (20. ábra);

— a kakas beszerelése: tegyük fel az ütőrugót a kakas-csapokra, hurrkával a lemmekálás felől (21. ábra) és végét illeszszük a kakasnyugassz mögé; a kakast és a rugó végét



20. ábra: A kioldóemelő tengely behelyezése



21. ábra: Az ütőrugó helyezése a kakason

jobb kezünk ujjainval megtartva helyezzük be a tokba, baloldali csapásával a töltényúr felé; bal kezünk mutatóujjával nyomjuk a kioldóemelő rugó hosszú végét a tokfenékhöz, fordítunk el a kakast és egyeztessük furatát a tokban levő megfellel furattal; baloldali állásszük be a kakas tengelyét és nyomjuk titkózásig jobbra (kattantás hallható a végén); jobb kezünk ujjainval vegyük le az ütőrugó jobboldali végét; a kakasnyugasról és engedjük azt a tok fenekétre;

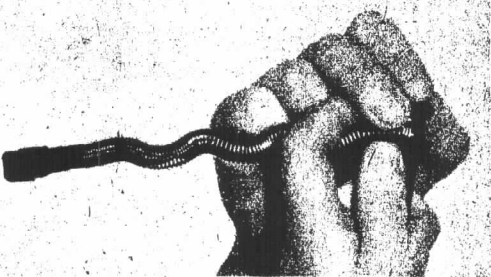
— kapcsoljuk össze az elsőtöltényűvel az egyes lövést biztosító elsőtölemelőt és a kakas késleltetőt: vegyük be a rugót az egyes lövést biztosító elsőtölemelő furatába, az elsőtöltényűvel bal kezünkben szóránál megtartva, jobb kézzel illesztjük rá az egyes lövést biztosító elsőtölemelőt úgy, hogy az elsőtölemelő rugó also vége az elsőtöltényű nyelvédeébe illeszkedjen, anélkül az egyes lövést biztosító elsőtölemelő és az elsőtöltényű jobboldali fala közé helyezzük be a kakas késleltető rugót hosszú végével felfelé és előre; az elsőtölemelőben és a késleltető rugóban levő furatokat, jobb kezünk ujjainval illesztjük össze az elsőtöltényűben, az elsőtölemelőben és a késleltető rugóban levő furatokkal, tegyük abba baloldali felső hegyes végével a csapot (ez a tartozékotokban van fátrolva); a csapra jobbról toljuk fel a kakas késleltetőt és nyomjuk azt titkózásig jobbra; padlátverővel a rugó hosszú végét akasszuk be a késleltető rekesz hornyába; — szereljük fel az elsőtöltényűt: illesztjük az elsőtöltényűt a tokba; padlátverővel emeljük meg az ütőrugó jobboldali végét felfelé és helyezzük azt az elsőtöltényű hatós vállára; bal kézzel illesztük be az elsőtöltényű tengelyt fokozatosan kinúzva jobbra a csapot; a kioldóemelő rugójának hosszú vége ekkor legyen a tengely felett; padlátverővel akasszuk be a kioldóemelő rugó hosszú végét az elsőtöltényű tengely gyűrűs hornyába; jobb kezünk ujjainval vegyük le az ütőrugó bal végét a kakasnyugasról és helyezzük az elsőtöltényű hatós vállára.

A padlátverővel az elsőtölemelőt a kakas és az elsőtöltényű tengelyeknek végre nyomva ellenőrizzük a tengelyeknek a kioldóemelő rugó hosszú végével való rögzítést; a kakast állítsuk a kioldó nyugaszára.

c) Szereljük össze a zárat: Helyezzük a zár nyílásába a hűvelynóvét és a hűvelynóvó rugót; nyomást gyakorolva a hűvelynóvóra illesztjük be a hűvelynóvó tengelyt a furatba úgy, hogy a tengelyen levő hasíték a zár hengeres része felé nézzen. Fogjuk a zárat bal kezünkbe zár vezetőszerővel

felé, hengeres részével pedig magunk felé és helyezzük be a zár furatába az ütőszegget úgy, hogy az ütőszegen levő bemarás az ütőszegcsap furatával szemben legyen; a zár vezetőszerővel felső helyezzük be a zár furatába az ütőszeg csapot és teljesen nyomjuk be.

d) Szereljük össze a helyretelő szerkezetet. A helyretelő vezető sarkát támaszduk az asztalhoz (kemény tárgyhoz); helyezzük fel a rugót a helyretelő rugó vezetőre és nyomjuk össze a rugót annyira, hogy a vezető vége kiálljon belőle; bal kézzel megtartva a rugót, jobb kézzel hajtsuk szét a helyretelő rugó vezető karika végét, azok egyikét fűzzük át a keletkezett hurokon és engedjük fel a rugót a karikába való ütőközéig (22. ábr.) illesztjük be a rugó támasztót a karika végei közé; bal kezünkkel nyomjuk össze a rugót, jobb kezünkkel állítsuk a karikát függőleges helyzetbe, utána pedig simán engedjük fel a rugót a támaszba való titkózásig.



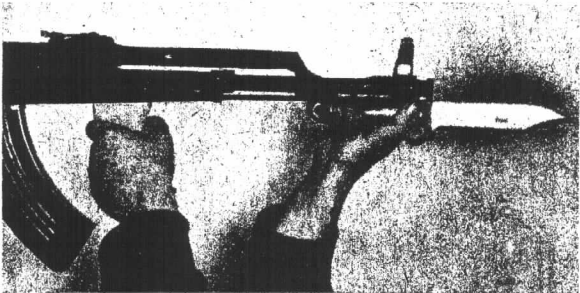
22. ábr.: A helyretelő szerkezet összerendezése.

e) Szereljük össze a tárat. Az adogatólemez behajlított vége alá akasszuk be az adogatólemeztől végének első menetét, helyezzük be a rugót az adogató lemezzel és a rögzítőlemezrel együtt a tártestbe; süllyesztük be a rögzítőlemez a tártestbe és ilyen helyzetben tartva helyezzük fel a tárténeket a testre úgy, hogy a karmatval a tártést behajlított peremre támaszkodják, a rögzítőlemez nyílánya pedig a tenék nyílásába illeszkedjék be (kattanas legyen hallható).

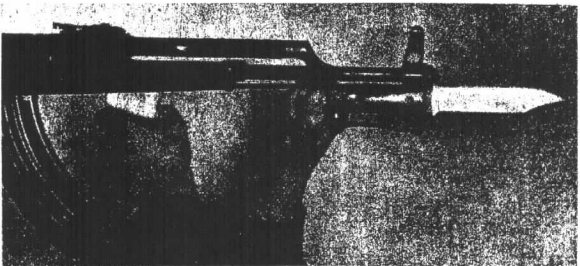
f) A további összeszerelést a 7. pont szerint végesszük.

10. A szurony felillesztése és levétele:

a) A szurony felillesztése. Vegyük ki a szuronyt a hüvelyből; bal kézzel fogjuk meg a géppisztolyt a mellső mar-



23. ábra: A szurony felillesztése



24. ábra: A szurony levétele

kolatnál úgy, hogy a célgomb balra nézzen; jobb kézzel markolatánál megfogva a szuronyt illesszük fel hornyvaival a gázhengertüközőre (23. ábra), gyűrűjével pedig a szorítóhüvelyre.

b) A szurony levétele. Fogjuk meg a géppisztolyt bal kezünkkel és tartzuk függőleges helyzetben; a szurony markolatát jobb kezünk mutató és középső ujjával megtartva hüvelykujjunkkal nyomjuk meg a rögzítógombot (24. ábra) és vegyük le a szuronyt a géppisztolyról; helyezzük be a szuronyt a hüvelybe.

III. Fejezet

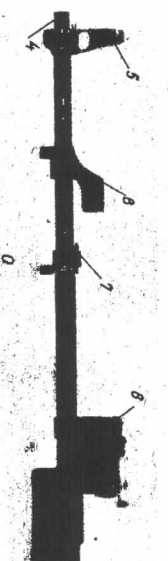
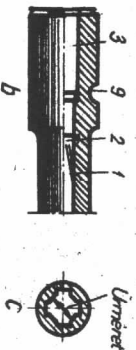
A GÉPPISZTOLY ALKATRÉSZEINEK, SZERKEZETIENEK, TARTOZÉKAINAK ÉS TÖLTÉNYEINEK RENDELLETÉSE, SZERKEZETI KIALAKTÁSA

A géppisztoly alkatrészeinek, szerkezeteinek rendeltetése és szerkezeti kialakítása

11. A cső (25. ábra) a lövedék vezetésére szolgál. A cső furatában húzagolt rész van, mely négy balról jobbra fel-felé csavarodó barzdából áll. A barzdák a lövedéknek forgó mozgást adnak. A barzdák közötti részt orrmozzatoknak nevezük. Két szemben levő orrmozat közötti távolság (káméfé iránnyban) a cső átmérete, az átméret a géppisztolynál 7,62 mm. A cső hátsó vasatagított végében a furat sima és a hüvelynek megfelelő kialakítású, a furat ezen része a töltény elhelyezésére szolgál és ezt töltényűrtnek nevezzük. A töltényűrt és a cső húzagolt része közti átmenet az átmeneti kúp. Kivül a csövön az alábbiak találhatók: a torkolati részen menet, a célgömbbilincs, a gázatómító furat, a gázhengeter, az alsóágy rögzítő gyűrű, az irányzéktalp és a csőfár felületén kívárgás a hüvelyvonó karom számára. A célgömbbilincs, a gázhengeter és az irányzéktalp a csövön csapok segítségével van rögzítve.

A torkolati részen levő (bal) menet vaktölténnyel végzett lövésnél a visszalökéserősítőt felcsavarására szolgál, a menetet sérüléssel szembeni megóvása céljából a csőre szorítóhüvely van felcsavarva.

A célgömbbilincsen az alábbiak találhatók (26. ábra): alsó részen ütköző a tisztítóvessző és a szurony markolat szárnáma, furat a célgömb talp szárnáma, valamint a célgömbvédő és a rögzítő a rugóval. A rögzítő lecsavarodás ellen rögzíti a vaktölténnyel végzett lövéshez a csőre felcsavarv



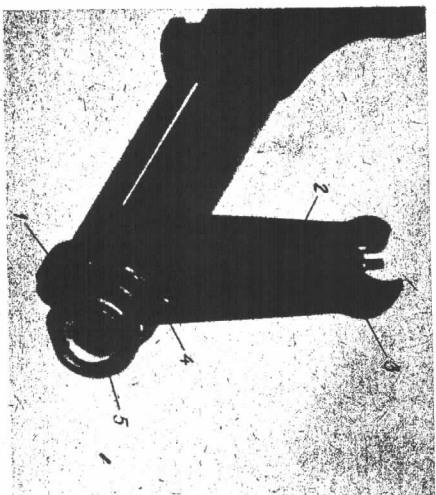
25. ábra. A cső.

- a — a cső oldalnézete; b — a csőfár hosszmetérete; c — cső keresztmetérete;
 1 — húzagolt rész; 2 — átmeneti kúp; 3 — üllényűrt; 4 — menet;
 5 — célgömbbilincs; 6 — gázhengeter; 7 — alsó ágy rögzítő gyűrű; 8 — irányzéktalp; 9 — kimmunkálás a cső rögzítőcsap számára

visszalökés erősítőt, valamint a szorítóhüvelyt, továbbá a tartozékok fedelét elfordulás ellen, a csőfurat tisztításakor. A gázhengeter a cső ferde furatán átírtan lőporgázt irányítja a gázdugattyúhoz. A gázhengeter felső furatában foglalt helyzet a gázdugattyút, amikor első helyzetben van. A gázhengeter megkeresztül a gázatómító furat. A gázhengeter két oldalán furatok vannak a lőporgázok szabadba vezetéséhez. A gázhengeter alsó részén ütköző van a szurony markolatára számára. Az ütköző filicesében helyezhető el a tisztítóvessző. Az alsóágy rögzítő gyűrű az alsóágyrak a géppisztolyhoz való csatlakoztatására szolgál. Ezen található az alsóágy rögzítő gyűrű részén a szíjkegygel, két csap, valamint egy furat a tisztítóvessző számára.

A cső rögzítőcsap segítségével van összekapcsolva a tokkal és attól nem választható szét.

12. A tok (27. ábra) a géppisztoly alkatrészeinek és szerkezeteinek őszartására szolgál. Irányítja a zár és a zárteret mozgását. A tokban van elhelyezve az elütőszekereket. A tok felül fedéllel van lezárva.



26. ábra: Célgömbbillinc:

1 — ütköző a tűzítővessző és a szárvon szárnára; 2 — célgömbtalp a célgömbbel; 3 — célgömbvéde; 4 — rögzítő; 5 — szorítóhüvely

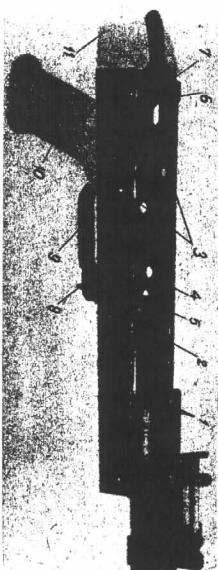
A tokon a követezők találhatók:

— belül — fészkek a zár rekeszelő szemölcssei részére, melyek hátsó falai a zár rekeszelő felületek vezető felületek és vezető lecek a zárkeret és zár mozgásának vezetésére, ki- és bevételére a hirtelen a tár-rögzítő rekesz részére és falak rögzítésére, nyulvány a tár-rögzítő rekesz részére és egy-egy ovális benyomás az oldalfalakon a tár vezetésére.

— hátul felül — hornyok: hosszirányban a helyretelő rugó vezető sarka számára és keresztirányban a tokrfedél számára, furatos nyulvány a tusa felerősítésére,

— az oldalfalakon — 4—4 furat, ezek közül három az állítószerszemet tengelyei számára, a negyedik pedig a tűzváltó csapja számára, a jobb oldalalon — két rögzítő bema-
rás van a tűzváltó ∞ sorozat tűzelére és „1” egyes lö-
vése való állításához,

— alul — nyílás a tár számára és egy kisebb nyílás az elcsúszó bilentyű számára.



27. ábra: A tok:

1 — rekeszfészkek; 2 — kivétel nyulvány; 3 — vezetőfelületek; 4 — vezető lecek; 5 — távartó szegcs; 6 — hosszanti horony; 7 — keresztirányú horony; 8 — távartó; 9 — sítorvas; 10 — hátsó markolat; 11 — tusa

A tokhoz az alábbiak vannak hozzárendelve: a tusa a szíj-kengyel, a markolat, a sítorvas és a távartó rekesz.

13. Az irányzószerszemet a géppisztoly különböző távolságra levő célokra történő irányzására szolgál. Részai: az irányzék és a célgömb.

Az irányzék (28. ábra) áll az irányzékitalpból, az irányzékcsapó rugóból, az irányzékcsapóból, az irányzékfalból és az irányzékfal rugóból.

Az irányzékfalakon két irányzék IV van az irányzékcsapó meghatározott magasságnak biztosítása céljából, fülcesek az irányzékcsapó behelyezésére, furat a rögzítőcsap és a gáz dugattyúvezető rekesz részére, belül fészkek található az irányzékcsapó rugó számára és üreg a zárkeret részére, a hátsó falán félkör alakú kimmunkálás a tokrfedél részére. Az irányzék-talp a csőre van felillesztve és csappal van rögzítve.

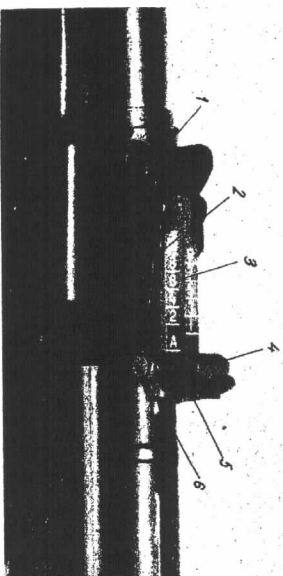
Az irányzékcsapó rugó az irányzékfal fészkeiben van elhelyezve és az irányzékcsapót a beállított helyzetben tartja.

Az irányzékcsapón van a nézőke, ami a célzásra szolgál, valamint fogazatok arra, hogy az irányzékfalról a rugóval szerelt irányzéknyomó a beállított helyzetben tartsa. Az irányzékcsapóra skála van véssé 1—10-ig terjedő osztással és „A” betű jelöléssel. A skála számlégyei a lötválaságot jelző 100 m-ben kifejezve. Az „A” betű az irányzék 300 m-es céltávolságnak megfelelő alapállást jelzi.

Az irányzéktoló az irányzékcsapóra van felillesztve és beállított helyzetében az irányzéknymó tartja. Az irányzéknymón fog található, ami a rugó hatása alatt az irányzéccsapó fogazatába illeszkedik be.

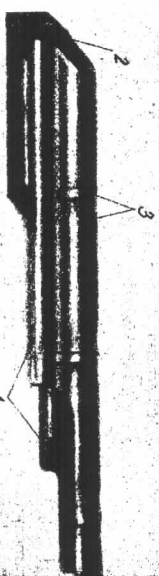
A célgömb a célgömbtalpba van becsavarva, amely a célgömbbílincsen van rögzítve. A célgömbtalpon és a célgömbbílincsen raváttak vannak melyek a célgömb belövés utáni helyzetét határozzák meg.

14. A tokfedél (29. ábra) védi a tokbar elhelyezett alkatrészeket és szerkezeteket a szennyeződéstől. Jobboldalán lepcsőzetes kivágás van rögzítve. A célgömbtalpon és a célgömbbílincsen a felhúzófogantyú mozgásának biztosítására, háttul nyílás található rajta a helyretolórugó vezető rögzítő sarok



28. ábra: Irányzék:

1 — Irányzéktalp; 2 — Irányzék IV; 3 — Irányzéccsapó; 4 — Irányzéktalp; 5 — nézőke; 6 — Irányzéknymó

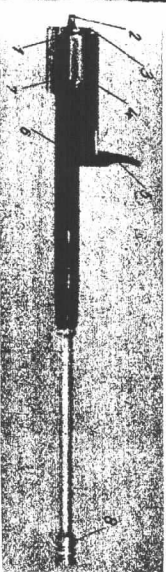


29. ábra: Tokfedél:

1 — lepcsőzetes kivágás; 2 — nyílás; 3 — merevítőborota

kihúléasa céljára. A tokfedél az irányzéktalpon levő felkötőalakú kivágás és a tok keresztirányú homnya segítségével, valamint a helyretoló rugóvezető rögzítő sarkának kihúléásával van rögzítve.

15. A tusa és a két markolat a géppisztoly kezelésének megkönnyítésére szolgál. A tusán szálkengyel (amennyiben fátusás, úgy tartozék úreg) és fém tusabortó lemez található. A fatusa tartozékúregében rugó van rögzítve a tartozékok kikapcsolására. Mianyan tusa esetén a tusabortó lemezen nincs fedél, a tartozékokot a tártáskában kell elhelyezni.



30. ábra: Zárkeret a gázdugattyúrúddal:

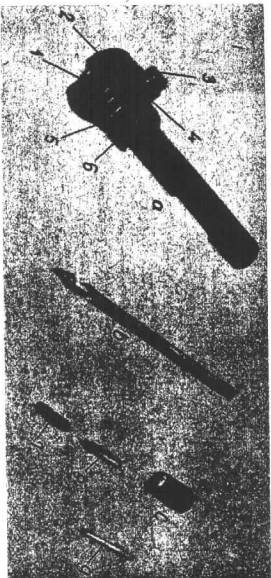
1 — furat a zár számára; 2 — védőnyúlvány; 3 — nyúlvány a kioldóemelő kar leszállásához; 4 — horony a tok vezetőfelületi részére; 5 — felhúzó fogantyú; 6 — vezető horony; 7 — horony a hirtelylekivevő számára; 8 — gázdugattyú

16. A zárkeret a gázdugattyúrúddal (30. ábra) a zár és az elütőszekereket működtésbehozására szolgál.

A zárkereten az alábbiak találhatóak: beült furat a helyretoló szerkezet és a zár számára, háttul védőnyúlvány, oldalain hornyok a zárkeretnek a tok vezető felületein történő mozgásának biztosítására, jobboldalán nyúlvány a kioldó emelő kar leszállásához (elfordítására) és a géppisztoly ismételtkarja, alul vezetőhorony a zár vezetőszemölcsének elhelyezésére, valamint horony a tok kivevő nyúlványának elhelyezkedése céljára. A zárkeret mellő részén található a gázdugattyú.

17. A zár (31. ábra) a tölténynek a töltényrúbe való továbbítására, a csőfurat reteszelésére, a csappantyú elindítására és a töltényrúból a hüvely (töltény) kihúzására szolgál.

A zár a zártésből, az ütőszegből, a rugóval szerelt hüvelyvonóból és tengelyéből, valamint az ütőszeg csappól áll.



31. ábra: A zár:

a — zárttest; b — ütőszeg; c — hüvelyvönő
 1 — permanens a hüvelyfenék számára; 2 — fészék a hüvelyvönő szá-
 mára; 3 — vezélszemölcs; 4 — hüvelyvönő tengely furata; 5 — bal
 reteszszemölcs; 6 — hosszanti horony a hüvelyhúzó számára; 7 —
 hüvelyvönő rugó; 8 — hüvelyvönő tengely; 9 — ütőszeg csap

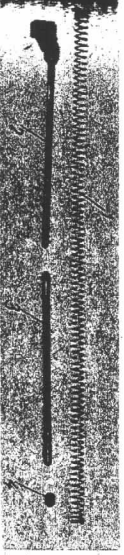
A zárttesten az alábbiak található: a mellső homlok fe-
 lületén permanens a hüvelyfenék számára és fészék a hüvely-
 vonó részére, két reteszszemölcs, amelyeket a csőfurat le-
 zárásakor a tok reteszrészekkel illeszkednek, felül a zár ve-
 zetőszemölcs a zár elfordítása céljára a zárás és a nyitás al-
 kalimávi, a baloldalián hosszanti horony a hüvelyhúzó át-
 haladására (a horony a végén kiszélesedik a zárás alkalma-
 val a zár elfordulásának biztosítása céljából), a zárttest vas-
 taglított részében furat van a hüvelyvönő tengely és az ütő-
 szeg elhelyezésére.

Az ütőszegen található a gyűszűszeg, egy bemarás az ütő-
 szeg csap részére és három hosszanti kimmunkálás.

A rugóval ellátott hüvelyvönő a hüvelynek a töltény-
 útról való kihúzására és a hüvely megtartására szolgál
 mindaddig, amíg a hüvely bele nem ütközik a kiveetőbe. A
 hüvelyvönő karommal van ellátva a hüvely megfogására,
 valamint fészekkel a rugó számára és kimmunkálással a ten-
 gely részére.

Az ütőszegcsap az ütőszeg és a hüvelyvönő tengely rögzítésére szolgál.

18. A helyretelő szerkezet (32. ábra) a zárttest és a zár mellső helyzetbe való visszatolására szolgál.



32. ábra: Helyretelő szerkezeti:

— helyretelő rugó; 2 — helyretelő rugó vezető; 3 — helyretelő rugó vezető karika; 4 — rugó támasztó

Részei: a helyretelő rugó, a helyretelő rugó vezető, a helyretelő rugó vezető karika és a rugó támasztó.

A helyretelő rugó vezető hátsó végén perem található rugó támaszkodáshoz, rögzítősarok a tokkal való összerögzítés céljára és a tokfedél megtartására.

A helyretelő rugó vezető karika mellső végén kampók vannak a rugó támasztó felillesztéséhez.

19. A gázdugattyú vezető (33. ábra) a gázdugattyú vezetőből és a ráhengerelt gázdugattyú vezető rögzítőből áll.



33. ábra: Gázdugattyú vezető:

1 — gázdugattyú vezető; 2 — vezetőborodra a gázdugattyú részére; 3 — rögzítő

A gázdugattyú vezető a gázdugattyú mozgásának vezetésére szolgál. A gázdugattyú vezetőn hosszanti vezetőborodrák találhatóak. A gázdugattyú vezető mellső vége a gázhengere van felillesztve, hátsó vége a rajta levő gázdugattyú vezető rögzítővel az irányéktálp kimmunkálásába csatlakozik és a gázdugattyú vezető rétezt rögzíti.

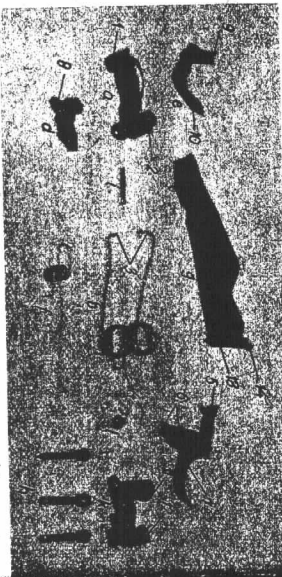
20. Az elhúzószereket (34. ábra) a kakas működésére, a sorozat és az egyes lövések kiváltására, valamint a tüzelés beszüntetésére szolgál. Lehetővé teszi a fegyver biztosítását és megakadályozza a korai elütést.

Az elstűszerkezet a tokban van elhelyezve, ahol három azonos méretű tengellyel van rögzítve. Résszel: a kakas az ütőrugóval, a kakas késleltető a rugóval, az elstű billentyű, az egyes lövést biztosító elstűörmelő a rugóval, a kioldó-örmelő a rugóval és a tűzváltó.

A kakas az ütőrugóval együtt azt a célt szolgálja, hogy ráüljön az ütőszegre. A kakason található a kakasnyugasz, a csapok és egy furat a tengely számára. Az ütőrugó a kakas csapjaira van ráhúzva és hurokrészével a kakasra, végeivel pedig az elstűbillentyű hátsó vállaira támaszkodik.

A kakas késleltető a kakas előre irányuló mozgásának késleltetésére szolgál és így a sorozatlövés szóráséjét javítja. Mellőse és hátsó nyulvánnyal vannak, továbbá furat a tengely számára, egy rugó, valamint a hátsó nyulvánnyhoz csap segítségével retesz van erősítve.

Az elstűbillentyű a kakas felhúzott állapotban tartásáért, valamint a kakas előre engedésére szolgál. Kialakítása: a kakasakasztó, amely a kakast a kakasnyugaszon tartja, valamint furat a tengely számára, hátsó vállak és a billentyűrész.



34. ábra: Az elstűszerkezet alkotórészeit.

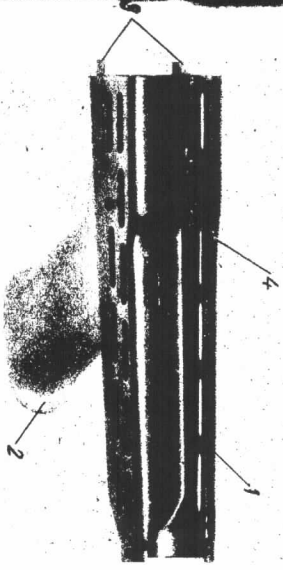
- a — kakas; b — ütőrugó; c — elstűbillentyű; d — egyeslövést biztosító elstűörmelő; e — kioldóörmelő; f — kioldómelő rugó; g — tűzváltó; h — tengelyek; i — egyeslövést biztosító elstűörmelő rugó; k — kakas késleltető; l — kakas késleltető rugó;
- 1 — kakasnyugasz; 2 — kioldónyugasz; 3 — behajlított rugóvégek; 4 — hurok; 5 — kakasakasztó; 6 — hátsó vállak; 7 — billentyű rész; 8 — nyulvánny; 9 — kakasakasztó; 10 — kar; 11 — retesz; 12 — mellőse nyulvánny; 13 — nyulvánny; 14 — forgócsap

Az egyes lövést biztosító elstűörmelő megtartja a kakast felhúzott állapotban egyes lövésnél mindaddig, amíg az elstűbillentyűt hozzá tartjuk.

Az egyes lövést biztosító elstűörmelő az elstűbillentyűvel közös tengelyen van. Az egyes lövést biztosító elstűörmelő el van látva rugóval, furattal a tengely számára és egy nyulvánnyal, amelyre a tűzváltó tengely támaszkodik. A tűzváltó végrehajtásakor és kikapcsolja az egyes lövést biztosító elstűörmelőt. Ezenkívül a nyulvánny lépcsőzete korlátozza a tűzváltó tengely elfordulását előre, biztosított helyre való állításakor.

A kioldóörmelő a rugóval a felhúzott kakas felszabadításra szolgál a kioldónyugaszról sorozatlövésnél, valamint a kakas felhúzott állapotban tartására mindaddig, amíg végemegy a töltés és a reteszelés. A kioldóörmelőn található a kakasakasztó a kakas felhúzott állapotban tartására, kar, amelynek segítségével a kioldóörmelőt a zárkeret nyulvánnyal fordítja, amikor az mellőse helyzetét megközelíti, továbbá rugó.

A kioldóörmelővel közös tengelyen van a rugója is. A rugó rövid vége össze van kapcsolva a kioldóörmelővel, hosszú vége pedig végighalad a tok baloldali fala mentén és a kioldóörmelő a kakas és az elstűbillentyű tengelyein levő ydrús hornyokba illeszkedik be, rögzítve a tengelyeket retesz ellen.



35. ábra: Alsó ágy; 2 — mellőse marfoalat; 1 — tűztiltóvessző vezető

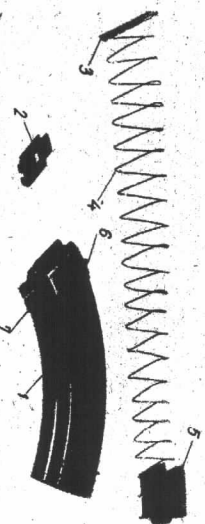
- 1 — alsó ágy; 2 — mellőse marfoalat; 3 — nyulvánny; 4 — tűztiltóvessző vezető

A tűzváltó az elstűszerkezet sorozat vagy egyes lövés állítására, valamint a géppisztoly biztosítására szolgál. Csökkenthető nyúlóváltóval rendelkezik, a csapok a tok falának furatában helyezkednek el. A tűzváltó alsó helyzete egyes lövéseire állított helyzetnek „1” középhelyzete sorozatlövésre állított helyzetnek „3” és felső helyzete biztosított helyzetnek felel meg.

21. A markolatot szerelt alsó ágy (35. ábra) a kényelmesebb, a jobb célzás biztosítására és a kéz-egéstezői való megóvására szolgál. Az alsó ágy a csőbázis az alsó ágy rögzítőgyűrűvel a tokhoz pedig a tok felső részébe beilleszkedő nyúlóváltó segítségével van felerősítve. Az alsó ágy fémből készült és kivágások vannak rajta a jobb hűtés céljából. Az alsó ágyban egy terelő felület van a tisztítóvessző vezetésére.

22. A tár (36. ábra) a töltények befogadására és adagolására szolgál. Részeit: a tártést, a tár fenekek, a rögzítőlemezt, az adagoló rugót és az adagoló lemezt.

A tártést foglalja magába a tár valamennyi részét. Részeit: a tártésket (a tártést felső behajlítható részzel), amely a legfelső töltényt tartja mellette töltényurba kerül, valamint nyúlóváltókat, amelyek az adagoló lemez emelkedését korlátozzák. Melősi falán van a tár rögzítő kamptól, a hátsó falán a támasz, melynek segítségével a tár a tokhoz kapcsolható. A tártést hátsó falán alul ellenőrző furat van a tár teljes töltöttségének megállapítása céljára. A tár falain szilárdság növelés céljából merevítődordák vannak.



36. ábra: A tár.

1 — tártést; 2 — tártésket; 3 — rögzítőlemez; 4 — adagoló rugó; 5 — adagoló lemez; 6 — támasz; 7 — tártésket rögzítő kamptól

Alul a tártést a tártésket fedi. A tártésket nyílás van a rögzítőlemez nyúlóváltóval szembe.

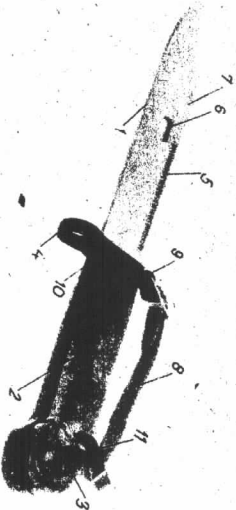
A tár belső részében van elhelyezve az adagoló lemez, az adagoló rugó és a rögzítőlemez. Az adagoló lemez a rugó felső végéhez van kapcsolva az adagoló lemez jobb oldali falán levő belső borda segítségével, az adagoló lemezben dombszerű nyílás van, amely biztosítja a tártban a töltények sakktiltás szerinti elhelyezését. A rögzítőlemez nyúlóváltóval rögzíti a tártésket elmozdulás ellen.

23. A szurony (37. ábra) támasz előtt felerősíthető a géppisztolyra és az ellenség közelharcban való leküzdésére szolgál. Késként fűrészként (fém fűrészeléssel) és ollóként (huzal vágáshoz) is használható. Háttárató villamosvezetékek (huzal vágáshoz) is használható. Hátteret villamosvezetékek egy részével lehet vágni előzetesen le kell vonni a szuronyról és a hüvelyről a kézfél szíjat és a csatákat. Vezetékek vágásokkor ügynöki kell arra, hogy kezünkkel ne érintünk a szurony és a hüvely fémrészeivel. A fűrészes villamos drótkaradályban a szurony segítségével nem engedhető meg.

A szurony a pengéből és a markolatból áll.

A pengén található a vágóél, a fűrészes rész és az olló él, amely a hüvellyel együtt ollóként használható fel, valamint a pengén nyílás van, amelybe a szurony-hüvely csapja illeszkedik be.

A markolat rész a szurony kezelésének megkönnyítésére és a szuronyhoz való kapcsolására szolgál.

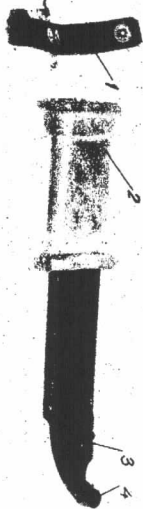


37. ábra: Szurony.

1 — penge; 2 — markolat; 3 — rögzítő; 4 — gyűrű; 5 — fűrészes vágóél; 6 — vágóél; 7 — vágóél; 8 — szíj; 9 — horog; 10 — nyúlóváltó; 11 — védőnyílás

A markolaton az alábbiak találhatók: elől a gyűrű a cső szűrőhüvelyére való illesztés céljára, nyúlvány, amellyel a szurony a gázhenger ütközőjén levő megfelelő nyúlványra illeszkedik rögzítő védőnyúlvány, furat a szij számára, műanyag markolatleji, valamint szíj a szurony kezelésének megkönnyítésére.

24. A szurony-hüvely (38. ábra) a szuronynak a derekszijaon való viselésére szolgál. Ezenkívül a szuronyal együtt felhasználható huzal vágására, a szurony-hüvelyen tartópatán van két kis karabinerrel és rögzítő szíjjal együtt, valamint csap, a szurony elfordulását hátróló ütköző, amely a szuronyal együtt olíót képez, valamint gumi védőfoglapát elektromos szigetelés céljából. A szurony-hüvely belsőjében lemezrügő van a szurony kiesés elleni rögzítésére.



38. ábra: Szurony-hüvely.

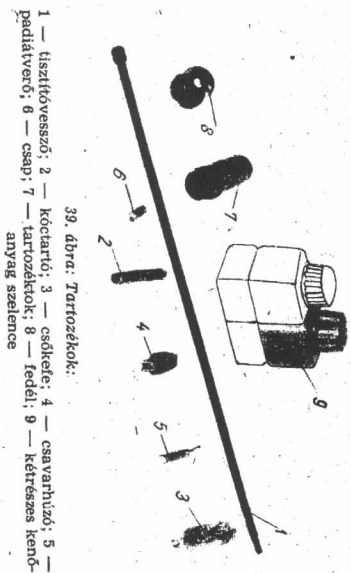
1 — tartópánt a karabinerekkel; 2 — gumi védőfoglapát; 3 — csap; 4 — ütköző

A géppisztoly tartozékai

25. A tartozékok (39. ábra) a géppisztoly szétszereléséhez, összeszereléséhez, tisztításához, kenéséhez és kényelmes viseléséhez szükségesek. A tartozékok közé az alábbiak tartoznak: tisztítóvessző, kőcartartó, csőkefe, csavarhúzó, padlátervő, csap, tartozékok, kétrészes kendőanyag, szelence, dörzsár, szakadt hüvely kivonó, visszalökés erősítő, a vakítószerral történő lövéshez, hordszíj és tártáska.

A tisztítóvesszőt a csőfurat, valamint a géppisztoly egyéb részeinek (furatainak és üregeinek) tisztításához és kenéséhez használjuk.

A tisztítóvessző feje furattal van ellátva a padlátervő számára, valamint mellette a kőcartartó vagy a csőkefe felcsavarásához.



39. ábra: Tartozékok:

1 — tisztítóvessző; 2 — kőcartartó; 3 — csőkefe; 4 — csavarhúzó; 5 — padlátervő; 6 — csap; 7 — tartozékok; 8 — Fedél; 9 — kétrészes kendőanyag szelence

A tisztítóvessző a cső alá van erősítve.

A kőcartartó a csőfurat tisztításához és kenéséhez, valamint a géppisztoly egyéb furatainak és üregeinek tisztításához és kenéséhez használható.

A csőkefe csak a csőfurat kenésére használható fel. A csavarhúzó, padlátervő és csap a géppisztoly szétszereléséhez és összeszereléséhez kerüli alkalmazására. A csavarhúzó végén levő kivágás a célgömbállító kulcs a célgömb becsavarására és kicsavarására, oldalai kivágása pedig a kőcartartónak a tisztítóvesszőre való rácsavarására szolgál. A csavarhúzó használatainak megkönnyítése céljából ez a tartozékok oldalfurataiba illeszthető be. A csőfurat tisztításakor a csavarhúzó a tartozékokba illeszthető be a tisztítóvessző feje fölé. A csap az elütőszekrényt összeszereléséhez használható. Ez tartja meg az egyes lövést biztosító elütőemelőt és a karkes kését a rugóval együtt az elütőbillentyűn.

A tartozékok a kőcartartó, a csőkefe, a csavarhúzó padlátervő és a csap tárolására szolgál. Fedellel van lezárva.

A tartozékok tisztítóvessző fogantyúként használható fel a csőfurat tisztításakor és kenéséhez, csavarhúzó nyélként a célgömb becsavarásakor és kicsavarásakor, valamint felhasználható még a gázdugattyú vezető reteszének elfordítására.

A tartozékokon átméno nyílások vannak, melyekbe beilleszthető a tisztítóvessző a géppisztoly tisztításakor, rajta ovális nyílás van a csavarhúzó számára és téglalap alakú nyílás a gázdugattyút vezető reteszének elfordításához a géppisztoly szét- és összeszerelésekor.

Megjegyzés: Korábbi gyártású tartozékokon ez a kivágás nincs meg és egyestive van a padlátervő a csavarhúzóval.

A tartozékok fedel csőforokolat védőként használható a csőfurat tisztításakor és e célból furat van a tisztítóvessző mozgásának vezetésére, valamint belső nyílványok és körmök a szorító hüvelyben való rögzítésére.

A tartozékok fedelén levő oldalfuratok a padlátervő számára szolgálnak, amit a tartozékok fedelének a csőfól vagy a tokról való levételkor használunk.

A kétrészes kenőanyag szelema műanyagból készült, fegyver olaj (fehér) és lúgos oldat (piros) tárolására szolgál és a tártáska zsebében van elhelyezve.

7,62 mm-es 1943 M. éles töltények

26. Az éles töltény (40. ábra) a lövedékből, a hüvelyből, a lőportöltetből és a csappantyúból áll.

27. Az 1943 M. töltény acélmagvas (normál) lövedékekkel és különleges rendelkezést: fémnyelző és páncéltörő-gyújtó lövedékekkel került kibocsátásra. A különleges lövedékek csúcscsára festékkel jelzés van felhelve.

Az acélmagvas lövedék (41. ábra) az ellenség nyílt terepen vagy lövedékekkel áttűrhető álcázó anyag mögött elhelyezett előterejének leküzdésére szolgál.

Az acélmagvas lövedék tombakkal bevont acélköpenyből és az acélmagból áll. A köpeny és a mag között található az óloming.

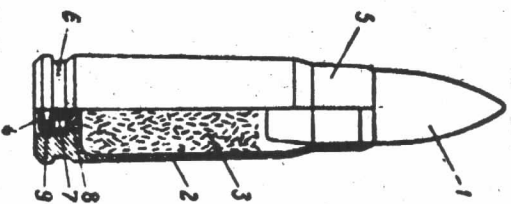
A fémnyelző lövedék (41. b. ábra) az ellenség előterejének leküzdésére szolgál. Ezenkívül 800 m-ig terjedő látóviságban a rőppályán világító nyomot hagy maga után, ami lehetővé teszi a tüzeles helyesbítést és a célmegjelölést.

A fémnyelző lövedék köpenyének fejréssében ólommag van elhelyezve, a fémkértszen pedig acélpersely, amelybe fémnyelző és gyújtóbelegy van bepreselve. A lövés pillanatában a lövedékben levő gyújtóbelegy a lőporgáz hatására láng-

ralobban. Miután a lövedék elhagyta a csőfuratot a gyújtóbelegy meggyújtja a fémnyelzőbelegyet, amely a rőppályán lényeg jól látható nyomot biztosít, amely mind nappal, mind éjjel jól látható. A lövedék fejrése zöld színűre van festve.

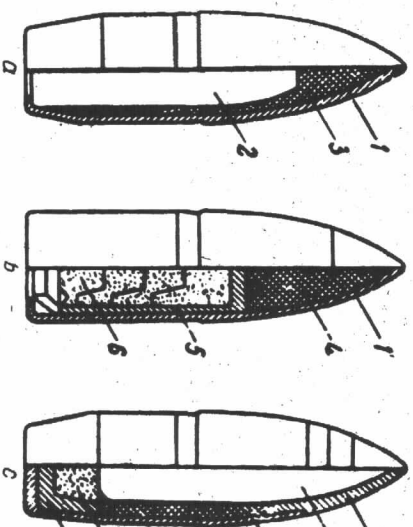
A páncéltörő-gyújtó lövedék (41. c. ábra) éghető folyadékok meggyújtására és vékony páncélfedezék mögött max. 300 m távolságban levő ellenséges életerök leküzdésére szolgál.

A páncéltörő-gyújtó lövedék áll a tombakkal bevont acélköpenyből, a tombak kupakból, az ólomingból, az ólomcsészeből és a gyújtóbelegyből. A lövedéknek a páncélhoz való ütközésekor a gyújtóbelegy meggyullad, a láng páncéltörőmag által a páncélban ütött furaton keresztül meggyújtja az ólomanyagot.



40. ábra. Élestitények.

1 — lövedék; 2 — hüvely; 3 — lőportöltet; 4 — csappantyú; 5 — hüvelyvagy; 6 — gyújtóhorony; 7 — álló; 8 — gyújtó; 9 — gyújtóbelegy.



41. ábrán: Lővedékek:

a — acélmagvas (normál) lővedék; b — fényjelző lővedék; c — páncéltörő-gyújtó lővedék
 1 — acélkópeny; 2 — acélmag; 3 — ólommag; 4 — mag ólom); 5 — acélperesely; 6 — fényjelző elegy; 7 — csésze (ólom); 8 — gyújtóelegy; 9 — kupak

A lővedék fejresze feketére van festve és piros gyűrűvel van ellátva.

28. A hűvelly a töltény valamennyi részének egyesítésére, a lőportöltetnek külső hatásokkal szembeni védelmére valamint a lőporgázoknak a zár irányában való áttörésének megakadályozására szolgál. A hűvelly a lőportöltet elhelyezéseire szolgáló hűvellyestből, a lővedék rögzítésére szolgáló hűvellynyakból és a felekből áll. Kívül a hűvellyfeleknél gyűrűs horony van a hűvellyvonó karma számára. A hűvellyfeleken belül van a csappantyú számára, valamint az állító és két gyuljtyuk.

29. A lőportöltet arra szolgál, hogy a lővedéknek haladé mozgást adjon, piroxilines lőportól áll.

30. A csappantyú a lőportöltet begyújtására szolgál, sárgaréz csészeiből és abba besajtolított gyulelegyből, továbbá stanioltól áll, mely lefedi a gyuleleget.

31. Az 1943. M. töltények faládkába vannak csomagolva. A faládkába 2 db egyenként 660 töltényt tartalmazó, legmentesen zárt fémdoboz van behelyezve. A töltény a dobozon belül 20 db-ként kartondobozba vannak becsomagolva. Egy ládában összesen 1320 töltény van.

A különleges lővedékekkel szerelt töltényeket tartalmazó ládák oldalfalán a lővedék fejresze festésének megfelelő színes csíkok vannak felhúntva.

A GÉPPISTOLY ALKATRÉSZEINEK ÉS SZERKEZETEINEK MŰKÖDÉSE

IV. Fejezet

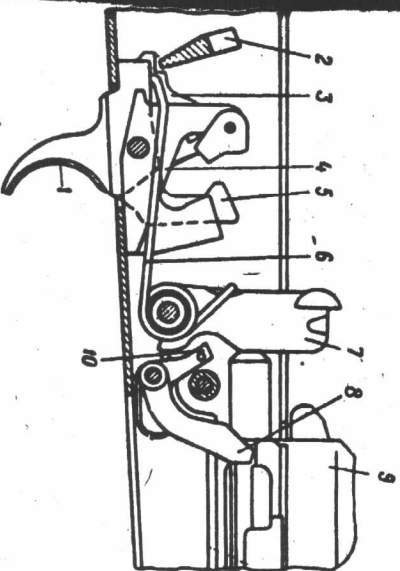
A géppisztoly alkatrészeinek és szerkezeteinek helyzete töltés előtt

32. A zárkeret a gázdugattyúval és a zárral együtt a gázdugattyú szerkezet hatása alatt melleső helyzetben van, a gázdugattyú a gázmengeterjében foglal helyet; a zár rekeszli a csőfuratot. A zár hossz tengelye körül jobbra van elfordulva, a rekesztelő szemölcssei a tok rekesztészekében helyezkednek el. A helyretoló rugó nyugalmi állapotban van. A kioldóemelő karja a zárkeret nyúlványának hatása alatt előre és lefele fordult el (42. ábra).

A kakas le van eresztve és a zárhoz ütközik. Az ütőszeg a kakas hatása alatt előre nyomott helyzetben van. Az ütőrugó összenyomása a legkisebb, hurok részével a kakast a zárhoz szorítja, hajlított végével pedig az elsütőbillentyű hátsó vállait a tok fenekeéhez szorítja, ezáltal az elsütőbillentyű billentyűrésze melleső helyzetben van.

A kakas késleltető rugójának hatása alatt melleső nyúlványával a tokfenékhez szorul.

A tűzváltókar szelés felső helyzetben van és zárja a tokfedélen levő lepcsőzetes kivágást (a tűzváltó biztosított helyzetben van), a tűzváltó tengely az egysz lövést biztosító elsütőemelő nyúlványának támaszkodik és az elsütőbillentyű jobb oldali vállá felett van (zárja az elsütő billentyűt).



42. ábra. Az elsütőszerkezet alkatrészeinek helyzete a töltés előtt biztosított helyzetben és a kakas leengedett állapotban:

1 — elsütőbillentyű; 2 — tűzváltó nyúlvány; 3 — egysz lövést biztosító elsütőemelő; 4 — kakas késleltető; 5 — elsütőbillentyű kakaskasszójának kioldóemelő karja; 6 — kioldóemelő; 7 — zárkeret; 8 — kioldóemelő kakaskasszójának kioldóemelő karja; 9 — zárkeret; 10 — kioldóemelő kakaskasszójának kioldóemelő karja.

A géppisztoly alkatrészeinek és szerkezeteinek működése töltéskor

33. A géppisztoly töltése céljából kapcsoljuk fel a töltött tárat, állítsuk a tűzváltót (∞) sorozat lövésre, húzzuk hátra a zárkeretet ütközésig, majd engedjük el. A géppisztoly töltve van. Ha rövidesen nem kell tüzet nyitni, akkor a tűzváltót állítsuk biztosított helyzetbe.

A tár felkapcsolásakor kampóját a tok nyúlványa mögé kell beilleszteni, utána a tárat hátra felé kell fordítani, hogy a tárrögítő a tár támasza mögé ugorjon és ezzel a tár a tok nyúlvasában rögzítve van. A felső köllény alul a zárkerethez támaszkodva kissé lebilleszti a töltényeket a tárba, össze-nyomva a tár rugóját.

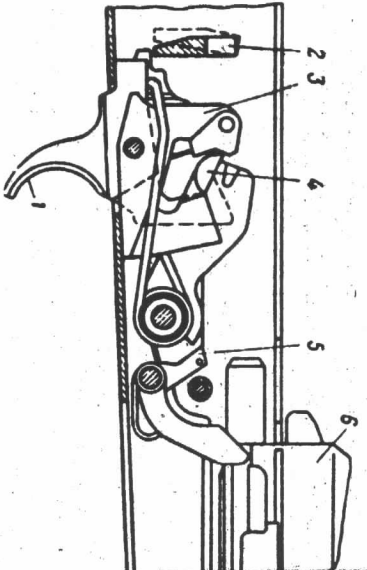
A tűzváltó sorozatlövésre állításakor a tokfedélen levő

lépcsőzetes kivágás felszabadul, a tűzváltó tengely az egy-
 lövest biztosító elcsúszómelő nyúlványban marad, de nem ak-
 dadlyozza az elcsúszóbilleentyű elfordulását.

A zárkeret hátrahúzásakor a rajta levő vezetőhoron-
 melső lekerékelteti fala nyomást gyakorol a zár vezetőszele-
 csére, elfordítja a zárat balra, a zár reteszelszemszéljesei kiké-
 rülnek a tők retesz fejszélből — végbenegy a csőfúrat kiré-
 teszelése, a zárkeret nyúlványába felszabadítja a kioldómelő
 karját és a kioldómelő kakasakaszója a rugó hatása alatt
 a kakas melső síkjához szorul.

A zárkeret további hátrahúzásakor hátrafele elmozdít
 a zár is, nyitva a csőfúratot, a helyreálló rugó összerömpö-
 dik, a kakas a zárkeret hatása alatt tengelyen elfordul, a
 ütőrugó összezavarodik, a kakasnyugasz az elcsúszóbilleentyű
 kakasakaszója elé, majd a kakas a késleltető retesz alá ug-
 rul be és a kakas kioldónyugaszra a kioldó emelő kakas akasz-
 ója elé kerül, a kioldómelő kar elkor feljelle emelkedik és
 a zárkeret nyúlványának útjába kerül.

Amint a zárkeret alsó síkja túlhalad a tár szárnára szol-
 gáló nyíláson, a töltények a tár rugójának hatása alatt fel-



43. ábra: Az elcsúszószereket alkotórészeinek helyzete a lövés előtt.
 1 — elcsúszóbilleentyű; 2 — tűzváltónyúlvány; 3 — kakas késleltető; 4 —
 kakas; 5 — kioldó emelő kakasakaszója; 6 — zárkeret

véle emelkednek mindaddig, amíg a felső töltény a tár ajkákba
 nem ütkezik.

A zárkeret elengedésekor az a zárral együtt a helyre-
 álló rugó hatására előre megy, a zár töltényelőzője kitolja a
 tárból a felső töltényt, a töltényt a továbbtűbe és zárja a
 csőfúratot. Amikor a zár a csőfúrat megközelíti a hüvelyvong-
 karom a hüvely gyűrűs hornyába illeszkedik be, a zár a tők
 paloldali zárterelő felületének, a zár baloldali reteszelő
 szemölcsére, azután pedig a zárkeret vezetőhornyának a zár
 vezetőszelemlőcsére gyakorolt hatása alatt hossztengeleye körüli
 oldalra elfordul, a zár reteszelő szemölcsesei a tők reteszfejsz-
 kelébe belleszkednek — a zár reteszeli a csőfúratot.

A zárkeret tovább haladva melső széljé helyzele féle
 nyúlványával elfordítja előre és jeléle a kioldómelő kart,
 ezáltal a kioldómelő kakasakaszója kihat a kakas kioldó-
 nyugaszra alól, a kakas az ütőrugó hatására elfordul, kikerül
 a késleltető reteszre alól és a kakasnyugaszra áll rá (43. ábra).
 A töltények a tárbán a rugó hatására feljelle emelked-
 nek a felső tölténynek a zárókeretbe való ütkezésig.

A tűzváltónak biztosításra állításakor a tűzváltó zárja
 a töltendél löpcsőzetes kivágását és a zárkeret felhúzó fogan-
 yű hátrafele mozgásának útjába áll, a tűzváltó tengely előre-
 fordul el és az elcsúszóbilleentyű hátsó válla fölé kerül (zárja az
 az elcsúszóbilleentyűt).

Az alkotrészek és szerkezetek működése lövészkor.
Az alkotrészek és szerkezetek működése sorozatívénél.

34. Sorozatlövéshez állítsuk a tűzváltót (∞) sorozat-
 tűzre, ha az a töltés alkalmával nem volt erre állítva és húz-
 zuk hátra az elcsúszóbilleentyűt.

A tűzváltó sorozatlövésre állításakor a tűzváltó tengely
 felszabadítja az elcsúszóbilleentyű hátsó vállát (nyitja az elcsú-
 szóbilleentyűt) és az egyes lövést biztosító elcsúszómelő nyúlvá-
 nyára támaszkodik. Ezáltal az elcsúszóbilleentyű el tud fordulni
 saját tengelye körül, míg az egyes lövést biztosító elcsú-
 szómelőnek az elcsúszóbilleentyűvel való együttes elfordulását a
 tűzváltó nyúlvány megakadályozza.

Az elcsúszóbilleentyű meghúzásakor kakasakaszója leká-
 csolódik a kakasnyugaszról. A kakas az ütőrugó hatására
 csapján elfordul és erőteljesen ráüt az ütőszegre. Az ütőszeg

gyűszűjével ráít a töltény csappantyújára. A töltény csappantyújának gyűszűjéje meggyűllad, a lang a hüvelyfűtőkben levő gyűlvukakon keresztül a löporótlőtre terjed át és azt meggyűtja. Bekövetkezik a lövés.

A lövedék a löporótgázok hatására a csőfurarban halad, amint túlháladt a gázátömöl furaton, a löporótgázok egy rész e furaton keresztül a gázengerbe jut, nyomást gyákorol, gádgárgatyúra és ennek következtében a zárkeret hátrahúlik. A zárkeret a hátrahúzás közben (ugyanannyi, mint a felhúzóforgattyúval történő hátrahúzásakor) vezetőhoronyán keresztül felalával elfordítja a zárt hossztengeleje körül és ezzel kifordítja reteszül szemölcsseit a tok retesz fejezeiből, bekövetkezik a csőfurar kireteszése és nyitása, a zárkeret nyúlványra felszabadítja a kioldóemelő kart, az a rugó hatására kissé felfelé emelkedik, a kioldóemelő kakasakasztója pedig a kakas kioldónyugaszra elé kerül. Ekkor a lövedék már kirepült a csőfurarból. A zárkeret a zárral együtt tehetetlen sége folytán meg tovább halad hátrafelé, a hüvelyvonó karjával megfartott hüvely a tok kivevőnyúlványába ütközik és kivetődik.

A továbbiakban az alkatrészek és szerkezetek működése a kakas és a késleltető működésének kivételével ugyan úgy megy végbe, mint a töltésnél. A zárkeretnek a zárral együtt melleső helyzetbe való visszatérésekor a kakast csak a kioldóemelő kakasakasztója tartja. Minután a zár a felső töltényt a tárból a töltényübbe továbbította és bekövetkezett a csőfurar zár által való reteszése, a zárkeret előre mozogást folytatva kiakasztja a kioldóemelő kakasakasztóját a kakas kioldónyugaszra alól. A kakas az ütőrugó hatására elfordul és a kakas késleltető reteszére út a késleltető háttárfel fordul és első feleval ütést mer a kakasra, a késleltetőre és a kakasra mért ütések következtében a kakas előremozgása kissé késik, ami lehetővé teszi, hogy a cső a zárkeret és a zár által rámerít ütés után az eredetivel hozzávetőlegesen meg egyező helyzetet foglaljon el és ezáltal javul a szóráskep. Ezután a kakas az ütőszegre út. Végbemegy a lövés. A géppisztoly alkatrészeinek és szerkezetének leír. működése megisméjűdik. A sorozatlövés mindaddig folytatódik, amíg az elsütőbillentyűt el nem engedjük vagy amíg a tárból töltény van.

A lövés beszűntetése céljából engedjük el az elsütőbillentyűt. Ekkor az elsütőbillentyű az ütőrugó hatására alatti el-

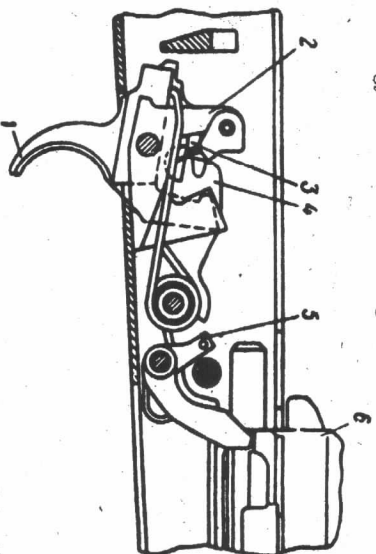
fordul és a kakasakasztója a kakasnyugasz haladási útjába áll. A kakas a kakasnyugaszon megáll. A lövés megszűnik, azonban a géppisztoly töltött állapotban marad készen további sorozatlövés végrehajtásához.

Az alkatrészek és szerkezetek működése egyes lövésnél

35. Egyes lövés végrehajtásához állítsunk a tűzváltót „1” egyes lövésre és húzzuk meg az elsütőbillentyűt.

A tűzváltónak biztosított helyzetéből „1” egyes lövésre való állításakor a tűzváltó kar felszabadítja az elsütőbillentyű hátsó vállát (nyúlja az elsütőbillentyű) teljesen lemegy az egyes lövest biztosító elsütőemelő nyúlványáról és a lövéskor az elsütőszekret működésében nem vesz részt.

Az elsütőbillentyű meghúzásakor a kakasakasztója lekapcsolódik a kakasnyugaszról. A kakas az ütőrugó hatása alatt csapján elfordul és erőteljesen ráít az ütőszegre. Végbemegy a lövés. Az első lövés után az alkatrészek és szerkezetek ugyanazt a működést végzik, mint sorozatlövésnél.



44. ábra: Az elsütőszekretet alkatrészeinek helyzeté a lövés után a tárváltó egyeslövésre állított helyzetében:

1 — elsütőbillentyű, 2 — kakasakasztó, 3 — egyeslövést biztosító elsütőemelő, 4 — kakas, 5 — kioldó emelő kakasakasztója, 6 — zárkeret

azonban következő lövés nem megy végbe, minthogy az el-
sütőbillentyűvel együtt előre elfordult az egyes lövést biz-
tosító elsütőemelő is, annak kama a kakas egyes lövés nyu-
gasza mögé ugrik és felhúzott helyzetben tartja a kakast
(44. ábra).

A következő lövés leadásához el kell engedni az elsütő-
billentyűt és ismét meg kell húzni. Amikor az elsütőbillen-
tyűt elengedjük, az ütőrügő hatása elfordul az egyes lövést
biztosító elsütőemelővel együtt, az egyes lövést biztosító el-
sütőemelő lekapcsolódik a kakas egyes lövés nyugaszról és
felszabadítja a kakast. A kakas az ütőrügő hatása alatt el-
fordul, útját mer először a késleltető reteszre, majd azután
annak mellőse nyulvánnya ráül a kakaara és a kakas a kakas-
nyugaszon fennakad. Az elsütőbillentyű ismételt meghúzá-
sakor a géppisztoly alkateszeinek és szerkezeteinek előbb
leírt működése megismétlődik. Bekövetkezik a soron követ-
kező lövés.

Előforduló akadályok lövés közben és azok elhárítása

36. A géppisztoly alkateszei és szerkezetei a géppisz-
toly helyes kezelése és előrt karbantartása esetén hosszú
ideig megbízhatóan és akadálymentesen működnek. Azonban
a szerkezetek szennyeződése, az alkateszek kopása és a gép-
pisztoly gondatlan kezelése következtében, valamint a föl-
tények megbízhatósága esetén lövés közben akadályok kelet-
kezhetnek.

37. A lövéstet alkalmával keletkező akadályt ígyjeke-
zünk újrátöltéssel elhárítani, e célból a zárszerkezet felhúzo-
fogantyujánál fogva töközésig húzzuk hátra, engedjük el és
folytassuk a lövést. Ha az akadály nem szűnik meg, akkor
biztonsági kell keletkezésének okát és el kell hárítani az aka-
dályt az alábbiak szerint.

Az akadály és rövid leírása	Az akadály oka	A megszüntetés módja
A tár nem adogattja a töltényt. A zár mellőse helyzetben van, azonban lövés nem következett be	1. A tár szennyező- desé, vagy meghi- basodása 2. A A tártörgezőlő meghibásodása	Töltjük újra a géppisz- tolyt, és folytassuk a lövést, ha az akadály megismétlődik, csele- djük ki a tárt. A tár-

Az akadály és rövid leírása
— a töltényürben nincs töltény

A töltény beakad-
ott. A töltény is-
vedékével beakad-
dik a csőtörő,
mozgó részek közép-
helyzetben megáll-
tak

Elcsentetés
A zár mellőse hely-
zetben van, a föl-
tény a töltényür-
ben, a kakas leen-
gedve a kakasnyu-
gaszról — lövés
azonban nem tör-
lént

A hüvelykivetés nem
körtént meg. A hü-
vely a töltényürben
maradt a soron kö-
vetkező töltény is-
vedékével beakad-
zott a mozgó részek
középhehelyzetben
megálltak

Az akadály oka

A tár alkalmak el-
görbülése

1. A töltény hibás
2. Az ütőszeg vagy
az elsütőszereket
meghibásodott, a
keményanyag szennye-
ződése vagy beu-
rítódása

1. Szennyeződött a
töltény vagy a föl-
tényür
2. A hüvelyvona-
t vagy rugójának
szennyeződése vagy
meghibásodása

A megszüntetés módja
rögzített megbízhatósága
esetén a géppisztolyt
kiszűrik a levegyvern-
nyaló helybe

A zárszerkezet felhúzo-
fogantyuját tartva, tá-
volítsuk el a beakad-
ott töltényt, és foly-
tassuk a tüzelést.
Az akadály megismé-
ltődése esetén cselekdjünk
ki a tárt

Töltjük újra a gép-
pisztolyt és folytassuk
a tüzelést
Az akadály megismé-
ltődése esetén vizsgál-
juk meg, és tisztítsuk
meg az ütőszeget és az
elsütőszereket, ha
valamelyik alkatesz
törtött vagy kopott, a
géppisztolyt kidőljük
levegyvernnyaló helybe

Felhúzófogantyujával
húzzuk hátra a zársze-
reket, és hátsó helyzet-
ben tartva, kacsajoljuk
le a tárt, és vegyük ki a
beakadott töltényt. A
zár vagy tisztítóeszköz
segítségével vegyük ki
a hüvelyt a töltényür-
ből. Folytassuk a tüze-
lést. Az akadály meg-
ismétlődése esetén
tisztítsuk ki a töltény-
ürt, és tisztítsuk meg
a töltényeket. Vizsgál-
juk meg és tisztítsuk
le a szennyeződést a
hüvelyvonalról és foly-
tassuk a tüzelést. A
hüvelyvonaó megbízha-
tósága esetén a gép-

Az akadály és rövid leírása	Az akadály oka	A megszüntetés módja
A hüvely bekeleldése vagy a kivetés elmaradása. A hüvely nem vetődött ki a torból, hanem a zár előtt maradt, vagy pedig a zár lamét a töltényüdbé továbbhította	1. A gázvezető utiak, a mozgó alkatrészek, vagy a tölténytr szennyzódése 2. A hüvelyvonal szennyeződése vagy meghibásodása	Húzzuk hátra a zártret felhúzógarattyút, vessük ki a hüvelyt, és folytassuk a tisztítást. Az akadály megszüntetése esetén tisztítsuk meg a gázvezető utakat, a mozgó alkatrészeket és a tölténytr-t, a mozgó alkatrészeket kenjük meg. A géppisztoly hüvelyvonaljának meghibásodása esetén kioldjuk a géppisztolyt fegyvernehelybe

V. FEJEZET A GÉPPISZTOLY KARBANTARTÁSA, TÁROLÁSA ÉS MEGOVÁSA

Általános utasítások

38. A géppisztolyt állandóan tisztán és működésre kész állapotban kell tartani. Ez időben és gondosan végzett tisztítással és kenéssel, helyes tárolással, gondos kezeléssel, a géppisztoly alkatrészei és szerkezetei törésnek és sérülésnek megfelelő időben történő kijavításával érhető el.

39. A géppisztoly tisztítását az alábbi időpontokban kell végezni:

— éles vagy vaktölténnyel végrehajtott lövészetnél, közvetlenül a lövészet befejezése után,

— terepen lövészet nélkül végrehajtott gyakorlat és foglalkozás alkalmával — a gyakorlatról vagy foglalkozásról való visszatérés után,

— harci körülmények között és huzamos harcgyakorlatokon — naponta a harc elcsendesedése, időszakában, és a harcgyakorlat szünetében,

— ha a géppisztoly nincs használatban — hetenként legalább egyszer.

Éles vagy vaktölténnyel végzett lövészet után közvetlenül a lötéren vagy a terepen tisztítsuk meg és lúgosoldattal, majd a lúgosoldat alapos eltávolítása után kenjük be a csőfuratot, a zárat és a gázdugattyúval szerelt zárkeretet; csőfuraton fegyverolajjal, télen transzformátor olajjal, a lövénytől vagy a gyakorlatról való visszatérés után végzünk el a géppisztoly teljes tisztítását; az ezután következő 3—4 napig naponta tisztítsuk meg a csőfuratot lúgosoldatba mártott, majd pedig tiszta ronggyal.

40. A tisztítás után végzünk el a géppisztoly kenését. A kenőanyagot csak jól megiszlított és száraz fémfelületre szabad felvinni, közvetlenül a tisztítás után, nehogy előtte nedvesedje elje a fémek.

41. A géppisztoly tisztítása és kenése a rajparancsnok közvetlen irányítása mellett történjék.

A rajparancsnok határozza meg a géppisztoly szélszerelési fokát, ellenőrizzé a tartozékok épségét (68. pont) és a végrehajtott alkalmazott anyagok jó minőségét, ellenőrizzé a végrehajtott tisztítás helyességét és minőségét, adjon engedélyt a kenés és összeszerelés végrehajtására, ellenőrizzé a géppisztoly kenésének és összeszerelésének helyességét.

A tiszték köbkelesek és összeszerelésük után jelen lenni a fegyverek tisztításánál és ellenőrizni azok végrehajtásának helyességét.

42. Laktanyai vagy tábori elhelyezés esetén a géppisztoly tisztítása e célra kijelölt helyen, e célra megfelelően felszerelt vagy alkalmassá tett asztalokon, harci vagy menet-feltételek között pedig alátéteken, deszkalapokon, furnírpákokon stb. történjen, melyekről előzetesen lefórták a szennyződést és port.

43. A tisztítás és kenéshez az alábbi anyagok használatosak:

— lúgosoldat — a lőporgázok hatásának kiment csőfúratból és egyéb alkatrészekről a lőpor égési termékeinek eltávolítására.

— fegyverolaj — a csőfúrat és a géppisztoly fémalkatrészeinek kenéséhez tisztításuk után; ez a kenőanyag +5°C feletti levegő hőmérsékleteken alkalmazható,

— transzformátor olaj 45 — a géppisztoly alkatrészeinek és szerkezeinek kenéséhez +5-től —40°C-ig terjedő levegőhőmérsékletek esetén.

— lővegszűrő és fegyverolaj 1:1 arányú keveréke a csőfúrat, az alkatrészek és szerkezetek, valamint a géppisztoly tartozékainak kenéséhez huzamos rakétái tárolására való leadás előtt.

— rongy a géppisztoly valamennyi alkatrészének és szerkezeinek törléséhez, tisztításához és kenéséhez.

— kőc (rovíd lenkőc), tisztított (podzoljamentes) kizárolág a cső tisztításához.

Az alkatrészek hორnyainak, kimmunkálásának és furaalnak tisztításához fapálcákká használhatók.

A kenőanyag felhajtásához és lemosásához, különösen a géppisztoly rakétái tárolása után, valamint téli kenőanyagra való átérés alkalmas — petroléum vagy másó benzín használható.

Lúgosoldat vagy petroléum használata után az alkatrészeket és szerkezeteket gondosan le kell törölni és be kell kenni.

Tisztítás és kenés

44. A géppisztoly tisztítását a következő sorrendben végzünk:

a) Készítsük elő a tisztításhoz és kenéshez szükséges anyagokat.

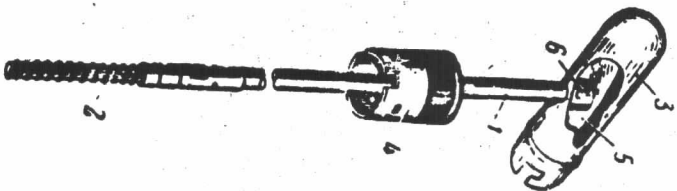
b) Szereljük szét a géppisztolyt.

c) Vizsgáljuk meg a tartozékokat a 68. pontban leírtak szerint és készítsük azokat elő a tisztításhoz (45. ábra).

d) Tisztítsuk ki a csőfúratot.

A géppisztolyt helyezzük a fegyvertisztító asztal kivágásába vagy közönséges asztalra, asztal hiányában pedig a géppisztolyt tuskájával állítsuk a földre vagy padlora. Nyolcas alakban sodorjunk össze kőcöt, a nyolcas alakú rész középpontját helyezzük rá a kőcártó végére és összeszedőit kőcészetet fektessünk rá a kőcártó szára hosszban; ekkor a kőc legyen rövidebb a kőcártó forgó részénél, vastagsága pedig olyan legyen, hogy a kőc a kőcártóval együtt behelyezhető legyen kis kezűvel hátsára a csőfúratba; a kőcra öntsünk egy kevés lúgosoldatot és ujjunkkal kissé nyomjuk össze a kőcöt. Helyezzük be a kőcártóval a csőfúratba; a kőcra vesszük a csőfúratba és rögzítsük a csőfúrat tartozékait megfelelően. Egyik kezünkkel tartjuk meg a géppisztolyt, másikkal pedig a tartozékokkal fogva simán toljuk keresztül a kőcártót a kőcöccel együtt néhányszor a csőfúrat teljes hosszán. Végül ki a tisztítóvesszőt, csereéljük a kőcöt, ilassuk át lúgosoldattal és ismét helyezzük be a csőfúratba és néhányszor húzzuk végig a csőfúrat teljes hosszán. Ily módon néhányszor tisztítsuk át a csőfúratot. Ezután vegyük le a tartozékoktól fedelét a csőfúrat és tisztítsuk meg a csőfúrat szájfészt a kőcártó hosszának megfelelő mélységig. Gondosan töröljük

a köcsartót, töröjlik szárazra a csőfuratot, majd pedig tisztára száraz ronggyal. Vizsgáljuk meg a csőfuratot, majd pedig tisztára száraz ronggyal. Vizsgáljuk meg a csőfuratot, majd pedig tisztára száraz ronggyal. Vizsgáljuk meg a csőfuratot, majd pedig tisztára száraz ronggyal.



45. ábra: A géppisztoly tartozékai a tisztításhoz előkészítve:
 1 — tisztítóvessző; 2 — köcsartó; 3 — tartozékok; 4 — fedél; 5 — csőfurarhúzó; 6 — tisztítóvesszőfej;

A csőfurat huzagolt részének tisztítása után ugyanígyen módon tisztítsuk ki a töltényűrt a tok felől. A tisztítás után gondosan vizsgáljunk meg a csőfurat huzagolt részét fény felől, torlokai rész felől lassan forgatva a csövet. Kezünkben, valamint a töltényűrt a csőfar felől: ellenőrizni, hogy nem maradtak-e égéstermék nyomok a huzagok sarkában, kőc- vagy rongyszálak a csőfuratban.

Megjegyzés: Ha a tisztítóvesszővel végzett tisztításnál a köcsartó a tisztítóvesszővel beragadt a csőfuratba, a csőfurarba töltsünk egy kevés fegyverolajat és emiatt néhány perc múlva húzzuk ki a tisztítóvesszőt. Ha a tisztítóvessző a köcsartóval együtt nem húzható ki, a géppisztolyt kitudjuk fegyverelhelyre.

e) A géppisztoly gázhangereit a tisztítóvesszőre vagy fapálcára csavart lúgosoldattal áthatott ronggyal tisztítsuk.

A tisztítás után töröjlik szárazra a gázhangert, még egy-szer töröjlik át ronggyal, majd szemléljük meg a csőfuratot, hogy nem maradtak-e abban kőc- és rongyszálak vagy egyéb oda nem való anyag.

f) Tisztítsuk ki a gázdugattyú vezetőit a tisztítóvessző és olajos rongy vagy kőc segítségével. Erős szennyeződés esetén tisztítsuk lúgos oldattal, majd töröjlik szárazra.

g) A tokot, a zárat és a gázdugattyút tisztítsuk lúgos oldattal áthatott ronggyal, utána pedig töröjlik szárazra.

h) A többi fémalkatrészt töröjlik szárazra ronggyal vagy kőccel; szennyeződés esetén tisztítsuk azokat lúgos oldattal, majd töröjlik szárazra.

i) A műanyag alkatrészeket (faalkatrészeket) ronggyal töröjlik szárazra.

Telen a géppisztoly transzformátor olajjal való tisztítását ugyanolyan sorrendben végezzük, mint a lúgosoldat alkalmazásakor.

45. A géppisztoly tisztításának befejezését a harcos jelente a rajparancsnoknak. Azután a rajparancsnok engedélyvel végezze el a géppisztoly kenését és összeszerelését.

46. A géppisztoly kenését a következők sorrendben hajtsuk végre:

a) Kenjük be a csőfuratot. A tisztítóvesszőre csavartunk fel a csöketét, a csökreterre öntsünk egy kevés fegyverolajat a kenőanyag szelencéből. Helyezzük be a csöketét a csőfurarba a torlokai rész felől és simán húzzuk át rajta kétszer-háromszor a cső feljes hosszában, hogy a csőfurat egyenletesen le-

Egyen bevonva vékony rétegekben kendőnyaggal. A töltényű ugyanilyen módon kenjük be a csőfar felől. A csőkerle meg hibosodása vagy hiánya esetén a csőfuratot kenehetjük a kődarab és tiszta rongy segítségével. E célból egy kis rongydarabot íssunk át kendőnyaggal, helyezünk azt középre a toroklakt szájsíkjára, a tisztítóesszét könnyedén rányomva nyomjuk meg a rongyot a csőfurarba és kétszer-háromszor húzzuk végig a cső teljes hosszában.

b) A géppisztoly minden fémalkatrészét és szerkezetét olajjal marított ronggyal vékonyan kenjük be. A felesleges kendőnyag elősegíti az alkatrészek szennyeződését és a lövészetnél akadályt idézhet elő.

A műanyag alkatrészeket (faalkatrészeket) ne olajozzuk.

A kenes végzetével szereljük össze a géppisztolyt és ellenőrzük alkatrészei és szerkezelei működését, ezután pedig mutassuk be a géppisztolyt a rajparancsnoknak.

47. A géppisztoly tisztítása után tisztítsuk meg és kenjük meg a tártakat és a tartozékokat.

48. Téli kendőnyagra való áttéréshez a géppisztoly alkatrészeitől gondosan távolítsuk el a nyári kendőnyagot. Ha a régi (nyári) kendőnyagot nem távolítjuk el teljesen, ez a rakatári konzerváló zsír eltávolítása céljából végezzük el a géppisztoly teljes szétzerelését és rongy vagy kőc segítségével valamennyi fémalkatrészt mosunk le mosó berrizinnel, vagy petróleummal úgy, hogy régi kendőnyag ne maradjon a hornyok sarkában és egyéb nehezen hozzáférhető helyeken, azután az összes alkatrészt töröljük le tiszta ronggyal.

Megjegyzés: +5 C fok levegő hőmérséklet alatt (nyári) fegyver-olaj használatá szigorúan tilos.

49. Hűdeg időjárásban a szabadból meleg helyiségbe bevitt géppisztolyt 10—20 perc múlva (miután már megszáradt) tisztítsuk meg.

Ajánlatos a meleg helyiségbe való belépés előtt a géppisztoly külső fémfelületét transzformátor olajjal áttartott ronggyal letörölni.

50. A rakatárba huzamos tárolásra leadásra kerülő géppisztolyt lövegzsírjából és fegyverolajból álló 1:1 arányú forró keverékkel kenjük be. A géppisztoly kenéséhez a megfűtött

fémalkatrészeket három-négy percre a 108—115 C° hőmérsékletre felmelegített keveréket tartalmazó kádoba merítsük. Az alkatrészek kihűlése és a géppisztoly összeszerelése után ismét 1—2 percre 80—80 C° hőmérsékletre felmelegített keveréket tartalmazó kádoba merítsük. A műanyag alkatrészeket (faalkatrészeket) ne merítsük be a kendőnyagba.

51. A géppisztolyok vegyi mentesítése, sugármentesítése és főtöltetése az alegységparancsnok utasításai szerint történik.

A géppisztolyok és töltények tárolása, megóvása

52. A géppisztolyok és töltények tárolásáért az alegységnél az alegységparancsnok felelős.

A géppisztolyt mindig ürtett állapotban tároljuk, emellett a tárt legyen lezárva és a tártáskába a többi tártak főle részbe behelyezve, a kákas leeresztve, a tűzvíztől biztosított állásban legyen, az irányzékoltó legyen az "A" alapállásba állítva. A géppisztoly tűzkész (nem biztosított) helyzetben csak lövés végrehajtása idején lehet.

A fegyver tulajdonosa köteles géppisztolyát állandóan tisztán és teljes üzemképes állapotban tartani, köteles azt gondosan kezelni és megvizsgálni a 61. pontban leírt esetekben. Az elüstszerkezet működésének ellenőrzésekor feleslegesen a kákas leeresztését nem szabad végrehajtani.

53. Laktanyai és tábori elhelyezésben a géppisztolyok tárolása fegyverállványon történjen. A tártakat a fegyverekről lekapcsolva, a tártáskákat, szuronyokat a szuronyállványokkal együtt, valamint a kendőnyag szelencéket ugyanazon a fegyverállványokon kell tárolni. A tártáskát és a hordozóját tiszta és száraz állapotban kell tartani.

54. Bármiféle épületben való ideiglenes elhelyezés esetén a géppisztolyt száraz helyen, az ajtóktól, kályháktól és fűtőtestektől távol kell tartani. Harci körülmények között a géppisztoly állandóan a kezelőjénél legyen.

55. A foglalkozáson végzett mozgásoknál és menetben a géppisztolyt szíjon, mellen vagy hátán vigyük. A szíj kösszra olyan legyen, hogy a géppisztoly ne tudjon más kemény felületre esni, valamint a tártakhoz utódn. A géppisztoly hordozása felkap-szerelési tárgyakkhoz utódn. A tártalékt tártakat a táskában tartásuk csolt tárral történjen. A tártalékt tártakat a táskában tartásuk

A foglalkozások közötti szünetekben, valamint a pilének idején a géppisztolyt a géppisztoly tulajdonsága szíjra vagy kezében fogja.

56. Gépkocsin vagy páncélozott szállítójárművön való menet alkalmával a géppisztolyt tartasuk térdünk között függőlegesen. Harckocsin való mozgásnál a géppisztolyt tartasuk kézben és óvjuk a páncélhoz való ütődéstől.

57. Vasúti vagy vízi úton történő szállításnál a géppisztolyokat különleges fegyverállványba kell helyezni. Ha a vasúti kocsit vagy a gőzhajó nincs fegyverállványval felszerelve, a géppisztolyt kézben is lehet tartani vagy a polcra helyezni úgy, hogy le ne eshessen vagy meg ne sérülhessen.

58. Csődúdor vagy csőrobbanás megelőzése céljából a csőfuratot semmivel sem szabad bedugasztolni.

59. A töltényeket a lötéren száraz helyen tároljuk és lehetőség szerint védjük a nap közvetlen sugárától.

A töltényeket gondosan kezeljük, óvjuk a sérüléstől, nedvességtől és szennyeződéstől. Tiltos a töltényeket olajozni. Nem szabad a töltényt leejteni.

VI. Fejezet

A GÉPPISZTOLY MEGVIZSGÁLÁSA ÉS LÖVÉSZEITHEZ VALÓ ELŐKÉSZÍTÉSE

Általános utasítások

60. A géppisztoly épségének, tisztaságának, kenésének ellenőrzése és lövészethez való előkészítése céljából végezzük el a géppisztoly, a tartozékok és a tátrak megvizsgálását.

61. A harcosok és a rajparancsnokok a géppisztoly megvizsgálását az alábbi időpontokban végezzék el:

— naponta,

— szolgálatbalepés előtt, foglalkozásra való kiindulás előtt, foglalkozás befejezésekor, harci körülmények között — idonként a nap folyamán és harci feladat végrehajtása előtt,

— tisztítás idején.

62. A tiszták a géppisztolyokat a beszolgálati szabályzatban meghatározott időközönként ellenőrzésk. valamint valamenyit géppisztolyt vagy azok egy részét vizsgálják meg lövészet előtt, szolgálatbalepéskor és harcteladat végrehajtás előtt, valamint a foglalkozás végén.

63. A géppisztoly, a tátrak és a tartozékok hibáit azonnal javítsuk ki. Ha az aleggységéni a hibát kijavítani nem lehet, a géppisztolyt, a táratat és a tartozékokat küldjük fegyverműhelybe.

64. A géppisztoly normál működését rontó jellegzetes meghibásodások a következők lehetnek:

— a célgömb felverődése vagy elgörbülése oldalra, felfelé, vagy lefelé való elmozdulása — ez esetben a lövedék a célgömb eltolódásával ellenértés irányba tér el,

— az irányzécsapó megforgultése vagy elfordulása a lövedék efter az irányzécsapó élen kitegezett nézőke elmozdulási irányába.

— a cső elfordulése — a lövedék a cső torkolati rész hajlasi irányába tér el.

A cső torkolati részének felverődése, a csőfúratok kopása (különösen a torkolati részben), ormóztól él- legömbölyödés az irányzécsapó, a célgömb és a tusa korigyása, ezek a meghibásodások növelik a géppisztoly zörzését.

A géppisztoly megvizsgálása a harcosság és a rajparancsoknak által

65. A minden napos vizsgálat alkalmával ellenőrizni a géppisztoly valamennyi alkatrészének meglétét, továbbá mince-e a kulcs alkatrészekben rozsdá, szennyeződés, horpadás, karcolás és titódás, valamint egyéb sérülés, amelyek a szerkezetek normális működését befolyásolják; mince-e a műanyag alkatrészekben (a faalkatrészekben) repedés, hasadás; titódás; megbizhatóan van-e rögzítve a tisztítóvesztő; ellenőrizni a kenőanyagot a géppisztoly szereléses nélkül látható külső alkatrészein; valamint a hordszíj, a tartozékok, a tárnak, a tártáska és a szurony meglétét. A fentiekben kivüli az algyűzőgeheknek kiadott érvényes útvesztőbába szerint ellenőrizni kell a géppisztoly egyéb meghibásodásait is.

66. A géppisztoly megvizsgálásakor szolgáltatbalépés előtt, foglalkozásra való kivonulás előtt és harci körülmények között ugyanazokat kell ellenőrizni, mint a napi vizsgálat alkalmából: de különös gondalal ellenőrizni az irányzószereket épességét; győződjünk meg arról, hogy a csőfúratban mince-e idegen tárgy, ellenőrizni az alkatrészek és szerkezetek működésének helyességét.

Az irányzószereket épességének ellenőrzésekor győződjünk meg arról, hogy az irányzécsapó élen kitegezett nézőkén mince-e felverődés, az irányzéktől simán mozog-e az irányzécsapón és megbizhatóan rögzítődik az irányzóknymóval beállított helyzetben, a rugó megbizhatóan tartja az irányzécsapót, a célgömb nincs megforgultva és szorosan van rögzítve a célgömbtalpban, a célgömbtalpon levő rovátka egybeesik a célgömbbillenősen levő rovátkával, a célgömbtalp szilárdan van rögzítve a célgömbbillenősen.

Az alkatrészek és szerkezetek működése helyességének ellenőrzésekor az alábbiakat végezzük el:

a) tűzváltót állítsuk (∞) sorozatú lövésre, a zárkeretet a felhúzófogantyúnál fogva húzzuk hátra utközőségi és engedjük el; ekkor a zárkeret energikusan térjen vissza melső helyzetébe; ismét húzzuk hátra a zárkeretet a felhúzófogantyúnál fogva, húzzuk meg az elstíbbillentyűt és a zárkeretet a felhúzófogantúnál megartva lassan engedjük előre; amikor a zárkeret közelébeik melső, szélső helyzetébe, kattanás — a kakasnak az ütőszegre való ütése — legyen hallható.

— állítsuk a tűzváltót „1” egyes lövésre, húzzuk meg az elstíbbillentyűt, húzzuk hátra a zárkeretet utközőségi a felhúzófogantyúnál fogva és anélkül, hogy elengedjünk az elstíbbillentyűt eresszük el a zárkeretet; eresszük el az elstíbbillentyűt, ekkor kattanás legyen hallható — az egyes lövést biztosító elstíttémelőről lekapcsolódó kakas az elstíbbillentyűt kataszkasztóhára kerül; ezután biztosítsuk a géppisztolyt és húzzuk meg az elstíbbillentyűt; az elstíbbillentyűt bilityű része nem mozdulhat el hátra; a kakasnak a kakasasztón kell maradnia; állítsuk a tűzváltót „1” egyes lövésre és húzzuk meg az elstíbbillentyűt, ekkor kattanás, a kakasnak az ütőszegre való ütése legyen hallható. A tűzváltó állításakor ellenőrizni, hogy megbizhatóan maradv-e a beállított helyzetben.

67. A géppisztoly tisztítás idején végzett vizsgálatához ellenőrizni a géppisztoly valamennyi alkatrészét és szerkezetét külön-külön és győződjünk meg arról, hogy a fémalkatrészekben mince-e lövés, felverődés, görbülés, rozsdá és szennyeződés, a műanyag alkatrészekben (faalkatrészekben) pedig repedés és titódás. Különös figyelmet fordítsunk a csőfúrat állapotára.

68. A tartozékok megvizsgálásakor ellenőrizni azok meglétét és valamennyi tartozék épességét.

A tisztítóvesztő, kocartárú és a csőkelet ellenőrzése céljából egymás után csavarjuk fel a kocartárt és a csőkelet a tisztítóvesztőre és vizuálisan ellenőrizni nem görbült-e meg; a kocartárú és a csőkelet szorosan álljon a tisztítóvesztőn, a kocartárú felső része pedig szabadon forogjon; a csőkelet legyen tisztá és száre nem hullhat ki.

A tartozékokon nem lehet repedés, nyomódás és görbülés. A tartozékok kisebb oldalas nyílásán ne férjen át a

tisztítvesszőz fejje. A tartozékok fedele legyen szilárdan rögzíthető a csövön és ebben a helyzetben ne legyen felhúzó-keny oldalirányú kutyogása, hogy a tisztítás alatt a tisztítvessző ne dörzsölje ki a cső torkolali részét. A tartozékok fedelének nyílásán keresztül ne forduljon át a hőcseré.

A kétrészes kenőanyag szelencén nem lehet repedés és horppadás. A kenőanyag szelence fedele legyen szorosan rácsavarhatós a szelencére. A kenőanyag szelencéből nem ömölhet ki a fegyveroldaj vagy a lúgos oldat.

A csavarhúzó éle ne legyen kicsorbulva és az oldalai ki-mardóva. A padlávéró és a csap nem lehet görbe.

69. A géppisztoly és tartozékai megvizsgálása alkalmas-val felfedeztet valamilyeni hibát a harcosok és a tisztések kötelesek azonnal parancsnokuknak jelenteni.

A géppisztoly tiszték által végzett megvizsgálásának rendje

70. A tiszték a géppisztolyt összeszerelt és szétszerelt állapotban vizsgálják meg.

71. A géppisztolyt összeszerelt állapotban való vizsgálata a 65. és 66. pontoknak megfelelően történik. Ezenkívül az alábbiakat különös gonddal ellenőrizték:

a) A töltények töltényürbe való adagolását, a hüvely kivonását és kivetését; e célból töltjük meg a tárat oktató töltényekkel, kapcsoljuk fel a tárat a géppisztolyra és anél-meg a tárat levessük a tárrögzítőt, kezeltetővel próbáljuk a tok nyílásba és ott a tárrögzítő megbízhatóan rögzítse. Végezzünk néhányszor ismétlést a géppisztolyal rögzítse, oktató töltények továbbítása a tárból a töltényürbe akadály-mentesen menjen végbe és energikusan történjen meg kive-tésük a tokból.

b) A tusa épességét: a tusa borítólélek csavarjai legyenek teljesen becsavarva, a csavarok hasítottal legyenek kitűz-títva, fatusa esetén, ha ujjunkkal megnyomjuk a tusaheg-fedelel a tartozékok a rugó határis alatti annyira emelked-jen ki a tusatüregből, hogy kézzel ki lehessen venni.

c) A tárat épességét: nem lehet horppadás és felverődés a tártészen és a táratkapon, mert az megakadályozza a töltények adagolását, a rögzítőlemez megbízhatóan rögzítse a tárténe-

ket. Az adogatólémez a rugó határisra energikusan térjen vissza felső helyzetébe.

d) A szunyó épességét: a szunyó legyen szilárdan rögzíthető a géppisztolyon, legyen akadálymentesen levethető és szilárdan rögzíthető a szunyó-hüvelyben. A szunyó pen-géjén nem lehet csorbulás, a szunyó-hüvelyen horppadás és a markolatlan hasadás vagy repedés. A szunyó-hüvely és a szunyó szigetelésén nem lehet sérülés.

72. A géppisztoly szétszerelt állapotban való megvizs-gálása céljából el kell végezni a részlemez vagy a teljes stét-zerelését és az alkatrészeket szárazra kell törölni.

A géppisztoly szétszerelt állapotban levő számokat (5. pont) kor hasonlítsuk össze az alkatrészeiben levő számokat (5. pont) kor gondosan vizsgáljuk meg az alkatrészeket és szerkezet-eket, hogy meggyőződhessünk róla, hogy a fémalkatrészekben nincs-e törés, felverődés, göbnyülés, szakadt menet, érdesség, rozsdanyomok és szennyződés, a műanyagalkatrészekben (a faalkatrészekben) pedig repedés és felverődés.

a) A cső megvizsgálásakor fordítsunk különös figyelmet a csőfurat állapotára. A csőfuratot a torkolati rész fölött vizsgáljuk meg. E célból a tokba helyezünk fehér papírad-rabot, a csövet állítsuk olyan helyzetbe, hogy a fény visszav-erődjön a papíradrabról és világítsa meg a csőfuratot. A töltényűrt a csőfar fölött vizsgáljuk meg.

A csőfurat vizsgálásakor a következő rendelkezésege-ket észlelhetjük:

— a krómlevegő határiszertü repedésségét, ez a króm-réteg erős elszürkítéséből állapítható meg; a lövések szá-mának növekedésével, valamint a nem elég gondos kar-bantartás következtében a hálószerű repedések helyén meg-kezdődik a krómlevegő lepattozása egyes pontok formájában, azután a lepattozások területe növekszik és krómlevegő-lásba megy át; nem eléggé gondos tisztítás esetén a krómlevegő-zas helyen rozsdá jelenik meg;

— kiegészítők — jelentékeny bemélyedések a fémnyag-ban, melyek a csőből vegreghajított nagyszámú lövés eredmé-nyeképpen keletkeznek. A krómlevegőtárogzás helyén a rozsdá husamos hatása következtében szintén mély nyomok kelet-kezhetnek a krómlevegőtárogzás vagy krómlevegővalóss csöveket a lövéseket után különös gonddal kell tisztítani;

— az ormózatát legombolyodása, az ormózatok lekoptása különösen a bal végzetőben, szemmel látható mértékben;

— csődudor: a csőfúvathban összefüggő harántirányú sötét (árműék) gyűrű (félgűrű) formájában vehető észre, vagy a cső külső felületén fémdudorként fedezhető fel. Amennyiben a csődudor a cső külső felületén nem észlelhető, úgy az ilyen kis dudorral rendelkező géppisztoly további lövészetre alkalmas, ha egyébként normál szórását biztosít.

A csőfurat felfedezést marandandó hibáit a géppisztoly anyakönyvi lapjára kell bevezetni.

A cső külső felületének megvizsgálásakor ellenőrizniük nincs-e gázhenger szájfelületén felverődés és vizsgálják meg a szorítóhüvely rögzítő működését — ha ujjiunkkal megnyomjuk, könnyen süllyedék be, elengedése után pedig emlékeztetik ki a fészkéből és térjen vissza eredeti helyzetébe.

b) A tok vizsgálatakor ellenőrizniük nem törté-e a tok kiveto nyulványa; nincs-e görbülés és ütödes a vezetőfelületen; nincs-e kolyogás a tusánál és a markolatoknál; működik-e a tárrögzítő rugó.

c) A zárkeret vizsgálatakor ellenőrizniük a gázdagattyú rögzítését; kis mértékű mozgása legyen.

d) A zár vizsgálatakor ellenőrizniük az ütőszeg és a hüvelyvönő épségét.

Az ütőszeg épségének ellenőrzése céljából a zárat állítsuk függőleges helyzetbe, ezután fordítsuk meg a zárat 180°-ra — az ütőszeg saját súlyának hatására mozduljon el a zárbán. Mozdítsuk el az ütőszegét ütőrugóval előre — az ütőszegsúlyos nyúljon ki a zár peremáglyából. Az ütőszegsúlyon ne legyen felverődés és ne legyen beégés.

A hüvelyvönő épségének ellenőrzése céljából ujjiunkkal húzzuk azt félre és engedjük fel — a hüvelyvönő rugója hatására energikusan térjen vissza eredeti helyzetébe. Helyeztük az előre kihúzni a zárból — a töltényt a hüvelyvönő karom erősen tartsa a zár peremáglyában. A hüvelyvönő karom nem lehet törés.

e) A helyretoló és elsütőszekert megvizsgálásakor ellenőrizniük, nincs-e a rugókon görbülés, a mozgó részekben törés és repedés.

Az éles töltények megvizsgálása

74. A töltényeket ellenőrizniük a lövészet előtti, szolgálatbaleléskor és a parancsnok rendelkezése szerint.

A töltények megvizsgálásakor az alábbiakat ellenőrizniük:

— nincs-e a hüvelyen rozsa és horpdadás, nem mozog-e a lövedék a hüvelyszájában;

— nincs-e a csappantyún zöld lepedék és nem áll-e ki a csappantyú a hüvely felülele fölé;

— nincs-e oktatóöltény az éles töltények között.

Valamennyi hibás töltényt a raktárba kell leadni.

Ha a töltények beporosodtak és szennyeződtek, zöld lepedékkel vannak bevonva vagy rajtuk rozsa van, azokat törölniük le tiszta száraz ronggyal. A töltényeket olajos ronggyal letörölni és beáll bőségesen bekenet tárukba tölneni tilos.

A géppisztoly lövészethez való előkészítése

74. A géppisztoly lövészethez való előkészítése a lövészet folyamán akadálymentes működésének biztosítása céljából történik.

A géppisztoly lövészethez való előkészítése a rajparancsnok vezetése alatt történik.

75. A géppisztoly lövészethez való előkészítését az alábbiak szerint végezzük el:

— tisztítsuk meg és vizsgáljuk meg a géppisztolyt szerszerelt állapotban és kenjük be;

— vizsgáljuk meg a géppisztolyt összeszerelt állapotban;

— vizsgáljuk meg a tárukat.

Közvetlenül a lövészet előtti húzzuk ki szárazra a csőfuratot (a huzagolt részt és töltényűrt) vizsgáljuk meg a töltényeket és töltisük be azokat a táruka.

Ha a géppisztoly huzamos ideig fagyban volt, akkor lövészet előtti néhányszor kézzel erősen húzzuk hátra és nyomjuk előre a zárkeretet.

VII. Fejezet

A GÉPPISZTOLY BELÖVÉSE ÉS LŐSZABATOSSÁGÁNAK ELLENŐRZÉSE

Általános utasítások

76. Az alegységnél levő géppisztoly legyen belöve.

A géppisztoly belövését az alábbi esetekben végezzük el:
— amikor a géppisztoly az alegységhez érkezik;
— olyan alkatrészek cseréje vagy javítása után, melyek a géppisztoly szórását megváltoztathatják;
— ha lövészet közben a találatok rendellenes eloldódását észleljük.

Harci körülmények között valamennyi lehetőséget hasznaljuk fel a géppisztolyok belövesére, löszabathosszágnak ellenőrzésére.

77. A géppisztoly belövése és löszabathosszágnak ellenőrzése előtt a géppisztolyt gondosan vizsgáljuk meg és a felfedezett hibákat javítsuk ki.

78. A géppisztoly belövése és löszabathosszágnak ellenőrzése a szárad (üteg, szakrasz) paramcsnok vezetékével történjen szélcsendes időben, lehelődig fedett löfőterem, vagy a nyitott löfőter szélétől védett részén napzárt világosság mellett. Egységparancsnokok bejárólág minden paramcsnok ellenőrzése a géppisztolyok belövesére és löszabathosszágnak ellenőrzése szabályainak pontos betartását.

79. A géppisztolyok löszabathosszágnak ellenőrzését és belövését az alegységparancsnok által kiválasztott legjobb lövők végezzék.

Legyen jelen a fegyver tulajdonosa, valamint rajparancsnoka és a fegyvermester vagy fegyvertechnikus a szükséges szerszámokkal.

80. A belövést és a löszabathosszágnak ellenőrzését acólmagvas lövedékek töltényekkel hajtsuk végre. A töltények egy sorozathoz tartozóak legyenek. A lövélvonal 100 m, irányzékállás „3”. Testhelyzet — fekvő feltámasztva. A géppisztolyt szurony nélkül löfjük be.

81. A belövés egyes lövésekkel történik 35 cm magasságú és 25 cm széles fekeke cellappra, amely 1 m magas és 0,5 m széles fehér táblára van felerősítve. Cél a fekeke téglalap alsó szélé középe, ez a lövő szemével egymagasságban legyen. Függetlenül a célpont fölött 25 cm magasságban kétféleképpen vagy színes ceruzával meg kell jelölni a középső találati pont normális helyzetét (KTP). Ez a pont ellenőrzőpont (EP).

A löszabathosszágnak ellenőrzése

82. A löszabathosszágnak ellenőrzése céljából a lövő gondosan, és egyformán célzott négy egyes lövést adjon le a fekeke téglalap alsó szélé közepére. A lövés végzetével a löszabathosszágnak ellenőrzését irányító paramcsnok nézze meg a célállást és a találatok elhelyezkedése alapján határozza meg a szóráskepet és a középső találati pont helyét. A harcscok és tisztesek, akik a lövést végzik, a célállást nem nézhetik meg.

83. A géppisztoly szóráskepe akkor jó, ha mind a négy találati pont vagy legalább három 15 cm átmérőjű körön belül van. Ha a találatok elhelyezkedése nem elégtelt ki ezt a követelményt, akkor a lövést meg kell ismételni. Ismételt ki nem elégtelt eredmények esetén a géppisztolyt kitudjuk fegyverműhelybe a túl nagy szórás okának kiderítésére és kijavítására.

Ha a szórás kielégítő, a paramcsnok határozza meg a középső találati pontot és helyzetét az ellenőrző ponthoz képest. 84. A középső találati pont meghatározása négy találatnál a következő:
— a két legközelebb eső találati pontot egyenes vonalal kössük össze és a köztük levő távolságot felezzük.

— az így kapott pontot kössük össze a harmadik találati ponttal és a köztük levő távolságot osszuk három egyenlő részre,

— az első két találati ponthoz közelebb eső osztási pon-

tot kössük össze a negyedik találati ponttal és a köztük levő távolságot osszuk négy egyenlő részre.

Az első három találati ponthoz legközelebb eső osztáspont lesz a négy találati pont középső találati pontja (46. ábra).

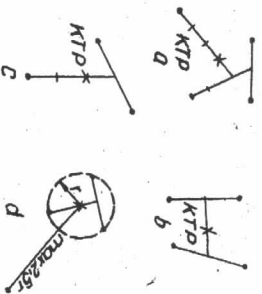
A KÖZÉPSŐ TALÁLATI pontot a következő módszerrel is meghatározhatjuk: párosával kössük össze a találati pontokat, azután az így kapott két egyenes felezőpontját egymással kössük össze és az így kapott egyenest felezzük e felezőpont adja a középső találati pont (46.b. ábra).

85. Ha a négy találati pont nincs 15 cm-es átmérőjű körön belül, akkor a középső találati pont meghatározható három egymáshoz legközelebb fekvő találati pont alapján oly feltétel mellett, hogy a negyedik találati pont a három becspódási hely középső találati pontjától olyan távolságra van, amely a három találati pontot takaró kör sugarának 2,5-szerese (48. d. ábra).

86. Három találatnál a középső találati pont meghatározása a következő:

egyenes vonallal kössük össze a két egymáshoz legközelebb levő találati pontot és a köztük levő távolságot felezzük meg.

— a kapott pontot kössük össze a harmadik találati



46. ábra: A középső találati pont meghatározása:

a, b — 4 találat alapján; c — 3 találat alapján; d — a lesov találat meghatározása

ponttal és a köztük levő távolságot osszuk három egyenlő részre.

Az első két találati ponthoz közlelebb fekvő osztáspont lesz a középső találati pont (46. c. ábra).

87. A géppisztoly normál szórásépele esetén a középső találati pont essen egybe az ellenőrzőpontonl vagy attól teljes szöleges irányban legfeljebb 5 cm-rel térhet el.

88. Az olyan géppisztolyt, melynek löszabotossága nem megfelelő, jófjék be a 89. pont szerinti.

A géppisztoly belövése

89. Ha az egyes lövésekkel végrehajtott lövészetnél a középső találati pont természetesen irányban 5 cm-től nagyobb mértékben tért el az ellenőrzőponttól, akkor ennek megfélelően változtassuk meg a célgömb helyzetét: ha a középső találati pont az ellenőrzőpont alatt van, a célgömböt csavarjuk be, ha pedig felette van — csavarjuk ki; ha a középső találati pont az ellenőrzőponttól balra van, a célgömbtalpat balra, ha pedig jobbra van, akkor jobbra mozdítsuk el, vagy pedig ahhoz, hogy a középső találati pontot 100 m távolságon egy cm-rel áthelyezzük bármely irányba, a célgömböt 0,0378 mm-rel, (azaz kerekben 0,04 mm-rel) kell elmozdítani a szükséges irányba.

A célgömbnek oldalirányban egy mm-nyi eltolása esetén a középső találati pont 100 m-es lőtávolság mellett 26 cm-rel mozdul el. A célgömb egy teljes fordulata következtében a középső találati pont magasságban 100 m-es lőtávolság esetén 20 cm-rel mozdul el.

A célgömb eltolásának helyességét ismételt lövésekkel kell ellenőrizni.

90. A géppisztoly belövése után a célgömbtalpon levő régi rovátkáit zömítsük el és az új rovátkáit tűntessük fel.

MELLÉKLETEK

I. melléklet

A 192 MM-ES KONSZERDŐSÍTETT KALASNYIKOV GÉPPISTOLY (AKM-63) ÉS 1943 M. TÖLTÉNY BALISZTIKAI ÉS SZERKEZETI ADATAI

- 1 Irányzéktávolság 1000 m
- 2 Feszített lövés távolsága (50 cm magas) mellalakra 350 m
- 3 Amátiel tüzevországára kb. 600 lövés/perc
- 4 Vukolovi tüzevországára 40 lövés/perc
- 5 Vukolovi tüzevországára 100 lövés/perc
- 6 A lövedék kezdősebessége 715 m/mp
- 6 A lövedék ölhatárának távolsága 1500 m
- 7 A lövedék legnagyobb repülési távolsága 3000 m
- 8 A géppisztoly súlya szurony nélkül: 3,5 kg
üres acéltárral (fa tussal) 4 kg
töltött acéltárral (fa tussal) 4 kg
üres acéltárral (müanyag tussal) 3,25 kg
töltött acéltárral (müanyag tussal) 3,75 kg
- 9 A tár befogadóképessége 30 töltény
- 10 Acéltár súlya 0,33 kg
- 11 A szurony súlya: 0,45 kg
szurony-hüvellyel 0,28 kg
szurony-hüvely nélkül 7,62 mm
- 12 A cső ürítérete
- 13 A géppisztoly hossza: 1020 mm
feltöltött szuronnnyal 870 mm
szurony nélkül 415 mm
- 14 A cső hossza 415 mm
- 16 Huzagok száma 369 mm
- 17 A huzagok menetekelédése 4
- 18 A célőnmh vastagsága 240 mm
- 19 Az irányzóvonal hossza 2 mm
- 20 A töltény súlya 378 mm
- 21 Az acélmagvas (normál) lövedék súlya 16,2 g
- 22 A löpörtöltet súlya 7,9 g
1,6 g

2. melléklet

AZ 1943 M. TÖLTÉNYEK LÖVEDEKEINEK ÁTÚTÓ HATÁSA

Sorszám	Akadály (vedőeszköz) megnevezése	Lövedék típusa	Lövésvioltség, m	Lövedék áttörési % vegyi be-táncolás mállyeége
1	7 mm vastag páncél 90°-os becsapódási szögnel	Páncéltörő-gyújtó	300 200	50 % 90 %
2	Acélsisak	Acélmagvas lövedék Páncéltörő-gyújtólövedék	900 1100 630-640	80-90 % 80-90 %
3	Páncélmellény	Acélmagvas lövedék Páncéltörő-gyújtólövedék	600 1000	80-90 % 80-90 %
4	Keményen ledöntött, hóbol készült mellvéd.	Valamennyi lövedék-típus	600	70-80 cm
5	Homokos talajból kermeszetes úton keletkezett föld-akadály	Valamennyi lövedék-típus	600	25-30 cm
6	20 x 20 cm méretű, márfyába rakott száraz fenyőfa gerendák	Acélmagvas és páncéltörő-gyújtólövedék	500 150	25 cm 30-40 cm
7	Téglaárakás	Acélmagvas és páncéltörő-gyújtólövedék	100	12-15 cm

ALAPTÁBLAZAT

3. melléklet

A lövedék súlya 7,9 gramm

Kezdősebesség 715 m/mp
 Induló hiba mínusz 2 perc
 A lövedék torkolati energiája
 207 mkg

Lőtávolság méter	Irányzási szög		Beccapódási szög		Röppálya magasság m	Vízszintes távolság a röppálya tűzpontjától, m	A lövedék teljes röpd- ideje, mp	A lövedék végebe- sége, m/mp	A lövedék energiája a beccapó- dásnál, mkg	Lőtávolság, méter
	fok, perc	vonás	fok, perc	vonás						
100	0 07	1,9	0 04	1,1	0,03	51	0,15	623	157	100
200	0 11	3,1	0 09	2,5	0,13	105	0,32	537	117	200
300	0 16	4,4	0 18	5,0	0,34	162	0,52	459	86	300
400	0 22	6,1	0 31	8,6	0,71	221	0,76	391	63	400
500	0 31	8,6	0 48	13	1,3	282	1,04	334	47	500
600	0 42	12	1 09	19	2,3	344	1,35	304	37	600
700	0 54	15	1 35	26	3,7	406	1,69	284	32	700
800	1 08	19	2 06	35	5,5	468	2,05	266	29	800

AZ IRÁNYZÓVONAL FÜLÖTTI RÖPPÁLYA MAGASSÁGOK

4. melléklet

A lövedék súlya 7,9 gramm

Kezdősebesség 715 m/mp

Lőtávolság méter	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	Lőtávolság méter
	centiméter												
Irányzék												Irányzék	
1	0	0	-7	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	1
2	5	10	9	0	-17	-45	-	-	-	-	-	-	2
3	13	25	31	30	20	0	-31	-77	-	-	-	-	3
4	22	44	60	69	68	57	35	0	-52	-123	-	-	4
5	34	68	96	116	127	129	119	95	55	0	-83	-187	5

Lőtávolság méter	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	Lőtávolság méter
	méter										
Irányzék											Irányzék
6	0,98	1,8	2,2	2,1	1,4	0	-2,7	-6,4	-	-	6
7	1,3	2,5	3,3	3,6	3,3	2,1	0	-3,6	-8,4	-	7
8	1,8	3,4	4,6	5,4	5,5	4,7	3,0	0	-4,5	-10,5	8

SZÓRÁS

Tüzelés rövid sorozatokkal fekvő testhelyzetből feltámasztással, vagy állva lövészárokból

Lőtávolság méter	Közpes eltérések (Mk. Sz.) és közpese szórási átvok (MS, SzS)									
	Az első lövedékeknek a sorozatban		A további lövedékeknek a sorozatban							
	L ö v e d é k		Közpese találati pont				Ö s z e s e n			
	magas-ságban	oldal irányban	magas-ságban	oldal irányban	magas-ságban	oldal irányban	magas-ságban	oldal irányban	magas-ságban	oldal irányban
	M ₁	Sz ₁	Mk	Sz	M _{ktp}	Sz _{ktp}	M ₀	Sz ₀	M ₂₅	Sz ₂₅
m é t e r										
100	0,04	0,03	0,06	0,09	0,05	0,07	0,08	0,11	0,24	0,34
200	0,06	0,07	0,11	0,18	0,10	0,13	0,15	0,22	0,46	0,68
300	0,12	0,11	0,17	0,27	0,15	0,20	0,23	0,33	0,70	1,01
400	0,17	0,15	0,23	0,36	0,20	0,27	0,31	0,44	0,95	1,35
500	0,21	0,18	0,29	0,45	0,26	0,33	0,39	0,56	1,19	1,71
600	0,26	0,22	0,35	0,54	0,31	0,40	0,47	0,67	1,44	2,05
700	0,32	0,26	0,42	0,63	0,36	0,46	0,55	0,78	1,69	2,39
800	0,38	0,31	0,49	0,72	0,41	0,53	0,64	0,90	1,96	2,75

Megjegyzés: Egyes lövésekkel történő tüzelésnél a szórási a sorozatok első lövedékei Mk₁ és MS₁ szórásiának felel meg.

EGYES CÉLOK LEKÜZDÉSÉHEZ SZÜKSÉGES TÖLTÉNYEK SZÁMA

Tüzelés fekvő testhelyzetből feltámasztással, vagy állva lövészárokból

Lőtávolság	Fojalak	Mellalak	Derékalak	Futóalak	Futóalak (profilból)	Golyószóró	Hátszárkás nélküli páncéltörő fegyver	Páncéltörő löveg
100	3/1	3/1	3/1	3/1	3/1	3/1	3/1	3/1
200	4/2	3/1	3/1	3/1	3/1	3/1	3/1	3/1
300	6/3	4/2	4/1	4/1	4/1	4/2	3/1	3/1
400	9/4	6/3	4/2	4/2	5/2	5/2	3/1	3/1
500	13/6	9/4	5/2	5/2	6/2	6/3	4/2	3/1
600		12/5	6/3	6/2	7/3	8/4	5/2	4/2
700		16/7	8/4	7/3	9/4	11/5	6/2	4/2
800			11/5	9/4	11/5	15/7	7/3	5/2

A számláló — rövid sorozatokkal történő tüzelésnél szükséges töltényszám, a nevező — egyes lövésekkel történő tüzelésnél szükséges töltényszám.

Megjegyzés:

1. Mozgó célokra történő tüzeléskor a töltények számát 1,3-mal kell szorozni.
2. Éjszaka vagy vízen levő célokra történő tüzeléskor a töltények számát másfélszeresére kell növelni.
3. Úszó átkelőeszközökről végzett tüzeléskor a töltények számát kétszeresére kell növelni.
4. Fekvő testhelyzetből szabadkézből vagy térdelő testhelyzetből, valamint menetközben rövid megállásokkal vagy álló testhelyzetből végzett tüzelésnél a töltények számát megfelelően növelni kell: 100 m-es távolságra — 1,3 és 1,0-szorosára, 200 m-es távolságra — 1,6 és 2,3-szorosára, ennél nagyobb távolságra pedig — 2-szeresére.

A CÉLPONTÁTHELYEZÉS A CÉLLAL ELLENTÉTES IRÁNYBAN AZ OLDALSZÉL SEBESSÉGÉTŐL ÉS A CÉL OLDALIRÁNYÚ MOZGÁSÁTÓL FÜGGŐEN

Lövés-vol-gás méter	Alábbi sebességű oldalról			Alábbi sebességgel futó alak				Alábbi sebességgel haladó gépkocsi (motorerőképpár)							
	4 m/mp			1,5 m/mp		3 m/mp		10 km/óra		30 km/óra		40 km/óra		60 km/óra	
	méter	vonás	ember-alak	méter	ember-alak	méter	ember-alak	méter	vonás	méter	vonás	méter	vonás	méter	vonás
100	—	—	—	0,2	0,5	0,5	1	0,4	4	0,8	8	1,7	17	2,5	25
200	0,2	1	0,5	0,5	1	1,0	2	0,9	4,5	1,8	9	3,6	18	5,3	27
300	0,4	1	1	0,8	1,5	1,6	3	1,4	4,5	2,9	10	5,8	19	8,7	29
400	0,8	2	1,5	1,1	2	2,2	4	2,1	5	4,2	10	8,4	21	12,6	31
500	1,4	3	3	1,6	3	3,1	6	2,9	6	5,8	11	11,8	23	17	34
600	2,0	3,5	4	2,0	4	4,0	8	3,8	6	7,5	12	15,0	25	22	37
700	2,8	4	5,5	2,5	5	5,1	10	4,7	6,5	9,4	13	18,8	27	28	40
800	3,7	4,5	7	3,1	6	6,2	12	5,7	7	11	14	22,8	29	34	43

Megjegyzés:

1. A táblázati adatokat erős oldalszél esetén kétszeresére kell növelni, gyenge szél esetén pedig felére csökkenteni.
A tüzelési irányhoz képest hegyes szög alatt fújó szél esetén a táblázati adatokat felére kell csökkenteni.
2. Ferde célmozgás esetén a táblázati adatokat felére kell csökkenteni.

TARTALOMJEGYZÉK

I. Fejezet: Általános tudnivalók	3
A géppisztoly rendelkezése és harcászati jellemzése	3
A géppisztoly rövid szerkezeti és működési leírása	4
A géppisztoly szétszerelése és összeszerelése	6
II. Fejezet: A géppisztoly alkatrészeinek, szerkezeteinek, tartozékainak és költényeinek rendelkezése, szerkezeti kialakítása	24
A géppisztoly alkatrészeinek, szerkezeteinek rendelkezése és szerkezeti kialakítása	24
A géppisztoly tartozékai	36
7,62 mm-es 1943 M. éles költények	36
működése	38
IV. Fejezet: A géppisztoly alkatrészeinek és szerkezeteinek működése	42
A géppisztoly alkatrészeinek és szerkezeteinek helyzete tüllés előtt	42
A géppisztoly alkatrészeinek és szerkezeteinek működése tülléskor	43
Az alkatrészek és szerkezetek működése lövéskor	45
Előforduló akadályok lövés közben és azok elhárítása	48
V. Fejezet: A géppisztoly karbantartása, tárolása és megővése	51
Általános utasítások	51
Tisztítás és kenés	53
A géppisztoly és a költények tárolása, megővése	57
VI. Fejezet: A géppisztoly megvizsgálása és lövéséhez való előkészítése	59
Általános utasítások	59
A géppisztoly megvizsgálása a harcscok és a rajparancsnokok által	60

A géppisztoly tisztek által vezetett vizsgálatának rendje	62
Az éles töltények megvizsgálása	62
A géppisztoly lövészeihez való előkészítése	60
VII. Fejezet: A géppisztoly belövése és löszabhatóságának ellenőrzése	60
A löszabhatóság ellenőrzése	66
A géppisztoly belövése	67
Mellékletek: 1. A 7,62 mm-es korszerűsített Kalasnyikov géppisztoly (AKM-63) és 1943. M. töltény ballisztikai és szerkezeti adatai	70
2. Az 1943. M. töltények lövedékének átlagó hatása	71
3. Alapítványok	72
4. Az irányzóvonal fölötti roppálva magasságok	73
5. Szórás	74
6. Egyes célok leküzdéséhez szükséges töltények száma	74
7. A célponthelyezés a céljal ellentétes irányban az oldalirányú sebességétől és a cél oldalirányú mozgásától függően	76