

Tolleranze sulle filettature

Consideriamo di dover sviluppare la seguente tolleranza:

M10 – 6H/6g

Analizzando le varie parti sappiamo che:

M = Filettatura di tipo metrico

10 = Dn = Dimensione nominale della filettatura

6H = Tolleranza riferita alla MADREVITE (tutte le lettere sono maiuscole)

6g = Tolleranza riferita alla VITE (tutte le lettere sono minuscole)

Per sviluppare l'accoppiamento incomincio con l'analizzare le tabelle sulle filettature che troviamo sul sito all'indirizzo <http://roby1968.altervista.org/pdf/filettature.pdf> e vado alla ricerca delle seguenti informazioni:

P = Passo della filettatura (distanza tra una cresta e l'altra)

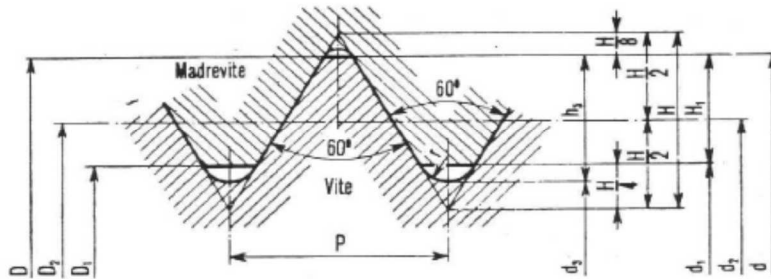
D2 = d2 = Diametro medio della filettatura (considerato anche come diametro di accoppiamento)

D1 = diametro di nocciolo della filettatura

Vediamo la tabella seguente, e incominciamo a capire come funziona . . .

Vi informo che, la tabella allegata, mostra le indicazioni per il nostro tipo di filettatura, che risulta essere a passo grosso (definito anche come normale). Per le filettature a passo fine, vedere più avanti.

FILETTATURE METRICHE A PROFILO TRIANGOLARE (UNI 4535-64)



Filettature a passo grosso.

Esempio di designazione di una filettatura metrica ISO a profilo triangolare a passo grosso, avente $d = 8 \text{ mm}$ e $P = 1,25 \text{ mm}$: M8

| Diametro nominale di filettatura (vedere punto 1) e diametro esterno $d=D$ | | | Passo P | Diametro medio $d_2=D_2$ | Diametro di nocciolo della vite d_3 | Diametro della vite all'inizio del raccordo d_1 | Diametro di nocciolo della madrevite D_1 | Profondità dei filetti della vite h_3 | Ricoprimento H_1 | Raggio arrotondamento fondo filetto della vite r | Sezione resistente (vedere punto 4) mm^2 | Sezione di nocciolo mm^2 |
|--|-----------|-----------|------------|-----------------------------|--|--|---|--|-----------------------|---|--|--------------------------------------|
| Colonna 1 | Colonna 2 | Colonna 3 | | | | | | | | | | |
| 1,6* | | | 0,35* | 1,373 | 1,171 | 1,221 | 1,221 | 0,215 | 0,189 | 0,051 | 1,27 | 1,08 |
| | 1,8* | | 0,35* | 1,573 | 1,371 | 1,421 | 1,421 | 0,215 | 0,189 | 0,051 | 1,7 | 1,48 |
| 2 | | | 0,4 | 1,740 | 1,509 | 1,567 | 1,567 | 0,245 | 0,217 | 0,058 | 2,07 | 1,79 |
| | 2,2* | | 0,45* | 1,908 | 1,648 | 1,713 | 1,713 | 0,276 | 0,244 | 0,065 | 2,48 | 2,13 |
| 2,5* | | | 0,45* | 2,208 | 1,948 | 2,013 | 2,013 | 0,276 | 0,244 | 0,065 | 3,39 | 2,98 |
| 3 | | | 0,5 | 2,675 | 2,387 | 2,459 | 2,459 | 0,307 | 0,271 | 0,072 | 5,03 | 4,47 |
| | 3,5 | | 0,6 | 3,110 | 2,764 | 2,850 | 2,850 | 0,368 | 0,325 | 0,087 | 6,78 | 6,00 |
| 4 | | | 0,7 | 3,545 | 3,141 | 3,242 | 3,242 | 0,429 | 0,379 | 0,101 | 8,78 | 7,75 |
| | 4,5 | | 0,75 | 4,013 | 3,580 | 3,688 | 3,688 | 0,460 | 0,406 | 0,108 | 11,3 | 10,1 |
| 5 | | | 0,8 | 4,480 | 4,019 | 4,134 | 4,134 | 0,491 | 0,433 | 0,115 | 14,2 | 12,7 |
| 6 | | | 1 | 5,350 | 4,773 | 4,917 | 4,917 | 0,613 | 0,541 | 0,144 | 20,1 | 17,9 |
| | 7 | | 1 | 5,350 | 5,773 | 5,917 | 5,917 | 0,613 | 0,541 | 0,144 | 28,9 | 26,2 |
| 8 | | | 1,25 | 7,188 | 6,466 | 6,647 | 6,647 | 0,767 | 0,677 | 0,180 | 36,6 | 32,8 |
| | 9 | | 1,25 | 7,466 | 7,466 | 7,647 | 7,647 | 0,767 | 0,677 | 0,180 | 48,1 | 43,8 |

N.B. -- Devono essere di preferenza impiegati i diametri della colonna 1 del prospetto; in caso di necessità si possono im-

FILETTATURE METRICHE PER BULLONERIA

Dimensioni in mm:

$$H = 0,86603 P$$

$$H_1 = 5/8 H = 0,54127 P$$

$$h_3 = 17/14 H = 0,61343 P$$

$$d_1 = D_1 = d - 2 H_1 = d - 1,08253 P$$

$$d_2 = D_2 = d - 3/4 H = d - 0,64852 P$$

$$d_3 = d - 3 h_3 = d - 1,22687 P$$

$$r = H/6 = 0,14434 P$$

| Diametro nominale di filettatura (vedere punto 1) e diametro esterno $d=D$ | | | Passo P | Diametro medio $d_2=D_2$ | Diametro di nocciolo della vite d_3 | Diametro della vite all'inizio del raccordo d_1 | Diametro di nocciolo della madrevite D_1 | Profondità dei filetti della vite h_3 | Ricoprimento H_1 | Raggio arrotondamento fondo filetto della vite r | Sezione resistente (vedere punto 4) mm^2 | Sezione di nocciolo mm^2 |
|--|-----------|-----------|------------|-----------------------------|--|--|---|--|-----------------------|---|--|--------------------------------------|
| Colonna 1 | Colonna 2 | Colonna 3 | | | | | | | | | | |
| 10 | | | 1,5 | 9,026 | 8,160 | 8,376 | 8,376 | 0,920 | 0,812 | 0,217 | 58,0 | 52,3 |
| | | | 1,5 | 10,026 | 9,160 | 9,376 | 9,376 | 0,920 | 0,812 | 0,217 | 72,3 | 65,9 |
| 12 | | | 1,75 | 10,863 | 9,853 | 10,106 | 10,106 | 1,074 | 0,947 | 0,253 | 84,3 | 76,2 |
| | 14 | | 2 | 12,701 | 11,546 | 11,835 | 11,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 115 | 105 |
| 16 | | | 2 | 14,701 | 13,546 | 13,835 | 13,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 157 | 144 |
| | 18 | | 2,5 | 16,376 | 14,933 | 15,294 | 15,294 | 1,534 | 1,353 | 0,361 | 192 | 175 |
| 20 | | | 2,5 | 18,376 | 16,933 | 17,294 | 17,294 | 1,534 | 1,353 | 0,361 | 245 | 225 |
| | 22 | | 2,5 | 20,376 | 18,933 | 19,294 | 19,294 | 1,534 | 1,353 | 0,361 | 303 | 282 |
| 24 | | | 3 | 22,051 | 20,319 | 20,752 | 20,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 353 | 324 |
| | 27 | | 3 | 25,051 | 20,319 | 23,752 | 23,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 459 | 427 |
| 30 | | | 3,5 | 27,727 | 23,319 | 26,211 | 26,211 | 2,147 | 1,894 | 0,505 | 561 | 519 |
| | 33 | | 3,5 | 30,727 | 25,706 | 29,211 | 29,211 | 2,147 | 1,894 | 0,505 | 694 | 647 |
| 36 | | | 4 | 33,402 | 28,706 | 31,670 | 31,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 817 | 759 |
| | 39 | | 4 | 36,402 | 31,093 | 34,670 | 34,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 976 | 913 |
| 42 | | | 4,5 | 39,077 | 34,093 | 37,129 | 37,129 | 2,760 | 2,436 | 0,650 | 1120 | 1050 |
| | 45 | | 4,5 | 42,077 | 36,479 | 40,129 | 40,129 | 2,760 | 2,436 | 0,650 | 1310 | 1220 |
| 48 | | | 5 | 44,752 | 41,866 | 42,587 | 42,587 | 3,067 | 2,706 | 0,722 | 1470 | 1380 |
| | 52 | | 5 | 48,752 | 45,866 | 46,587 | 46,587 | 3,07 | 2,706 | 0,722 | 1760 | 1650 |
| 56 | | | 5,5 | 52,428 | 49,252 | 50,046 | 50,046 | 3,374 | 2,977 | 0,794 | 2030 | 1910 |
| | 60 | | 5,5 | 56,428 | 53,252 | 54,046 | 54,046 | 3,374 | 2,977 | 0,794 | 2360 | 2230 |
| 64 | | | 6 | 60,103 | 56,639 | 57,505 | 57,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 2680 | 2520 |
| | 68 | | 6 | 64,103 | 60,639 | 61,505 | 61,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 3060 | 2890 |

* Queste filettature sono da adottare con particolare cautela, date le possibili confusioni con le filettature 1,7 MA, 2,3 MA e 2,6 MA precedentemente in vigore, con cui non sono intercambiabili pur essendo difficilmente distinguibili.

piegare i diametri della colonna 2 ; i diametri della colonna 3 sono possibilmente da evitare

Nelle prime tre colonne troviamo la dimensione del diametro nominale.

La prima colonna è quella da preferire (come da note indicate in tabella, la seconda solo in caso di necessità e la terza è possibilmente da evitare).

Tornando a noi troviamo $D=10$ nella seconda parte di tabella (cerchio rosso).

Nella QUARTA colonna troviamo il P =passo , che nel nostro caso è 1,5 mm (cerchio verde).

Nella QUINTA colonna troviamo il valore $D_2=d_2$, che nel nostro caso è 9,026 mm (cerchio blu)

Nell'OTTAVA colonna troviamo il valore D_1 , che nel nostro caso è 8,376 mm (cerchio nero).

Per quanto riguarda questa tabella (che porta il numero pag. 185) abbiamo finito.

Ora analizziamo altre tabelle, che ci porteranno ad ottenere i valori di scostamenti fondamentali e delle tolleranze relative alla MADREVITE.

Per la tabella seguente, la procedura è:

Cerco il passo 1,5; in corrispondenza di questo, vado a evidenziare la zona di dimensioni nominali interessata ($>5,6/\leq 11,2$; $>11,2/\leq 22,4$; $>22,4/\leq 45$; $>45/\leq 90$).

Ovviamente $D=10$ è compreso nella fascia $>5,6/\leq 11,2$ (cerchio rosso).

In corrispondenza di questa zona, scorro in orizzontale e vado alla ricerca della tolleranza riferita alla madre vite (6H) (cerchio verde). Con un minimo di attenzione possiamo notare che nella tabella sono presenti due 6H. La spiegazione a tra poco . . .

Una volta identificato dove è presente il valore 6H, guardo in alto per definire che tipo di lavorazione è (cerchio blu) (Precisa, media, grossolana).

Ora per determinare i valori di tolleranza riferiti a D_1 e D_2 , ritorno alla cella dove è scritto 6H. Scorrendo a destra, le ultime sei colonne riportano i valori di tolleranza di D_1 e D_2 per le lavorazioni precisa, media e grossolana.

Essendo la nostra una lavorazione di tipo medio, scelgo le colonne centrali e trovo i due valori 180μ e 300μ , corrispondenti a 0,180 mm e 0,300 mm.

Ritornando invece al fatto che il valore 6H è presente in due celle, se analizziamo i valori delle rispettive tolleranze, vediamo che sono identici.

La differenza sta nella scelta del tipo di lunghezza di avvitamento: S (short=corto) ; N (normal=normale) o L (long=lungo).

| Passo P mm | Diam. nomin. D mm | Lunghezza di avvitamento | | | Campi di tolleranza | | | | | | Sostamento fondamentale A (inferiore) per la posizione | | Valori delle tolleranze | | | | | | | | | | | |
|------------------|----------------------------|--------------------------------|-----|-----|--|-------|--------|---|-------|--------|---|----|-------------------------|-------|--------|------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|--|------------|--|
| | | | | | Per filettature senza rivestimento galvanico oppure fosfatate oppure con rivestimento galvanico (11.2) | | | Per filettature con rivestimenti galvanici a grande spessore | | | | | Qualità di lavorazione | | | Qualità di lavorazione | | | Precisione | | Media | | Grossolana | |
| | | | | | Precis. | Media | Gross. | Precis. | Media | Gross. | | | Precis. | Media | Gross. | T ₀₂ µm | T ₀₁ µm | T ₀₂ µm | T ₀₁ µm | T ₀₂ µm | T ₀₁ µm | | | |
| 0,35 | >1,5 ≤2,8 | S | 0,8 | 2,8 | 4H | 5H | - | - | 5G | - | 0 | 19 | 53 | 63 | 67 | 80 | - | - | | | | | | |
| | | N | 0,8 | 2,8 | 4HSH | 5H | - | 4Q5G | 6G | - | | | 53 | 80 | 85 | 100 | - | - | | | | | | |
| | | L | 2,8 | 2,8 | 6H | - | - | - | - | - | | | 85 | 100 | - | - | - | - | | | | | | |
| 0,4 | >1,5 ≤2,8 | S | 1 | 3 | 4H | 5H | - | - | 5G | - | 0 | 19 | 58 | 63 | 71 | 80 | - | - | | | | | | |
| | | N | 1 | 3 | 4HSH | 5H | - | 4Q5G | 6G | - | | | 58 | 80 | 90 | 100 | - | - | | | | | | |
| | | L | 3 | 3 | 6H | - | - | - | - | - | | | 90 | 100 | - | - | - | - | | | | | | |
| 0,45 | >1,5 ≤2,8 | S | 1,2 | 3,7 | 4H | 5H | - | - | 5G | - | 0 | 20 | 80 | 80 | 75 | 100 | - | - | | | | | | |
| | | N | 1,2 | 3,7 | 4HSH | 5H | - | 4Q5G | 6G | - | | | 80 | 100 | 95 | 125 | - | - | | | | | | |
| | | L | 3,7 | 3,7 | 6H | - | - | - | - | - | | | 95 | 125 | - | - | - | - | | | | | | |
| 0,5 | >2,8 ≤5,6 | S | 1,5 | 4,5 | 4H | 5H | - | - | 5G | - | 0 | 20 | 83 | 90 | 80 | 112 | - | - | | | | | | |
| | | N | 1,5 | 4,5 | 4HSH | 5H | - | 4Q5G | 6G | - | | | 83 | 112 | 100 | 140 | - | - | | | | | | |
| | | L | 4,5 | 4,5 | 6H | - | - | - | - | - | | | 100 | 140 | 125 | 180 | - | - | | | | | | |
| 0,6 | >2,8 ≤5,6 | S | 1,7 | 5 | 4H | 5H | - | - | 5G | - | 0 | 21 | 71 | 100 | 90 | 125 | - | - | | | | | | |
| | | N | 1,7 | 5 | 4HSH | 5H | - | 4Q5G | 6G | - | | | 71 | 125 | 112 | 180 | - | - | | | | | | |
| | | L | 5 | 5 | 6H | - | - | - | - | - | | | 112 | 180 | 140 | 200 | - | - | | | | | | |
| 0,7 | >2,8 ≤5,6 | S | 2 | 6 | 4H | 5H | - | - | 5G | - | 0 | 22 | 75 | 112 | 95 | 140 | - | - | | | | | | |
| | | N | 2 | 6 | 4HSH | 5H | 7H | 4Q5G | 6G | 7G | | | 75 | 140 | 118 | 180 | 150 | 224 | | | | | | |
| | | L | 6 | 6 | 6H | - | - | - | - | - | | | 118 | 180 | 150 | 224 | - | - | | | | | | |
| 0,75 | >2,8 ≤5,6 | S | 2,2 | 6,7 | 4H | 5H | - | - | 5G | - | 0 | 22 | 75 | 118 | 95 | 150 | - | - | | | | | | |
| | | N | 2,2 | 6,7 | 4HSH | 5H | 7H | 4Q5G | 6G | 7G | | | 75 | 150 | 118 | 190 | 150 | 238 | | | | | | |
| | | L | 6,7 | 6,7 | 6H | - | - | - | - | - | | | 118 | 190 | 150 | 238 | - | - | | | | | | |
| 0,8 | >5,6 ≤11,2 | S | 2,4 | 7,1 | 4H | 5H | - | - | 5G | - | 0 | 22 | 85 | 118 | 108 | 150 | - | - | | | | | | |
| | | N | 2,4 | 7,1 | 4HSH | 5H | 7H | 4Q5G | 6G | 7G | | | 85 | 150 | 132 | 150 | 170 | 238 | | | | | | |
| | | L | 7,1 | 7,1 | 6H | - | - | - | - | - | | | 132 | 190 | 170 | 238 | - | - | | | | | | |
| 0,8 | >2,8 ≤5,6 | S | 2,5 | 7,5 | 4H | 5H | - | - | 5G | - | 0 | 24 | 80 | 125 | 100 | 180 | - | - | | | | | | |
| | | N | 2,5 | 7,5 | 4HSH | 5H | 7H | 4Q5G | 6G | 7G | | | 80 | 180 | 125 | 200 | 180 | 250 | | | | | | |
| | | L | 7,5 | 7,5 | 6H | - | 8H | - | 7G | 8G | | | 125 | 200 | 180 | 250 | 200 | 315 | | | | | | |
| 1 | >5,6 ≤11,2 | S | 3 | 9 | 4H | 5H | - | - | 5G | - | 0 | 26 | 95 | 150 | 118 | 190 | - | - | | | | | | |
| | | N | 3 | 9 | 4HSH | 5H | 7H | 4Q5G | 6G | 7G | | | 95 | 190 | 150 | 238 | 190 | 300 | | | | | | |
| | | L | 9 | 9 | 6H | - | 8H | - | 7G | 8G | | | 150 | 238 | 190 | 300 | 238 | 375 | | | | | | |
| 1 | >11,2 ≤22,4 | S | 3,8 | 11 | 4H | 5H | - | - | 5G | - | 0 | 26 | 100 | 150 | 125 | 190 | - | - | | | | | | |
| | | N | 3,8 | 11 | 4HSH | 5H | 7H | 4Q5G | 6G | 7G | | | 100 | 190 | 180 | 238 | 200 | 300 | | | | | | |
| | | L | 11 | 11 | 6H | - | 8H | - | 7G | 8G | | | 160 | 238 | 200 | 300 | 250 | 375 | | | | | | |
| 1,25 | >22,4 ≤45 | S | 4 | 12 | 4H | 5H | - | - | 5G | - | 0 | 26 | 108 | 150 | 132 | 190 | - | - | | | | | | |
| | | N | 4 | 12 | 4HSH | 5H | 7H | 4Q5G | 6G | 7G | | | 108 | 190 | 170 | 238 | 212 | 300 | | | | | | |
| | | L | 12 | 12 | 6H | - | 8H | - | 7G | 8G | | | 170 | 238 | 212 | 300 | - | - | | | | | | |
| 1,25 | >5,6 ≤11,2 | S | 4 | 12 | 4H | 5H | - | - | 5G | - | 0 | 26 | 100 | 170 | 125 | 212 | - | - | | | | | | |
| | | N | 4 | 12 | 4HSH | 5H | 7H | 4Q5G | 6G | 7G | | | 100 | 212 | 180 | 285 | 200 | 335 | | | | | | |
| | | L | 12 | 12 | 6H | - | 8H | - | 7G | 8G | | | 180 | 285 | 200 | 335 | 250 | 425 | | | | | | |
| 1,25 | >11,2 ≤22,4 | S | 4,5 | 13 | 4H | 5H | - | - | 5G | - | 0 | 26 | 112 | 170 | 140 | 212 | - | - | | | | | | |
| | | N | 4,5 | 13 | 4HSH | 5H | 7H | 4Q5G | 6G | 7G | | | 112 | 212 | 180 | 285 | 224 | 335 | | | | | | |
| | | L | 13 | 13 | 6H | - | 8H | - | 7G | 8G | | | 180 | 285 | 224 | 335 | 280 | 425 | | | | | | |
| 1,5 | >5,6 ≤11,2 | S | 5 | 15 | 4H | 5H | - | - | 5G | - | 0 | 32 | 112 | 190 | 140 | 238 | - | - | | | | | | |
| | | N | 5 | 15 | 4HSH | 5H | 7H | 4Q5G | 6G | 7G | | | 112 | 238 | 180 | 300 | 224 | 375 | | | | | | |
| | | L | 15 | 15 | 6H | - | 8H | - | 7G | 8G | | | 180 | 300 | 224 | 375 | 280 | 475 | | | | | | |
| 1,5 | >11,2 ≤22,4 | S | 5,8 | 18 | 4H | 5H | - | - | 5G | - | 0 | 32 | 118 | 190 | 150 | 238 | - | - | | | | | | |
| | | N | 5,8 | 18 | 4HSH | 5H | 7H | 4Q5G | 6G | 7G | | | 118 | 238 | 190 | 300 | 238 | 375 | | | | | | |
| | | L | 18 | 18 | 6H | - | 8H | - | 7G | 8G | | | 190 | 300 | 238 | 375 | 300 | 475 | | | | | | |
| 1,5 | >22,4 ≤45 | S | 6,3 | 19 | 4H | 5H | - | - | 5G | - | 0 | 32 | 125 | 190 | 180 | 238 | - | - | | | | | | |
| | | N | 6,3 | 19 | 4HSH | 5H | 7H | 4Q5G | 6G | 7G | | | 125 | 238 | 200 | 300 | 250 | 375 | | | | | | |
| | | L | 19 | 19 | 6H | - | 8H | - | 7G | 8G | | | 200 | 300 | 250 | 375 | 315 | 475 | | | | | | |
| 1,5 | >45 ≤90 | S | 7,5 | 22 | 4H | 5H | - | - | 5G | - | 0 | 32 | 132 | 190 | 170 | 238 | - | - | | | | | | |
| | | N | 7,5 | 22 | 4HSH | 5H | 7H | 4Q5G | 6G | 7G | | | 132 | 238 | 212 | 300 | 285 | 375 | | | | | | |
| | | L | 22 | 22 | 6H | - | 8H | - | 7G | 8G | | | 212 | 300 | 285 | 375 | 335 | 475 | | | | | | |
| 1,75 | >11,2 ≤22,4 | S | 8 | 18 | 4H | 5H | - | - | 5G | - | 0 | 34 | 125 | 212 | 180 | 285 | - | - | | | | | | |
| | | N | 8 | 18 | 4HSH | 5H | 7H | 4Q5G | 6G | 7G | | | 125 | 285 | 200 | 335 | 250 | 425 | | | | | | |
| | | L | 18 | 18 | 6H | - | 8H | - | 7G | 8G | | | 200 | 335 | 250 | 425 | 315 | 530 | | | | | | |
| 2 | >11,2 ≤22,4 | S | 8 | 24 | 4H | 5H | - | - | 5G | - | 0 | 38 | 132 | 238 | 170 | 300 | - | - | | | | | | |
| | | N | 8 | 24 | 4HSH | 5H | 7H | 4Q5G | 6G | 7G | | | 132 | 300 | 212 | 375 | 285 | 475 | | | | | | |
| | | L | 24 | 24 | 6H | - | 8H | - | 7G | 8G | | | 212 | 375 | 285 | 475 | 335 | 600 | | | | | | |
| 2 | >22,4 ≤45 | S | 8,5 | 25 | 4H | 5H | - | - | 5G | - | 0 | 38 | 140 | 238 | 180 | 300 | - | - | | | | | | |
| | | N | 8,5 | 25 | 4HSH | 5H | 7H | 4Q5G | 6G | 7G | | | 140 | 300 | 224 | 375 | 280 | 475 | | | | | | |
| | | L | 25 | 25 | 6H | - | 8H | - | 7G | 8G | | | 224 | 375 | 280 | 475 | 355 | 600 | | | | | | |
| 2 | >45 ≤90 | S | 9,5 | 28 | 4H | 5H | - | - | 5G | - | 0 | 38 | 150 | 238 | 190 | 300 | - | - | | | | | | |
| | | N | 9,5 | 28 | 4HSH | 5H | 7H | 4Q5G | 6G | 7G | | | 150 | 300 | 238 | 375 | 300 | 475 | | | | | | |
| | | L | 28 | 28 | 6H | - | 8H | - | 7G | 8G | | | 238 | 375 | 300 | 475 | 375 | 600 | | | | | | |
| 2 | >90 ≤180 | S | 12 | 38 | 4H | 5H | - | - | 5G | - | 0 | 42 | 180 | 238 | 200 | 300 | - | - | | | | | | |
| | | N | 12 | 38 | 4HSH | 5H | 7H | 4Q5G | 6G | 7G | | | 180 | 300 | 250 | 375 | 315 | 475 | | | | | | |
| | | L | 38 | 38 | 6H | - | 8H | - | 7G | 8G | | | 250 | 375 | 315 | 475 | 400 | 600 | | | | | | |
| 2,5 | >11,2 ≤22,4 | S | 10 | 30 | 4H | 5H | - | - | 5G | - | 0 | 42 | 140 | 280 | 180 | 355 | - | - | | | | | | |
| | | N | 10 | 30 | 4HSH | 5H | 7H | 4Q5G | 6G | 7G | | | 140 | 355 | 224 | 450 | 280 | 560 | | | | | | |
| | | L | 30 | 30 | 6H | - | 8H | - | 7G | 8G | | | 224 | 450 | 280 | 560 | 355 | 710 | | | | | | |

A questo punto ci troviamo con i seguenti valori trovati dalle tabelle:

$$D = 10 \text{ mm}$$

$$D1 = 8,376 \text{ mm}$$

$$D2 = d2 = 9,026 \text{ mm}$$

$$P = 1,5 \text{ mm}$$

$$TD1 = 0,300 \text{ mm}$$

$$TD2 = 0,180 \text{ mm}$$

Dobbiamo ancora trovare lo scostamento fondamentale per la lettera H (cerchio arancione).

Possiamo notare che in tutta la colonna H lo scostamento fondamentale (che è quello inferiore) risulta essere 0.

Pertanto gli scostamenti fondamentali per D1 e D2 (inferiori) saranno:

$$EiD1 = 0 \mu = 0,000 \text{ mm}$$

$$EiD2 = 0 \mu = 0,000 \text{ mm (cerchio giallo).}$$

Con tutti questi valori trovati dalle tabelle, procediamo con il calcolo degli altri valori:

$$EsD1 = EiD1 + TD1 = (0 + 0,300) \text{ mm} = + 0,300 \text{ mm}$$

$$EsD2 = EiD2 + TD2 = (0 + 0,180) \text{ mm} = + 0,180 \text{ mm}$$

$$D1MIN = D1 + EiD1 = (8,376 + 0) \text{ mm} = 8,376 \text{ mm}$$

$$D1MAX = D1 + EsD1 = (8,376 + 0,300) \text{ mm} = 8,676 \text{ mm}$$

$$D2MIN = D2 + EiD2 = (9,026 + 0) \text{ mm} = 9,026 \text{ mm}$$

$$D2MAX = D2 + EsD2 = (9,026 + 0,180) \text{ mm} = 9,206 \text{ mm}$$

Per quanto riguarda la parte MADREVITE abbiamo finito. Ora passiamo alla parte vite, che ha tolleranza 6g.

| Passo P mm | Diam. nomin. d mm | Lunghezza di avvitamento | | Campi di tolleranza | | | | | | | | | Scostamento fondamentale a (superiore) per la posizione | | | Valori delle tolleranze | | | | | |
|------------------|----------------------------|--------------------------------|-------------|---|------------------|------------------|---|-------|--------|--|-------|--------|--|-----|-----|-------------------------|----------------|-----------------|----------------|-----------------|----------------|
| | | | | Per filettature senza rivestimento (1) | | | Per filettature fosfatate oppure con rivestimento galvanico (2) | | | Per filettature con rivestimento galvanico a grande spessore | | | | | | Qualità di lavorazione | | | | | |
| | | | | Qualità di lavorazione | | | Qualità di lavorazione | | | Qualità di lavorazione | | | | | | Precisa | | Media | | Grossolana | |
| | | | | Precisa | Media | Gross. | Precisa | Media | Gross. | Precisa | Media | Gross. | | | | T ₁₀ | T ₂ | T ₁₀ | T ₂ | T ₁₀ | T ₂ |
| | | Gruppo | sopra mm | fino mm | | | | | | | | | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | | |
| 1,5 | >5,6 ≤11,2 | S | 5 | 5 | 3h4h | 5h6h oppure 5g6g | - | - | 5g6g | - | - | - | - | - | - | 67 | 150 | 106 | 236 | - | - |
| | | N | 5 | 15 | 4h oppure 4g | 6h oppure 6g | 8g | 4g | 6g | 8g | 4e | 6e | 8e | 85 | 150 | 132 | 236 | 212 | 375 | | |
| | | L | 15 | | 5h4h | 7h6h oppure 7g6g | 9g8g | - | 7g6g | 9g8g | - | 7e6e | 9e8e | 106 | 150 | 170 | 236 | 265 | 375 | | |
| | >11,2 ≤22,4 | S | 5,6 | 5,6 | 3h4h | 5h6h oppure 5g6g | - | - | 5g6g | - | - | - | - | - | - | 71 | 150 | 112 | 236 | - | - |
| | | N | 5,6 | 16 | 4h oppure 4g | 6h oppure 6g | 8g | 4g | 6g | 8g | 4e | 6e | 8e | 90 | 150 | 140 | 236 | 224 | 375 | | |
| | | L | 16 | | 5h4h | 7h6h oppure 7g6g | 9g8g | - | 7g6g | 9g8g | - | 7e6e | 9e8e | 112 | 150 | 180 | 236 | 280 | 375 | | |
| | >22,4 ≤45 | S | 6,3 | 6,3 | 3h4h | 5h6h oppure 5g6g | - | - | 5g6g | - | - | - | - | - | - | 75 | 150 | 118 | 236 | - | - |
| | | N | 6,3 | 19 | 4h oppure 4g | 6h oppure 6g | 8g | 4g | 6g | 8g | 4e | 6e | 8e | 95 | 150 | 150 | 236 | 236 | 375 | | |
| | | L | 19 | | 5h4h | 7h6h oppure 7g6g | 9g8g | - | 7g6g | 9g8g | - | 7e6e | 9e8e | 118 | 150 | 190 | 236 | 300 | 375 | | |
| | >45 ≤90 | S | 7,5 | 7,5 | 3h4h | 5h6h oppure 5g6g | - | - | 5g6g | - | - | - | - | - | - | 80 | 150 | 125 | 236 | - | - |
| | | N | 7,5 | 22 | 4h oppure 4g | 6h oppure 6g | 8g | 4g | 6g | 8g | 4e | 6e | 8e | 100 | 150 | 160 | 236 | 250 | 375 | | |
| | | L | 22 | | 5h4h | 7h6h oppure 7g6g | 9g8g | - | 7g6g | 9g8g | - | 7e6e | 9e8e | 125 | 150 | 200 | 236 | 315 | 375 | | |
| 1,75 | >11,2 ≤22,4 | S | 6 | 6 | 3h4h | 5h6h oppure 5g6g | - | - | 5g6g | - | - | - | - | - | 75 | 170 | 118 | 265 | - | - | |
| | | N | 6 | 18 | 4h oppure 4g | 6h oppure 6g | 8g | 4g | 6g | 8g | 4e | 6e | 8e | 95 | 170 | 150 | 265 | 236 | 425 | | |
| | | L | 18 | | 5h4h | 7h6h oppure 7g6g | 9g8g | - | 7g6g | 9g8g | - | 7e6e | 9e8e | 118 | 170 | 190 | 265 | 300 | 425 | | |
| 2 | >11,2 ≤22,4 | S | 8 | 8 | 3h4h | 5h6h oppure 5g6g | - | - | 5g6g | - | - | - | - | - | 80 | 180 | 125 | 280 | - | - | |
| | | N | 8 | 24 | 4h oppure 4g | 6h oppure 6g | 8g | 4g | 6g | 8g | 4e | 6e | 8e | 100 | 180 | 160 | 280 | 250 | 450 | | |
| | | L | 24 | | 5h4h | 7h6h oppure 7g6g | 9g8g | - | 7g6g | 9g8g | - | 7e6e | 9e8e | 125 | 180 | 200 | 280 | 315 | 450 | | |
| | >22,4 ≤45 | S | 8,5 | 8,5 | 3h4h | 5h6h oppure 5g6g | - | - | 5g6g | - | - | - | - | - | 85 | 180 | 132 | 280 | - | - | |
| | | N | 8,5 | 25 | 4h oppure 4g | 6h oppure 6g | 8g | 4g | 6g | 8g | 4e | 6e | 8e | 106 | 180 | 170 | 280 | 265 | 450 | | |
| | | L | 25 | | 5h4h | 7h6h oppure 7g6g | 9g8g | - | 7g6g | 9g8g | - | 7e6e | 9e8e | 132 | 180 | 212 | 280 | 335 | 450 | | |
| >45 ≤90 | S | 9,5 | 9,5 | 3h4h | 5h6h oppure 5g6g | - | - | 5g6g | - | - | - | - | - | 90 | 180 | 140 | 280 | - | - | | |
| | N | 9,5 | 28 | 4h oppure 4g | 6h oppure 6g | 8g | 4g | 6g | 8g | 4e | 6e | 8e | 112 | 180 | 180 | 280 | 280 | 450 | | | |
| | L | 28 | | 5h4h | 7h6h oppure 7g6g | 9g8g | - | 7g6g | 9g8g | - | 7e6e | 9e8e | 140 | 180 | 224 | 280 | 355 | 450 | | | |
| >90 ≤180 | S | 12 | 12 | 3h4h | 5h6h oppure 5g6g | - | - | 5g6g | - | - | - | - | - | 95 | 180 | 150 | 280 | - | - | | |
| | N | 12 | 36 | 4h oppure 4g | 6h oppure 6g | 8g | 4g | 6g | 8g | 4e | 6e | 8e | 118 | 180 | 190 | 280 | 300 | 450 | | | |
| | L | 36 | | 5h4h | 7h6h oppure 7g6g | 9g8g | - | 7g6g | 9g8g | - | 7e6e | 9e8e | 150 | 180 | 236 | 280 | 375 | 450 | | | |
| 2,5 | >11,2 ≤22,4 | S | 10 | 10 | 3h4h | 5h6h oppure 5g6g | - | - | 5g6g | - | - | - | - | - | 85 | 212 | 132 | 335 | - | - | |
| | | N | 10 | 30 | 4h oppure 4g | 6h oppure 6g | 8g | 4g | 6g | 8g | 4e | 6e | 8e | 106 | 212 | 170 | 335 | 265 | 530 | | |
| | | L | 30 | | 5h4h | 7h6h oppure 7g6g | 9g8g | - | 7g6g | 9g8g | - | 7e6e | 9e8e | 132 | 212 | 212 | 335 | 335 | 530 | | |
| 3 | >22,4 ≤45 | S | 12 | 12 | 3h4h | 5h6h oppure 5g6g | - | - | 5g6g | - | - | - | - | - | 100 | 236 | 160 | 375 | - | - | |
| | | N | 12 | 36 | 4h oppure 4g | 6h oppure 6g | 8g | 4g | 6g | 8g | 4e | 6e | 8e | 125 | 236 | 200 | 375 | 315 | 600 | | |
| | | L | 36 | | 5h4h | 7h6h oppure 7g6g | 9g8g | - | 7g6g | 9g8g | - | 7e6e | 9e8e | 160 | 236 | 250 | 375 | 400 | 600 | | |
| | >45 ≤90 | S | 15 | 15 | 3h4h | 5h6h oppure 5g6g | - | - | 5g6g | - | - | - | - | - | 106 | 236 | 170 | 375 | - | - | |
| | | N | 15 | 45 | 4h oppure 4g | 6h oppure 6g | 8g | 4g | 6g | 8g | 4e | 6e | 8e | 132 | 236 | 212 | 375 | 335 | 600 | | |
| | | L | 45 | | 5h4h | 7h6h oppure 7g6g | 9g8g | - | 7g6g | 9g8g | - | 7e6e | 9e8e | 170 | 236 | 265 | 375 | 425 | 600 | | |
| | >90 ≤180 | S | 18 | 18 | 3h4h | 5h6h oppure 5g6g | - | - | 5g6g | - | - | - | - | - | 112 | 236 | 180 | 375 | - | - | |
| | | N | 18 | 53 | 4h oppure 4g | 6h oppure 6g | 8g | 4g | 6g | 8g | 4e | 6e | 8e | 140 | 236 | 224 | 375 | 355 | 600 | | |
| >180 ≤300 | S | 20 | 20 | 3h4h | 5h6h oppure 5g6g | - | - | 5g6g | - | - | - | - | - | 125 | 236 | 200 | 375 | - | - | | |
| | N | 20 | 60 | 4h oppure 4g | 6h oppure 6g | 8g | 4g | 6g | 8g | 4e | 6e | 8e | 160 | 236 | 250 | 375 | 400 | 600 | | | |
| | L | 60 | | 5h4h | 7h6h oppure 7g6g | 9g8g | - | 7g6g | 9g8g | - | 7e6e | 9e8e | 200 | 236 | 315 | 375 | 500 | 600 | | | |

La pagina di riferimento per il nostro passo (che ricordiamo è 1,5) è la p202.

Procediamo come per la parte madre vite e verificiamo che $D=10$ è nella fascia compresa tra $>5,6/\leq 11,2$.

A questo punto cerchiamo in questa fascia la dicitura 6g (cerchio verde)

Come prima, ma non è la regola, troviamo che ci troviamo di fronte ad una lavorazione media e che sta nella riga centrale.

A questo punto, come prima ci spostiamo sulle ultime sei colonne, indicanti i valori di tolleranza.

Determiniamo che i valori di tolleranza per d e per d_2 sono rispettivamente di 132μ (per d_2) e 236μ (per d).

A questo punto passiamo a determinare lo scostamento fondamentale (che in questo caso è quello superiore ed è uguale sia per d che per d_2).

Troviamo (cerchio nero) che il valore dello scostamento fondamentale è di $-32 \mu = -0,032$ mm.

Siamo al punto di conoscere:

$$td = 236 \mu = 0,236 \text{ mm}$$

$$td_2 = 132 \mu = 0,132 \text{ mm}$$

$$esd = -32 \mu = -0,032 \text{ mm}$$

$$esd_2 = -32 \mu = -0,032 \text{ mm}$$

Troviamo ora i seguenti valori:

$$eid = esd - td = (-0,032 - 0,236) \text{ mm} = -0,268 \text{ mm}$$

$$eid_2 = esd_2 - td_2 = (-0,032 - 0,132) \text{ mm} = -0,164 \text{ mm}$$

A questo punto:

$$d_{max} = d + esd = (10 + (-0,032)) \text{ mm} = 9,968 \text{ mm}$$

$$d_{min} = d + eid = (10 + (-0,268)) \text{ mm} = 9,732 \text{ mm}$$

$$d_2_{max} = d_2 + esd_2 = (9,026 + (-0,032)) \text{ mm} = 8,994 \text{ mm}$$

$$d_2_{min} = d_2 + eid_2 = (9,026 + (-0,164)) \text{ mm} = 8,862 \text{ mm}$$

A questo punto abbiamo quasi finito !!!

Si tratta ora di determinare le misure massima e minima da rilevare con uno strumento micrometrico per verificare la correttezza esecutiva di un pezzo.

Dalla tabella seguente andremo ad estrarre le seguenti informazioni:

| D Diam. rulli mm | $\alpha=60^\circ$ - Mis. Metr. | | | $\alpha=55^\circ$ - Misure in pollici | | | D Diam. rulli mm | $\alpha=60^\circ$ - Mis. Metr. | | | $\alpha=55^\circ$ - Misure in pollici | | |
|---------------------------|--------------------------------|-------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|--------------|---------------------------|---|----------------|---------------|--|------------------------------------|--------------|
| | P mm | Diametri mm | A = Q - M | Sp/1° | Diam. Whitworth e Whitworth Gas | A = Q - M | | P mm | Diametri mm | A = Q - M | Sp/1° | Diam. Whitworth e Whitworth Gas | A = Q - M |
| 0,17 | 0,25 0,30 | 1 \div ∞ 1,4 | 0,294 0,251 | | | | 1,65 | 2,5 16 \div 37 38 \div ∞ | 2,787 2,785 | 10 10 | 3/4" 7/8" G \div 10" G 7/8" | | |
| 0,22 | 0,35 | 1,7 \div ∞ | 0,357 | | | | 2,05 | 3 24 \div 40 42 \div ∞ | 3,554 3,552 | 8 8 | 1" 11" G \div 18" G | 3,444 3,440 | |
| 0,25 | 0,40 | 2 | 0,405 | 60 | 1/16" | 0,387 | | | | | | | |
| 0,29 | 0,45 | 2,6 | 0,481 | 48 | 3/32" | 0,412 | 3,5 | 30 \div 48 50 \div ∞ | 3,121 3,119 | 7 | 1,1/8" - 1,1/4" | 3,008 | |
| | 0,50 | 3 \div ∞ | 0,437 | | | | | | | | | | |
| 0,335 | 0,60 | 3,5 | 0,486 | 40 | 1/8" | 0,452 | 2,55 | 4 36 \div 56 58 \div ∞ | 4,188 4,186 | 6 | 1,3/8" - 1,1/2" | 4,010 | |
| 0,455 | 0,70 0,75 0,80 | 4 4,5 \div ∞ 5 | 0,760 0,716 0,673 | 32 | 5/32" | 0,680 | | | | | | | |
| 0,53 | | | | 28 | 1/8" Gas | 0,807 | 3,20 | 5 48 \div 85 88 \div ∞ | 5,272 5,270 | 5 | 1,5/8" - 1,3/4" | 5,256 | |
| 0,62 | 1 | 6 \div ∞ | 0,994 | 24 | 3/16" | 0,950 | | | | | | | |
| 0,725 | 1,25 | 8 ; 9 | 1,094 | 20 | 1/4" | 1,079 | 5,5 | 56 ; 60 | 4,839 | 4,1/2 | 1,7/8" \div 2,1/8" | 4,713 | |
| | | | | 19 | 1/4 G. - 3/8" G. | 1,012 | | | | | | | |
| 0,895 | 1,5 | 10 \div ∞ | 1,387 | 18 | 5/16" | 1,481 | 6 | 64 \div 105 110 \div ∞ | 6,806 6,804 | 4 | 2,1/4" \div 2,1/2" 2,5/8" \div 3,1/4" | 6,569 6,567 | |
| | | | | 16 | 3/8" | 1,311 | | | | | | | |
| 1,10 | 1,75 | 12 | 1,787 | 14 | 7/16" | 1,743 | 5,05 | | | 3,25 3 | 3,1/4" - 3,1/2" 3,3/4" \div 4" | 8,484 7,858 | |
| | | | | 14 | 1/2" G. \div 7/8" G. | 1,740 | | | | | | | |
| 1,35 | 2 | 14 \div 22 | 2,320 | 12 | 1/2" - 9/16" | 2,244 | 6,35 | | | 2,7/8 2,75 | 4,1/4" - 4,1/2" 4,3/4" - 5" | 7,504 7,117 | |
| | | 23 \div ∞ | 2,318 | 11 | 5/8" | 2,059 | | | | | | | |
| | | | | 11 | 1" Gas \div 6" Gas | 2,056 | | | | 2,5/8 2,5 | 5,1/4" - 5,1/2" 5,3/4" - 6" | 10,810 10,346 | |

Partendo dal nostro passo $P = 1,5$ mm (cerchio rosso), determiniamo la quota A (cerchio verde) pari a $1,387$ mm e il diametro dei rullini da utilizzare durante il collaudo (in questo caso $0,895$ mm).

Ora si tratta di determinare le seguenti misure:

$$Q_{\text{nom}} = d_2 + A = 9,026 + 1,387 = 10,413 \text{ mm}$$

$$Q_{\text{max}} = d_{2\text{max}} + A = 8,994 + 1,387 = 10,381 \text{ mm}$$

$$Q_{\text{min}} = d_{2\text{min}} + A = 8,862 + A = 10,249 \text{ mm}$$

Quindi effettuando una lettura (sulla parte vite) con un micrometro, utilizzando dei rulli di diametro pari a $0,895$ mm dovremmo effettuare una lettura compresa tra i $10,25$ mm e i $10,38$ mm.

Dentro questi valori, il particolare risulta in tolleranza. . .

Fine !

Proviamo ora ad analizzare una filettatura a passo fine.

La designazione è la seguente:

M8 x 1

Dove M indica una filettatura di tipo metrico, 8 indica la dimensione nominale della filettatura e x1 indica il passo (che in questo caso è di 1mm)

Per la ricerca del $d_2=D_2$ e del D_1 la tabella non è più quella vista in precedenza, ma una delle seguenti (dipende dalla dimensione nominale).

| Diametro nominale di Elettatare (vedere punto 1) - e Diametro interno d=D | | | Passo | Diametro medio | Diametro di risonanza della vite | Diametro della vite all'incirca del risonanza | Diametro di risonanza della madre vite | Profondità dei filetti della vite | Raggio nominale | Raggio arrotondato nominale (vedere punto 4) | Sezione nominale (vedere punto 6) | Sezione di risonanza |
|--|-----------|-----------|--------|----------------|----------------------------------|---|--|-----------------------------------|-----------------|--|-----------------------------------|----------------------|
| Colonna 1 | Colonna 2 | Colonna 3 | | | | | | | | | | |
| 55 | 4 | 52,402 | 50,093 | 50,670 | 50,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 2060 | 1970 | | |
| | 3 | 53,051 | 51,319 | 51,752 | 51,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 2140 | 2070 | | |
| | 2 | 53,701 | 62,546 | 52,835 | 52,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 2220 | 2170 | | |
| | 1,5 | 54,026 | 53,160 | 53,346 | 53,346 | 0,920 | 0,812 | 0,217 | 2260 | 2220 | | |
| 56 | 4 | 53,402 | 51,093 | 51,670 | 51,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 2140 | 2050 | | |
| | 3 | 54,051 | 52,319 | 52,752 | 52,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 2220 | 2150 | | |
| | 2 | 54,701 | 53,546 | 53,835 | 53,835 | 1,227 | 1,063 | 0,289 | 2300 | 2250 | | |
| | 1,5 | 55,026 | 54,160 | 54,376 | 54,376 | 0,920 | 0,812 | 0,217 | 2340 | 2300 | | |
| 58 | 4 | 55,402 | 53,093 | 53,670 | 53,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 2310 | 2210 | | |
| | 3 | 56,051 | 54,319 | 54,752 | 54,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 2390 | 2320 | | |
| | 2 | 56,701 | 55,546 | 55,835 | 55,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 2470 | 2420 | | |
| | 1,5 | 57,026 | 56,160 | 56,376 | 56,376 | 0,920 | 0,812 | 0,217 | 2520 | 2480 | | |
| 60 | 4 | 57,402 | 55,093 | 55,670 | 55,670 | 2,484 | 2,165 | 0,577 | 2480 | 2380 | | |
| | 3 | 58,051 | 56,319 | 56,752 | 56,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 2570 | 2490 | | |
| | 2 | 58,701 | 57,546 | 57,835 | 57,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 2650 | 2600 | | |
| | 1,5 | 59,026 | 58,160 | 58,376 | 58,376 | 0,920 | 0,812 | 0,217 | 2700 | 2660 | | |
| 62 | 4 | 59,402 | 57,093 | 57,670 | 57,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 2660 | 2560 | | |
| | 3 | 60,051 | 58,319 | 58,752 | 58,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 2750 | 2670 | | |
| | 2 | 60,701 | 59,546 | 59,835 | 59,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 2840 | 2870 | | |
| | 1,5 | 61,026 | 60,160 | 60,376 | 60,376 | 0,920 | 0,812 | 0,217 | 2880 | 2840 | | |
| 64 | 4 | 61,402 | 59,093 | 59,670 | 59,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 2850 | 2740 | | |
| | 3 | 62,051 | 60,319 | 60,752 | 60,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 2940 | 2860 | | |
| | 2 | 62,701 | 61,546 | 61,835 | 61,835 | 1,227 | 1,063 | 0,289 | 3030 | 2980 | | |
| | 1,5 | 63,026 | 62,160 | 62,376 | 62,376 | 0,920 | 0,812 | 0,217 | 3080 | 3030 | | |
| 65 | 4 | 62,402 | 60,093 | 60,670 | 60,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 2950 | 2840 | | |
| | 3 | 63,051 | 61,319 | 61,752 | 61,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 3040 | 2950 | | |
| | 2 | 63,701 | 62,546 | 62,835 | 62,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 3130 | 3070 | | |
| | 1,5 | 64,026 | 63,160 | 63,346 | 63,346 | 0,920 | 0,812 | 0,217 | 3180 | 3130 | | |
| 68 | 4 | 65,402 | 63,093 | 63,670 | 63,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 3240 | 3130 | | |
| | 3 | 66,051 | 64,319 | 64,752 | 64,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 3340 | 3250 | | |
| | 2 | 66,701 | 65,546 | 65,835 | 65,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 3430 | 3370 | | |
| | 1,5 | 67,026 | 66,160 | 66,376 | 66,376 | 0,920 | 0,812 | 0,217 | 3480 | 3440 | | |
| 70 | 6 | 66,103 | 62,639 | 63,505 | 63,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 3250 | 3080 | | |
| | 4 | 67,402 | 65,093 | 65,670 | 65,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 3450 | 3330 | | |
| | 3 | 68,051 | 66,319 | 66,752 | 66,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 3550 | 3450 | | |
| | 2 | 68,701 | 67,546 | 67,835 | 67,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 3640 | 3580 | | |
| 72 | 1,5 | 68,026 | 68,160 | 68,376 | 68,376 | 0,920 | 0,812 | 0,217 | 3700 | 3650 | | |
| | 6 | 68,103 | 64,639 | 65,505 | 65,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 3460 | 3280 | | |
| | 4 | 69,402 | 67,093 | 67,670 | 67,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 3660 | 3540 | | |
| | 3 | 70,051 | 68,319 | 68,752 | 68,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 3760 | 3670 | | |
| 75 | 2 | 70,701 | 69,546 | 69,835 | 69,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 3880 | 3800 | | |
| | 1,5 | 71,026 | 70,160 | 70,376 | 70,376 | 0,920 | 0,812 | 0,217 | 3910 | 3870 | | |
| | 6 | 71,103 | 67,639 | 68,505 | 68,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 3780 | 3590 | | |
| | 4 | 72,402 | 70,093 | 70,670 | 70,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 3990 | 3860 | | |
| 78 | 3 | 73,051 | 71,319 | 71,752 | 71,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 4090 | 3990 | | |
| | 2 | 73,701 | 72,546 | 72,835 | 72,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 4200 | 4130 | | |
| | 1,5 | 74,026 | 73,160 | 73,376 | 73,376 | 0,920 | 0,812 | 0,217 | 4250 | 4200 | | |
| | 6 | 72,103 | 68,639 | 69,505 | 69,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 3890 | 3700 | | |
| 78 | 4 | 73,402 | 71,093 | 71,670 | 71,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 4100 | 3970 | | |
| | 3 | 74,051 | 72,319 | 72,752 | 72,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 4210 | 4110 | | |
| | 2 | 74,701 | 73,546 | 73,835 | 73,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 4320 | 4250 | | |
| | 1,5 | 75,026 | 74,160 | 74,376 | 74,376 | 0,920 | 0,812 | 0,217 | 4370 | 4320 | | |

| Diametro nominale di Elettatare (vedere punto 1) - e Diametro interno d=D | | | Passo | Diametro medio | Diametro di risonanza della vite | Diametro della vite all'incirca del risonanza | Diametro di risonanza della madre vite | Profondità dei filetti della vite | Raggio nominale | Raggio arrotondato nominale (vedere punto 4) | Sezione nominale (vedere punto 6) | Sezione di risonanza |
|--|-----------|-----------|---------|----------------|----------------------------------|---|--|-----------------------------------|-----------------|--|-----------------------------------|----------------------|
| Colonna 1 | Colonna 2 | Colonna 3 | | | | | | | | | | |
| 80 | 6 | 76,103 | 72,639 | 73,505 | 73,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 4340 | 4140 | | |
| | 4 | 77,402 | 75,093 | 75,670 | 75,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 4570 | 4430 | | |
| | 3 | 78,051 | 76,319 | 76,752 | 76,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 4680 | 4570 | | |
| | 2 | 78,701 | 77,546 | 77,835 | 77,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 4790 | 4720 | | |
| 85 | 1,5 | 79,026 | 78,160 | 78,376 | 78,376 | 0,920 | 0,812 | 0,217 | 4850 | 4800 | | |
| | 6 | 81,103 | 77,639 | 78,505 | 78,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 4950 | 4730 | | |
| | 4 | 82,402 | 80,093 | 80,670 | 80,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 5180 | 5040 | | |
| | 3 | 83,051 | 81,319 | 81,752 | 81,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 5300 | 5190 | | |
| 90 | 2 | 83,701 | 82,546 | 82,835 | 82,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 5430 | 5350 | | |
| | 6 | 86,103 | 82,639 | 83,505 | 83,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 5590 | 5360 | | |
| | 4 | 87,402 | 85,093 | 85,670 | 85,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 5840 | 5690 | | |
| | 3 | 88,051 | 86,319 | 86,752 | 86,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 5970 | 5850 | | |
| 95 | 2 | 88,701 | 87,546 | 87,835 | 87,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 6100 | 6020 | | |
| | 6 | 91,103 | 87,639 | 88,505 | 88,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 6270 | 6030 | | |
| | 4 | 92,402 | 90,093 | 90,670 | 90,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 6540 | 6370 | | |
| | 3 | 93,051 | 91,319 | 91,752 | 91,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 6670 | 6550 | | |
| 100 | 2 | 93,701 | 92,546 | 92,835 | 92,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 6810 | 6730 | | |
| | 6 | 96,103 | 92,639 | 93,505 | 93,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 6990 | 6740 | | |
| | 4 | 97,402 | 95,093 | 95,670 | 95,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 7280 | 7100 | | |
| | 3 | 98,051 | 96,319 | 96,752 | 96,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 7420 | 7290 | | |
| 105 | 2 | 98,701 | 97,546 | 97,835 | 97,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 7580 | 7470 | | |
| | 6 | 101,103 | 97,639 | 98,505 | 98,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 7780 | 7490 | | |
| | 4 | 102,402 | 100,093 | 100,670 | 100,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 8050 | 7870 | | |
| | 3 | 103,051 | 101,319 | 101,752 | 101,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 8200 | 8080 | | |
| 110 | 2 | 103,701 | 102,546 | 102,835 | 102,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 8350 | 8260 | | |
| | 6 | 106,103 | 102,639 | 103,505 | 103,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 8580 | 8270 | | |
| | 4 | 107,402 | 105,093 | 105,670 | 105,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 8870 | 8670 | | |
| | 3 | 108,051 | 106,319 | 106,752 | 106,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 9020 | 8880 | | |
| 115 | 2 | 108,701 | 107,546 | 107,835 | 107,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 9180 | 9080 | | |
| | 6 | 111,103 | 107,639 | 108,505 | 108,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 9390 | 9100 | | |
| | 4 | 112,402 | 110,093 | 110,670 | 110,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 9720 | 9520 | | |
| | 3 | 113,051 | 111,319 | 111,752 | 111,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 9880 | 9730 | | |
| 120 | 2 | 113,701 | 112,546 | 112,835 | 112,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 10100 | 9950 | | |
| | 6 | 116,103 | 112,639 | 113,505 | 113,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 10300 | 9960 | | |
| | 4 | 117,402 | 115,093 | 115,670 | 115,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 10600 | 10400 | | |
| | 3 | 118,051 | 116,319 | 116,752 | 116,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 10800 | 10600 | | |
| 125 | 2 | 118,701 | 117,546 | 117,835 | 117,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 11000 | 10900 | | |
| | 6 | 121,103 | 117,639 | 118,505 | 118,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 11200 | 10900 | | |
| | 4 | 122,402 | 120,093 | 120,670 | 120,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 11500 | 11300 | | |
| | 3 | 123,051 | 121,319 | 121,752 | 121,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 11700 | 11600 | | |
| 130 | 2 | 123,701 | 122,546 | 122,835 | 122,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 11800 | 11800 | | |
| | 6 | 126,103 | 122,639 | 123,505 | 123,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 12100 | 11800 | | |
| | 4 | 127,402 | 125,093 | 125,670 | 125,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 12500 | 12300 | | |
| | 3 | 128,051 | 126,319 | 126,752 | 126,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 12700 | 12500 | | |
| 135 | 2 | 128,701 | 127,546 | 127,835 | 127,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 12900 | 12800 | | |
| | 6 | 131,103 | 127,639 | 128,505 | 128,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 13100 | 12800 | | |
| | 4 | 132,402 | 130,093 | 130,670 | 130,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 13500 | 13300 | | |
| | 3 | 133,051 | 131,319 | 131,752 | 131,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 13700 | 13500 | | |
| 2 | 133,701 | 132,546 | 132,835 | 132,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 13900 | 13800 | | | |

| Diametro nominale di fluttuazione (vedere punto 1) e diametro esterno (D=D) | | | Passo | Diametro medio | Diametro di acciaccio della vite | Diametro della vite affricato dal nocciolo | Diametro di acciaccio della madre vite | Profondità dei filetti della vite | Ricooprimento | Raggio arrotondamento filetto della vite | Sezione reale (vedere punto 4) | Sezione di acciaccio |
|---|-----------|-----------|-------|----------------|----------------------------------|--|--|-----------------------------------|---------------|--|--------------------------------|----------------------|
| Colonna 1 | Colonna 2 | Colonna 3 | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | p | $d_p=D_p$ | d_s | d_i | D_i | s_i | H_i | r | mm ² | mm ² |
| 140 | | | 6 | 136,103 | 132,639 | 133,505 | 133,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 14200 | 13800 |
| | | | 4 | 137,402 | 135,093 | 135,670 | 135,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 14600 | 14300 |
| | | | 3 | 138,052 | 136,319 | 136,752 | 136,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 14800 | 14600 |
| | | | 2 | 138,701 | 137,546 | 137,835 | 137,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 15000 | 14900 |
| | | | 6 | 141,103 | 137,639 | 138,505 | 138,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 15300 | 14900 |
| | | | 4 | 142,402 | 140,093 | 140,670 | 140,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 15700 | 15400 |
| | 145 | | 3 | 143,052 | 141,319 | 141,752 | 141,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 15900 | 15700 |
| | | | 2 | 143,701 | 142,546 | 142,835 | 142,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 16100 | 16000 |
| | | | 6 | 146,103 | 142,639 | 143,505 | 143,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 16400 | 16000 |
| | 150 | | 4 | 147,402 | 145,093 | 145,670 | 145,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 16800 | 16500 |
| | | | 3 | 148,052 | 146,319 | 146,752 | 146,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 17000 | 16800 |
| | | | 2 | 148,701 | 147,546 | 147,835 | 147,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 17200 | 17100 |
| | | | 6 | 151,103 | 147,639 | 148,505 | 148,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 17500 | 17100 |
| | | | 4 | 152,402 | 150,093 | 150,670 | 150,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 18000 | 17700 |
| | | | 3 | 153,052 | 151,319 | 151,752 | 151,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 18200 | 18000 |
| 160 | | | 6 | 156,103 | 152,639 | 153,505 | 153,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 18700 | 18300 |
| | | | 4 | 157,402 | 155,093 | 155,670 | 155,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 19200 | 18900 |
| | | | 3 | 158,052 | 156,319 | 156,752 | 156,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 19400 | 19200 |
| | | | 6 | 161,103 | 157,639 | 158,505 | 158,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 19900 | 19500 |
| | | | 4 | 162,402 | 160,093 | 160,670 | 160,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 20400 | 20100 |
| | | | 3 | 163,052 | 161,319 | 161,752 | 161,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 20700 | 20400 |
| | 165 | | 6 | 166,103 | 162,639 | 163,505 | 163,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 21200 | 20800 |
| | | | 4 | 167,402 | 165,093 | 165,670 | 165,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 21700 | 21400 |
| | | | 3 | 168,052 | 166,319 | 166,752 | 166,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 22000 | 21700 |
| | 170 | | 6 | 171,103 | 167,639 | 168,505 | 168,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 22500 | 22100 |
| | | | 4 | 172,402 | 170,093 | 170,670 | 170,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 23000 | 22700 |
| | | | 3 | 173,052 | 171,319 | 171,752 | 171,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 23300 | 23100 |
| 180 | | | 6 | 176,103 | 172,639 | 173,505 | 173,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 23900 | 23400 |
| | | | 4 | 177,402 | 175,093 | 175,670 | 175,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 24400 | 24100 |
| | | | 3 | 178,052 | 176,319 | 176,752 | 176,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 24700 | 24400 |
| | | | 6 | 181,103 | 177,639 | 178,505 | 178,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 25300 | 24800 |
| | | | 4 | 182,402 | 180,093 | 180,670 | 180,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 25800 | 25300 |
| | | | 3 | 183,052 | 181,319 | 181,752 | 181,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 26100 | 25800 |
| | 190 | | 6 | 186,103 | 182,639 | 183,505 | 183,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 26700 | 26200 |
| | | | 4 | 187,402 | 185,093 | 185,670 | 185,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 27200 | 26900 |
| | | | 3 | 188,052 | 186,319 | 188,752 | 188,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 27500 | 27300 |
| | | | 6 | 191,103 | 187,639 | 188,505 | 188,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 28200 | 27700 |
| | | | 4 | 192,402 | 190,093 | 190,670 | 190,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 28700 | 28400 |
| | | | 3 | 193,052 | 191,319 | 191,752 | 191,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 29000 | 28700 |
| 200 | | | 6 | 196,103 | 192,639 | 193,505 | 193,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 29700 | 29100 |
| | | | 4 | 197,402 | 195,093 | 195,670 | 195,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 30200 | 29900 |
| | | | 3 | 198,052 | 196,319 | 196,752 | 196,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 30500 | 30300 |

| Diametro nominale di fluttuazione (vedere punto 1) e diametro esterno (D=D) | | | Passo | Diametro medio | Diametro di acciaccio della vite | Diametro della vite affricato dal nocciolo | Diametro di acciaccio della madre vite | Profondità dei filetti della vite | Ricooprimento | Raggio arrotondamento filetto della vite | Sezione reale (vedere punto 4) | Sezione di acciaccio |
|---|-----------|-----------|-------|----------------|----------------------------------|--|--|-----------------------------------|---------------|--|--------------------------------|----------------------|
| Colonna 1 | Colonna 2 | Colonna 3 | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | p | $d_p=D_p$ | d_s | d_i | D_i | s_i | H_i | r | mm ² | mm ² |
| | | 205 | 6 | 201,103 | 197,639 | 198,505 | 198,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 31200 | 30700 |
| | | | 4 | 202,402 | 200,093 | 200,670 | 200,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 31800 | 31400 |
| | | | 3 | 203,052 | 201,319 | 201,752 | 201,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 32100 | 31800 |
| | | 210 | 6 | 206,103 | 202,639 | 203,505 | 203,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 32800 | 32300 |
| | | | 4 | 207,402 | 205,093 | 205,670 | 205,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 33400 | 33000 |
| | | | 3 | 208,052 | 206,319 | 206,752 | 206,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 33700 | 33400 |
| | | 215 | 6 | 211,103 | 207,639 | 208,505 | 208,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 34400 | 33900 |
| | | | 4 | 212,402 | 210,093 | 210,670 | 210,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 35000 | 34700 |
| | | | 3 | 213,052 | 211,319 | 211,752 | 211,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 35400 | 35100 |
| 220 | | | 6 | 216,103 | 212,639 | 213,505 | 213,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 36100 | 35500 |
| | | | 4 | 217,402 | 215,093 | 215,670 | 215,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 36700 | 36300 |
| | | | 3 | 218,052 | 216,319 | 216,752 | 216,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 37000 | 36800 |
| | | | 6 | 221,103 | 217,639 | 218,505 | 218,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 37800 | 37200 |
| | | | 4 | 222,402 | 220,093 | 220,670 | 220,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 38400 | 38000 |
| | | | 3 | 223,052 | 221,319 | 221,752 | 221,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 38800 | 38500 |
| | | 230 | 6 | 226,103 | 222,639 | 223,505 | 223,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 39500 | 38900 |
| | | | 4 | 227,402 | 225,093 | 225,670 | 225,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 40200 | 39600 |
| | | | 3 | 228,052 | 226,319 | 226,752 | 226,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 40500 | 40200 |
| | | 235 | 6 | 231,103 | 227,639 | 228,505 | 228,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 41300 | 40700 |
| | | | 4 | 232,402 | 230,093 | 230,670 | 230,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 42000 | 41600 |
| | | | 3 | 233,052 | 231,319 | 231,752 | 231,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 42300 | 42000 |
| | 240 | | 6 | 236,103 | 232,639 | 233,505 | 233,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 43100 | 42500 |
| | | | 4 | 237,402 | 235,093 | 235,670 | 235,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 43800 | 43400 |
| | | | 3 | 238,052 | 236,319 | 236,752 | 236,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 44200 | 43900 |
| | | | 6 | 241,103 | 237,639 | 238,505 | 238,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 45000 | 44400 |
| | | | 4 | 242,402 | 240,093 | 240,670 | 240,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 45700 | 45300 |
| | | | 3 | 243,052 | 241,319 | 241,752 | 241,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 46100 | 45700 |
| 250 | | | 6 | 246,103 | 242,639 | 243,505 | 243,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 46900 | 46200 |
| | | | 4 | 247,402 | 245,093 | 245,670 | 245,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 47600 | 47200 |
| | | | 3 | 248,052 | 246,319 | 246,752 | 246,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 48000 | 47700 |
| | | 255 | 6 | 251,103 | 247,639 | 248,505 | 248,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 48800 | 48200 |
| | | | 4 | 252,402 | 250,093 | 250,670 | 250,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 49600 | 49100 |
| | | | 3 | 253,052 | 251,319 | 251,752 | 251,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 50000 | 50100 |
| | 260 | | 6 | 257,402 | 255,093 | 255,670 | 255,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 51600 | 51100 |
| | | | 4 | 261,103 | 257,639 | 258,505 | 258,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 52800 | 52100 |
| | | | 3 | 262,402 | 260,093 | 260,670 | 260,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 53600 | 53100 |
| | | 270 | 6 | 266,103 | 262,639 | 263,505 | 263,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 54900 | 54200 |
| | | | 4 | 267,402 | 265,093 | 265,670 | 265,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 55700 | 55200 |
| | | | 3 | 271,103 | 267,639 | 268,505 | 268,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 57000 | 56300 |
| | 275 | | 6 | 272,402 | 270,093 | 270,670 | 270,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 57800 | 57300 |
| | | | 4 | 276,103 | 272,639 | 273,505 | 273,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 59100 | 58400 |
| | | | 3 | 277,402 | 275,093 | 275,670 | 275,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 59900 | 59400 |
| 280 | | | 6 | 281,103 | 277,639 | 278,505 | 278,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 61300 | 60500 |
| | | | 4 | 282,402 | 280,093 | 280,670 | 280,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 62100 | 61600 |
| | | | 3 | 286,103 | 282,639 | 283,505 | 283,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 63500 | 62700 |
| | | 290 | 6 | 287,402 | 285,093 | 285,670 | 285,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 64400 | 63800 |
| | | | 4 | 291,103 | 287,639 | 288,505 | 288,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 65800 | 65000 |
| | | | 3 | 292,402 | 290,093 | 290,670 | 290,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 66600 | 66100 |
| | 300 | | 6 | 296,103 | 292,639 | 293,505 | 293,505 | 3,681 | 3,248 | 0,866 | 68100 | 67300 |
| | | | 4 | 297,402 | 295,093 | 295,670 | 295,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 68900 | 68400 |

Si dovrà scegliere prima la dimensione nominale, poi identificare il nostro passo, poi procedere come per il passo grosso (normale) per la ricerca del $d_2=D_2$ e del D_1 .

Per la ricerca delle tolleranze abbinate a :

d , d_2 , D_2 , D_1 , t_d , t_{d_2} , TD_2 , TD_1 , es_d , ei_d , es_{d_2} , ei_{d_2} , Es_{D_1} , Ei_{D_1} , Es_{D_2} , Ei_{D_2} , d_{max} , d_{min} , d_{2max} , d_{2min} , D_{1max} , D_{1min} , D_{2max} , D_{2min} , A , diametro rulli, $Q_{nominale}$, $Q_{massima}$ e Q_{minima}

il procedimento è lo stesso delle filettature a passo grosso.